



BOLIX BETA

Zaprawa klejąca z dodatkiem mikrowłókien zbrojących do wykonywania warstwy zbrojonej (zatapiania siatki) oraz przyklejania płyt styropianowych

- zagruntować preparatem BOLIX BETOGRUNT.

Większe nierówności i ubytki wyrównać zaprawą BOLIX W lub BOLIX WB (podłoża betonowe).

Przed przystąpieniem do przyklejania płyt styropianowych na słabych podłożach lub podłożach o nieznanymi właściwościach, należy wykonać próbę przyczepności. Należy przykleić w kilku miejscach na elewacji próbki styropianu o wym. 5x10x10 cm i ręcznym ich odrywaniu po min. 3 dniach. Nośność podłoża jest wystarczająca, gdy rozerwanie następuje w warstwie styropianu. W innym przypadku podłoże należy dostosować np. poprzez szlifowanie, usuwanie osłabionych warstw, gruntowanie i ponowne wykonanie próby przyczepności.

Przed ociepleniem budynków wielkopłytowych zaleca się przeprowadzenie oceny stanu mocowania płyt fakturowych.

Przed wykonaniem warstwy zbrojonej

Po min 48h od przyklejenia płyty styropianowej należy przeszlifować gruboziarnistym papierem ściernym lub tarką do styropianu, a następnie dokładnie odpylić i domocować łącznikami mechanicznymi (opcjonalnie, zgodnie z projektem ocieplenia). Talerzyki łączników zaspachlować. Zamocować w zaprawie klejącej BOLIX BETA listwy narożne, przyokienne, profile dylatacyjne, siatki „diagonalne” w otworach okiennych i drzwiowych, itp., i pozostawić do wyschnięcia. Powierzchnia przyklejonych płyt styropianowych musi być równa i ciągła. Szczeliny między płytami na całej grubości ocieplenia należy wypełnić styropianem lub niskorosprężną pianką poliuretanową BOLIX PM-L lub BOLIX ZP.

UWAGA!

Nie zostawiać odsłoniętych płyt styropianowych przez dłuższy okres czasu, co może doprowadzić do zniszczenia jego powierzchni przez promieniowanie UV, a w konsekwencji do osłabienia przyczepności zaprawy klejącej. Jeżeli na powierzchni styropianu pojawi się pyląca, pozostała warstwa bądź gdy płyty styropianowe narażone są na działanie słońca dłużej niż 7 dni wówczas należy je dokładnie przeszlifować i odpylić.

Przygotowanie płyt XPS przed przyklejaniem i wykonaniem warstwy zbrojonej

Gładkie płyty XPS należy przeszlifować i dokładnie odpylić. Płyty ryflowane nie wymagają takiego przygotowania.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU:

Zawartość opakowania wsypać do pojemnika z odmierzoną ilością czystej wody (5,5 ÷ 6,0 litrów) i dokładnie mieszać

CECHY SZCZEGÓLNE:

- **bardzo dobra przyczepność do podłoża mineralnego i styropianu**
- **zbrojona mikrowłóknami – podwyższona odporność na powstawanie spękań i zarysowań**
- **paroprzepuszczalny**
- **dostosowana do wykonywania ociepleń budynków pasywnych i energooszczędnych o grubości płyt EPS do 50 cm**
- **do płyt styropianowych EPS, w tym grafitowych, oraz XPS**
- **stanowi jeden z elementów zestawu materiałów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych objętych programem 10 LAT GWARANCJI**

ZASTOSOWANIE:

BOLIX BETA to zaprawa klejąca do zatapiania siatki w warstwie zbrojonej w systemach ociepleń ścian zewnętrznych budynków ETICS oraz przyklejania płyt styropianowych do typowych podłoży mineralnych (takich jak: beton, ściany murowane, tynki cementowe i cementowo-wapienne, itp.), a także do przyklejania drugiej warstwy ocieplenia na ścianach już ocieplonych.

Stosowana również do niwelowania małych nierówności podłoży mineralnych (do 5 mm) i ich wygładzania przed nakładaniem farb oraz tynków cienkowarstwowych.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Przed montażem płyt styropianowych

Podłoże powinno być: nośne, równe, suche, oczyszczone z powłok antyadhezyjnych takich jak: kurz, tłuszcz, pyły, bitumy, glony i innych substancji zmniejszających przyczepność. Podłoża o słabej przyczepności (np. słabe tynki, odspojone powłoki malarskie, niezwiązane cząstki muru) należy usunąć. Podłoża chłonne (w szczególności z gazobetonu) zagruntować preparatem gruntującym BOLIX N. Gładkie powierzchnie zagruntować preparatem BOLIX BETOGRUNT. W przypadku podłoży betonowych wykonywanych w szalunkach, podłoże należy:

- dokładnie oczyścić twardymi szczotkami,
- całą powierzchnię odpylić poprzez usunięcie kurzu, pyłu i luźnych, niezwiązanych z podłożem cząsteczek,



Masz pytania?

Zadzwoń!
801-650-222
Napisz!
serwis@bolix.pl

BOLIX SA

Ul. Stolarska 8
34-300 Żywiec
Tel. 33 475 06 00
Fax. 33 475 06 12

Znajdź nas

www.trwaleocieplenie.pl
www.facebook.com/bolixsa
www.bolix.pl



wolnoobrotowym aż do uzyskania jednorodnej konsystencji. Po upływie 5 minut i ponownym wymieszaniu, zaprawa jest gotowa do użycia. Do każdego opakowania należy dozować taką samą ilość wody. Oprócz wody nie dodawać innych substancji.

ZASTOSOWANIE:

Montaż płyt styropianowych:

- klejenie „pasmowo-punktowe”

Przygotowaną zaprawę klejącą nakładać na płytę styropianową metodą „pasmowo-punktową” czyli pasmami o szer. 3-6 cm układanymi po obwodzie płyt, a na pozostałej powierzchni równomiernie i symetrycznie rozmieszczonymi „plackami” w ilości nie mniejszej niż 3. Po nałożeniu zaprawy płytę bezzwłocznie przyłożyć do ściany w przewidzianym dla niej miejscu i docisnąć pacą aż do uzyskania równej powierzchni z płytami wcześniej przyklejonymi. Prawidłowo nałożona zaprawa klejąca po dociśnięciu do podłoża powinna zapewniać min. 40% efektywnej powierzchni klejenia, a grubość warstwy kleju nie powinna przekraczać 10 mm.

- klejenie „na grzebień”

W przypadku równych i gładkich podłoży płyty termoizolacyjne można kleić tzw. metodą grzebieniową przy użyciu pacy zębatej (zęby 10-12 mm). Po nałożeniu zaprawy płytę bezzwłocznie przyłożyć do ściany w przewidzianym dla niej miejscu i docisnąć pacą aż do uzyskania równej powierzchni z płytami wcześniej przyklejonymi.

Styropian przyklejać z zachowaniem mijankowego układu płyt.

Wykonywanie warstwy zbrojonej

Gotową zaprawę klejącą nanieść ciągłą warstwą o grubości około 3-4 mm np. za pomocą pacy zębatej (zęby 8-10 mm), po czym niezwłocznie wtopić siatkę z włókna szklanego, a w miarę potrzeby dodając porcje kleju, tak aby siatka została całkowicie zatopiona i jej struktura oraz kolor były niewidoczne. Sąsiednie pasy siatki układać w pionie lub poziomie na zakład nie mniejszy niż 10 cm. W wypadku braku uzyskania gładkiej powierzchni lub określonej grubości warstwy na wstępnie wyschniętą warstwę zbrojoną nanieść drugą warstwę zaprawy klejącej celem całkowitego wyrównania i wygładzenia jej powierzchni. Grubość warstwy zbrojonej siatką powinna wynosić od 3 do 5 mm. W obszarach narażonych na uszkodzenia mechaniczne (szczególnie strefy cokołowej i parteru), zaleca się stosować dwie warstwy siatki ułożone prostopadłe względem siebie. Zamiennie dopuszcza się zastosowanie w pierwszej warstwie "siatki pancernej" BOLIX HD 335/P, którą należy układać na styk bez zakładów. Siatki pancernej nie wywija się na narożach i ościeżach otworów okiennych. Zatapianie kolejnej siatki należy wykonać po wstępnym wyschnięciu warstwy poprzedzającej. Grubość warstwy zbrojonej w tym rozwiązaniu powinno oscylować w granicach 4 - 6 mm.

UWAGI I ZALECENIA REALIZACYJNE:

- Nie stosować na podłożach niezabezpieczonych przed podciąganiem kapilarnym.
- Przed przystąpieniem do prac, elementy takie jak okna, drzwi, parapety należy odpowiednio osłonić i zabezpieczyć.
- Nowo wykonane tynki cementowe i cementowo-wapienne należy sezonować minimum 28 dni.
- Wyznaczyć powierzchnię przeznaczoną do ocieplenia uwzględniając warunki pogodowe, rodzaj podłoża i możliwości wykonawcze.
- Przed przyklejeniem termoizolacji należy zidentyfikować wszystkie instalacje biegnące po elewacji lub w jej pobliżu, aby nie uszkodzić ich podczas mocowania mechanicznego ociepleń (wiercenie otworów).
- W czasie nakładania i wysychania zaprawy klejącej, powierzchnie chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, opadami atmosferycznymi i działaniem wiatru. Stosować siatki osłonowe na rusztowaniach.
- Wskutek oddziaływania promieni słonecznych styropian grafitowy ulega szybkiemu nagrzewaniu, co może spowodować odkształcenia i/lub deformację płyt styropianowych. Dlatego też zaleca się zastosowanie emulsji BOLIX PTE ograniczającej absorpcję promieniowania cieplnego przez materiał termoizolacyjny, tym samym znacznie ograniczając jego odkształcenia termiczne.
- Niedopuszczalne jest przyklejanie siatki zbrojącej bez uprzedniego pokrycia płyt termoizolacyjnych zaprawą klejącą.
- Nie należy zaniżać grubości zaprawy klejącej podczas wykonywania warstwy zbrojonej. Prowadzi to do znacznego zmniejszenia wytrzymałości tej warstwy.
- Unikać stosowania bardzo cienkich warstw zaprawy klejącej do przyklejania co może skutkować brakiem możliwości korygowania drobnych nierówności podłoża i nadmiernego „naginania” płyt lub „dobijania” uderzeniem dynamicznym.
- Niska temperatura, podwyższona wilgotność, brak odpowiedniej cyrkulacji powietrza wydłużają czas wysychania i wiązania zaprawy klejącej.
- Po zakończeniu prac, narzędzia i ręce należy umyć bieżącą wodą, pamiętając że po wyschnięciu zaprawy czyszczenie jest utrudnione. Powierzchnię świeżo zabrudzonych elementów należy przetrzeć wilgotną szmatką, stwardniałe zabrudzenia usunąć mechanicznie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI:

Wyrób posiada odczyn alkaliczny, należy chronić oczy i skórę. W przypadku bezpośredniego kontaktu z oczami należy płukać je obficie wodą i skontaktować się z lekarzem.

NIEZBĘDNE NARZĘDZIA:

- Mieszarka lub wiertarka wolnoobrotowa (400÷500 obr./min) z mieszadłem koszykowym
- Długa i krótka paca ze stali nierdzewnej

- Szpachla oraz kielnia ze stali nierdzewnej
- Wiadro
- Paca z gruboziarnistym papierem ściernym / tarka do styropianu

DANE TECHNICZNE:

Poniższe parametry techniczne odnoszą się do temperatury +23 (±2)°C i wilgotności względnej powietrza 50 (±5)%. W innych warunkach podane parametry mogą ulec zmianie.

Temperatura otoczenia i podłoża w trakcie nakładania i wiązania:

od +5°C do +25°C

Wilgotność względna powietrza w trakcie nakładania i wiązania:

do 80%

Gęstość nasypowa:

ok. 1,56 kg/dm³ (±10%)

Barwa:

szara

Czas zużycia przygotowanej zaprawy:

≤ 2h

Współczynnik przewodzenia ciepła λ:

≤ 0,78 W/(m*K)

Współczynnik oporu dyfuzyjnego μ:

≤ 25

Czas schnięcia i wiązania zaprawy klejącej po przyklejeniu płyt termoizolacyjnych / wykonaniu warstwy zbrojonej:

min. 48h

Opakowania:

worek 25 kg

Ilość opakowań na palecie i waga netto produktu:

48 / ok. 1200 kg

Okres przydatności do stosowania:

12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu

SKŁAD:

Spojwa hydrauliczne, polimery, drobnoziarniste wypełniacze mineralne, dodatki modyfikujące oraz mikrowłókna zbrojące.

OFEROWANE SYSTEMY 10 LAT GWARANCJI:

	SYSTEM SILIKONOWY	SYSTEM KRZEMIANOWY	SYSTEM MINERALNY
KLEJ DO STYROPIANU	BOLIX ALFA	BOLIX ALFA	BOLIX ALFA
SIATKA ZBROJĄCA	BOLIX LAMBDA	BOLIX LAMBDA	BOLIX LAMBDA
KLEJ UNIWERSALNY	BOLIX BETA	BOLIX BETA	BOLIX BETA
PODKŁAD TYNKARSKI	BOLIX EPSILON	BOLIX OMIKRON	BOLIX OMEGA
WYPRAWA TYNKARSKA	BOLIX SIGMA	BOLIX PHI	BOLIX DELTA
PREPARAT GRUNTUJĄCY	X	X	BOLIX PI
FARBA ELEWACYJNA	X	X	BOLIX GAMMA

System 10 lat gwarancji obejmuje specjalnie zaprojektowane i przetestowane systemy ociepleń BOLIX objęte Aprobata Techniczną. Ocieplenia oprócz wysokiej trwałości popartej badaniami, posiadają unikalne cechy i właściwości dotyczące podwyższonych odporności na działanie czynników atmosferycznych i środowiskowych w tym promieniowania słonecznego, porastanie przez glony i grzyby, powstawania zabrudzeń, działania wody i mrozu. Takie parametry pozwalają na uzyskanie estetycznej i funkcjonalnej elewacji zapewniającej oszczędność energii grzewczej przez lata. Warunki uzyskania gwarancji znajdują się w karcie gwarancyjnej dostępnej u autoryzowanych Dystrybutorów produktów BOLIX.

ORIENTACYJNE ZUŻYCIE:

≥ 4,0 kg/m²

W przypadku montażu płyt styropianowych, zużycie zaprawy klejącej jest uzależnione od stanu i równości podłoża oraz procentowego pokrycia powierzchni płyt styropianowych zaprawą klejącą.

W przypadku wykonywania warstwy zbrojonej, zużycie uzależnione jest od ilości zastosowanych siatek zbrojących oraz grubości warstwy zbrojonej.

W celu dokładnego określenia zużycia wyrobu zaleca się przeprowadzenie prób na danym podłożu.

PRZECHOWYWANIE:

Przechowywać w nieuszkodzonych oryginalnie zamkniętych opakowaniach w temp. od +5°C do +25°C. Chronić przed zawilgoceniem. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

BOLIX S.A. gwarantuje właściwą jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na rodzaj jego zastosowania i sposób użycia. BOLIX nie ponosi odpowiedzialności za pracę Projektanta i Wykonawcy. Wszystkie przedstawione wyżej informacje zostały podane w dobrej wierze według najnowszego stanu wiedzy i techniki stosowania. Nie zastępują one fachowego przygotowania Projektanta i Wykonawcy oraz nie zwalniają go z przestrzegania zasad sztuki budowlanej i BHP. W przypadku wątpliwości należy przeprowadzić odpowiednie próby lub skontaktować się z Działem Technicznej Obsługi Klienta BOLIX. Wraz z wydaniem powyższej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą swoją ważność.



Masz pytania?

Zadzwoń!
801-650-222
Napisz!
serwis@bolix.pl

BOLIX SA

Ul. Stolarska 8
34-300 Żywiec
Tel. 33 475 06 00
Fax. 33 475 06 12

Znajdź nas

www.trwaleocieplenie.pl
www.facebook.com/bolixsa
www.bolix.pl

