

BOLIX FUGA PROCOLOR

cementowa zaprawa do fugowania o szerokości spoiny 1 ÷ 7 mm



CECHY PRODUKTU:

- zaprawa cementowa o podwyższonych parametrach (CG2)
- niska absorpcja wody (W)
- wysoka odporność na
 - ścieranie (A)
 - porastanie przez glony i grzyby – zastosowanie cząsteczek srebra – PROSILVER
 - powstawanie rys i spękań – PROFLEX
- mrozoodporna
- niska wodochłonność – efekt „perlenia” - AQUASTOP
- elastyczna
- wysoka trwałość kolorów

PRZEZNACZENIE:

Służy do spoinowania płytek ceramicznych, okładzin z gresu, klinkieru, kamienia naturalnego (z wyłączeniem marmuru i piaskowca), płytek ceglanych, płyt betonowych (na powierzchniach ściennych i podłogowych) na zewnątrz i wewnątrz budynków w tym również, w pomieszczeniach narażonych na czasowe zawilgocenie (np. w kuchniach, łazienkach). Stosowana do spoinowania okładzin ułożonych na podłożach krytycznych (warstwa zbrojona systemu ociepleń, ogrzewanie podłogowe) oraz na nieodkształcalnych podłożach z betonu oraz na cementowych i cementowo-wapiennych wyprawach tynkarskich.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Spoinowanie można rozpocząć wtedy, gdy materiał mocujący płytki jest wyschnięty i związany. Powierzchnia szczelin przeznaczonych do spoinowania powinna być czysta i wolna od cząstek zaprawy klejącej. Istniejące resztki kleju oraz powłoki antyadhezyjne, tj.: kurz, pyły i inne substancje mogące zmniejszać przyczepność należy usunąć. W przypadku chłonnych okładzin, przed fugowaniem szczeliny zwilżyć wilgotną gąbką.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU:

Zawartość opakowania wsypać do pojemnika z odmierzona ilością czystej wody (0,22 ÷ 0,25 litra na 1 kg zaprawy) i dokładnie wymieszać mieszadłem wolnoobrotowym aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Po upływie 5 minut i ponownym wymieszaniu, zaprawa jest gotowa do użycia. Oprócz wody nie dodawać innych substancji.

ZASTOSOWANIE:

Przygotowaną zaprawę fugową wprowadzić do szczelin przy pomocy pacy gumowej lekko naciskając by wypełnić je w całym przekroju. Pacę prowadzić ukośnie do krawędzi płytek. Zostawić na okres 10-20 minut, aż do momentu utraty elastyczności (barwa spoiny zmieni się na

matową). Zaspoinowaną powierzchnię zmyć do czysta po przekątnej względem siatki spoin nie dopuszczając do wymycia ich powierzchni. Nadmiar zaprawy zebrać z powierzchni płytek przy użyciu twardej, wilgotnej często płukanej gąbki lub pacy z gąbką. W razie zbyt szybkiego odciągania wody przez podłoże należy przeciągnąć spoiny wilgotną gąbką. Należy pamiętać, iż nadmierne nawilżenie wodą może doprowadzić do wypłukania pigmentu i tym samym zmiany barwy spoiny.

UWAGI I ZALECENIA REALIZACYJNE:

- Nie stosować na podłożach niezabezpieczonych przed podciąganiem kapilarnym.
- Przed przystąpieniem do prac, wszystkie elementy pozostające w zasięgu robót, a nie przeznaczone do fugowania odpowiednio osłonić i zabezpieczyć.
- Przed rozpoczęciem spoinowania należy sprawdzić czy zaprawa nie brudzi w sposób trwały powierzchni płytek lub okładzin kamiennych.
- Wyznaczyć powierzchnię przeznaczoną do fugowania uwzględniając warunki pogodowe, rodzaj podłoża i możliwości wykonawcze.
- Aby uniknąć ewentualnych różnic kolorystycznych, zaprawę nakładać na powierzchnie stanowiące odrębną całość w sposób ciągły bez przerw w pracy, materiałem pochodzącym z jednej partii produkcyjnej.
- Okładzina z kamienia naturalnego, nieszkliwione płytki, polerowany gres, ręcznie formowany klinkier, płytki ze starej cegły mogą charakteryzować się dużą chłonnością oraz podatnością na przebarwienia przy zabrudzeniu.
- W czasie nakładania i wysychania zaprawy, powierzchnie chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, opadami atmosferycznymi i działaniem wiatru.
- W trakcie prac należy pamiętać o właściwym wykonaniu i wykończeniu szczelin dylatacyjnych występujących w podłożu.
- Niska temperatura, podwyższona wilgotność, brak odpowiedniej cyrkulacji powietrza wydłużają czas wysychania zaprawy.
- Proces wiązania i barwa dojrzewającej zaprawy są uzależnione od równomiernego nawilżenia wodą w trakcie wiązania. Chłonne materiały i wyroby budowlane mogą prowadzić do zmiany odcienia fugi, który może wyrównać się w trakcie procesu wiązania.
- Po zakończeniu prac, narzędzia i ręce należy umyć bieżącą wodą, pamiętając że po wyschnięciu zaprawy czyszczenie jest utrudnione.
- Wilgotnych spoin nie należy czyścić na sucho, ponieważ może to doprowadzić do zmiany koloru.
- Nowo spoinowane płytki należy zabezpieczyć przed trwałym zawilgoceniem, działaniem mrozu i operacji słońca aż do czasu wstępnego związania zaprawy (min. 24 h).
- Ze względów praktycznych do spoinowania płytek stosowanych na posadzkach oraz na zewnątrz zaleca się stosowanie spoiny w kolorze szarym.
- Stosowanie preparatów o odczynie kwasowym może skutkować uszkodzeniem fug cementowych.
- W celu zwiększenia trwałości spoiny na warunki zewnętrzne można po wyschnięciu zastosować impregnat silikonowy BOLIX BIK.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI:

Wyrób posiada odczyn alkaliczny, należy chronić oczy i skórę. W przypadku bezpośredniego kontaktu z oczami należy płukać je obficie wodą i skontaktować się z lekarzem.



Masz pytania?

Zadzwoń!
801-650-222
Napisz!
serwis@bolix.pl

BOLIX SA

Ul. Stolarska 8
34-300 Żywiec
Tel. 33 475 06 00
Fax. 33 475 06 12

Znajdź nas

www.trwaleocieplenie.pl
www.facebook.com/bolixsa
www.bolix.pl

BOLIX®

BOLIX FUGA PROCOLOR

cementowa zaprawa do fugowania o szerokości spoiny 1 ÷ 7 mm

NIEZBĘDNE NARZĘDZIA:

- Mieszarka lub wiertarka wolnoobrotowa (400÷500 obr./min) z mieszadłem koszykowym
- Wiadro
- Paca gumowa
- Gąbka lub paca gąbkowa

DANE TECHNICZNE:

Poniższe parametry techniczne odnoszą się do temperatury +23 (±2)°C i wilgotności względnej powietrza 50 (±5)%. W innych warunkach podane parametry mogą ulec zmianie.

Temperatura otoczenia i podłoża w trakcie stosowania i wiązania:

od +5°C do +25°C

Wilgotność względna powietrza w trakcie stosowania i wiązania:

do 80%

Gęstość nasypowa:

ok. 1,20 g/cm³

Gęstość zaprawy po związaniu:

ok. 1,60 g/cm³

Barwa:

zgodnie z paletą barw BOLIX PROCOLOR

Odporność na ścieranie:

≤1000 mm³

Wytrzymałość na zginanie po przechowywaniu w warunkach suchych:

≥3,5 N/mm²

Wytrzymałość na zginanie po cyklach zamrażania i rozmrażania:

≥3,5 N/mm²

Wytrzymałość na ściskanie po cyklach zamrażania i rozmrażania:

≥15 N/mm²

Wytrzymałość na ściskanie po przechowywaniu warunkach suchych:

≥15 N/mm²

Skurcz:

≤2 mm/m

Absorpcja wody po 30 min:

≤2 g

Absorpcja wody po 240min:

≤5 g

Przyczepność:

≥0,5 MPa

Zakres szerokości spoiny:

1 ÷ 7 mm

Czas użycia po zarobieniu wodą:

do 45 min

Obciążenie ruchem pieszym:

po min. 24h

Pełne obciążenie:

po min. 3 dniach

Odporność na temperaturę:

-30°C ÷ +70°C

Opakowania:

2,2kg, 5kg

Ilość opakowań na palecie i waga netto produktu:

2,2kg: 144 / ok. 317 kg

5kg: 80 / ok. 400 kg

Okres przydatności do stosowania:

24 miesiące od daty produkcji podanej na opakowaniu

ORIENTACYJNE ŻUŻYCIE:

Przykładowe zużycia:

Rozmiar płytki [cm]	Grubość płytki [mm]	Szerokość spoiny [mm]	Szacowane zużycie [kg/m ²]
10 x 10	7,5	5	1,2
33 x 33	8,0	5	0,4
45 x 45	8,5	5	0,3
30 x 60	10,0	5	0,4
60 x 60	10,0	5	0,3

Zużycie fugi jest uzależnione od szerokości i głębokości spoin oraz wymiarów płytek. W celu określenia dokładnego zużycia, wykonać odpowiednie próby na danym podłożu.

PRZECHOWYWANIE:

Przechowywać w nieuszkodzonych opakowaniach w temp. od +5°C do +25°C. Chronić przed zawilgoceniem. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

SKŁAD:

Spoiva hydrauliczne, polimery, drobnoziarniste wypełniacze mineralne, pigmenty oraz dodatki modyfikujące.

BOLIX S.A. gwarantuje właściwą jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na rodzaj jego zastosowania i sposób użycia. BOLIX nie ponosi odpowiedzialności za pracę Projektanta i Wykonawcy. Wszystkie przedstawione wyżej informacje zostały podane w dobrej wierze według najnowszego stanu wiedzy i techniki stosowania. Nie zastępują one fachowego przygotowania Projektanta i Wykonawcy oraz nie zwalniają go z przestrzegania zasad sztuki budowlanej i BHP. W przypadku wątpliwości należy przeprowadzić odpowiednie próby lub skontaktować się z Działem Technicznej Obsługi Klienta BOLIX. Wraz z wydaniem powyższej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą swoją ważność.



Masz pytania?

Zadzwoń!
801-650-222
Napisz!
serwis@bolix.pl

BOLIX SA

Ul. Stolarska 8
34-300 Żywiec
Tel. 33 475 06 00
Fax. 33 475 06 12

Znajdź nas

www.trwaleocieplenie.pl
www.facebook.com/bolixsa
www.bolix.pl

