

Mikser Ferraris



INSTRUKCJA OBSŁUGI

FAST & FLUID MANAGEMENT Srl

A Unit of IDEX Corporation

Via Pelizza da Volpedo, n° 109/111

20092 Cinisello Balsamo (MI)

ITALY

Tel. : +39 02 66091.1

Fax : +39 02 66091550

Web : www.fast-fluid.com

SPIS TREŚCI

1. Parametry techniczne	3
2. Warunki gwarancji	4
3. Informacje wstępne	5
4. Prawa własności	5
5. Opis ogólny	5
6. Wymogi bezpieczeństwa	6
7. Potencjalne ryzyko	7
8. Uwarunkowania instalacyjne	9
9. Klawiatura Ferraris	10
10. Użytkowanie miksera Ferraris	11
11. Wykrywanie i usuwanie usterek	13
12. Konserwacja i czyszczenie	14
13. Schemat funkcjonalny 115-230V	18
14. Schemat elektryczny 115-230V	19

PARAMETRY TECHNICZNE

<i>EN 292 Część 1 i 2: 1991</i>	<i>Bezpieczeństwo Maszyn–Podstawowe założenia, zasady ogólne projektów.</i>
<i>EN 418: 1992</i>	<i>Bezpieczeństwo Maszyn – Awaryjne zatrzymywanie, aspekty funkcjonalne</i>
<i>EN 60204 Część 1: 1997</i>	<i>Bezpieczeństwo Maszyn - sprzęt elektryczny maszyn.- Parametry techniczne dla wymogów ogólnych.</i>
<i>EN 954 – 1: 1996</i>	<i>Bezpieczeństwo Maszyn – Części związane z bezpieczeństwem układów sterujących – Część 1: Ogólne zasady projektowania</i>
<i>EN 1088: 1995</i>	<i>Bezpieczeństwo Maszyn – Urządzenia blokujące związane z osłonami</i>
<i>EN 294: 1992</i>	<i>Bezpieczeństwo Maszyn – Bezpieczne odległości zapobiegające sięganiu rękami do stref niebezpiecznych.</i>
<i>EN 953: 1997</i>	<i>Bezpieczeństwo Maszyn -Osłony– wymogi ogólne dotyczące projektowania i budowy osłon stałych oraz ruchomych.</i>
<i>PrEN 12757-1</i>	<i>Maszyny miksujące do materiałów powłokowych</i>

Maksymalny poziom hałasu = 55dB(A)

Prędkość mieszania = 100obr/min e 200obr/min

Wymiary Maszyny: 860mm (Szer.) 1080mm (Wys.) 780mm (Głęb.) 2 10 Kg (Waga)

Wymiary Maszyny w opakowaniu: 895mm (Szer.) x 895mm (Głęb.) x 1340mm (Wys.) 235Kg (Waga)

Wymiary puszk do mieszania: Maks. Średnica 420mm (zewnątrzna Ø) 380mm (osadzenie Ø); Min wysokość 70mm;

Maks. wysokość 495mm; Waga 40Kg maks.

W ramach podanych limitów można używać puszek owalne oraz prostopadłościennie o podstawie kwadratu.

- Materiały wykorzystane przez Fast & Fluid Management Srl do produkcji maszyny nie podlegają korozji lub pogorszeniu. Są kompatybilne z farbami, jakie mają być mieszane.

- Na żądanie dostarczany będzie wykaz materiałów użytych do budowy maszyny, dla zapewnienia kompatybilności z farbami, jakie mają być mieszane.

WARUNKI GWARANCJI

OGRANICZONA GWARANCJA: FAST & FLUID MANAGEMENT Srl gwarantuje, że każde wyprodukowane urządzenie będzie wolne od wad materiałowych i wykonawczych przez okres dwunastu miesięcy. Części urządzenia winny być zwracane z opłaconymi z góry kosztami transportu. Jeśli wada zostanie spowodowana przez niewłaściwe użytkowanie lub nienormalne warunki eksploatacyjne, to za naprawę będą wystawiane normalne faktury. W takiej sytuacji, na życzenie, szacunkowe koszty będą podawane jeszcze przed rozpoczęciem naprawy.

W każdej korespondencji należy zawsze podawać numer seryjny urządzenia dla danej części.

Numer seryjny jest podawany po lewej stronie na tylnej ścianie obudowy.

Niniejsza umowa winna być interpretowana według prawa włoskiego a miejsce postępowania sądowego i właściwość sądu włoskiego będą wybierane przez FAST & FLUID MANAGEMENT Srl.

"Użytkownik" musi utrzymywać „Cyfrowego Herkulesa” w należytych warunkach roboczych. Części i akcesoria muszą być wymieniane na oryginalnie produkowane przez FAST & FLUID MANAGEMENT Srl. – gdy już nie gwarantują poprawnego funkcjonowania.

Gwarancja producenta wygasa:

Po dwunastu miesiącach od daty na fakturze

* w przypadku nieprawidłowego użytkowania

* w przypadku użycia nieoryginalnych części

* w przypadku naprawy/adaptacji Cyfrowego Herkulesa bez pisemnej zgody lub zrobienia tego przez nieuprawniony personel

* w przypadku nie spełnienia zasad konserwacji, eksploatacji, lub innych zaleceń wspomnianych w niniejszej instrukcji

Powyższe warunki pozostają w mocy przy braku innych, które zostały wyraźnie uzgodnione.



UWAGI WSTĘPNE



Opisane tu urządzenie "Ferraris Mixer" firmy FAST & FLUID MANAGEMENT Srl wykorzystuje najnowsze technologie mieszania Farb z Dużą Prędkością. W wyniku tego Twoje urządzenie "Ferraris Mixer" firmy FAST & FLUID MANAGEMENT Srl jest sprawdzonym i niezawodnym mikserem, którego projekt i działanie wykazują cechy odpornego i trwałego produktu technicznego.

Abyś w pełni docenił i zabezpieczył swoją inwestycję, sugerujemy poświęcenie koniecznego czasu na przeczytanie i dokładne zrozumienie niniejszej instrukcji.

Jak zawsze, FAST & FLUID MANAGEMENT Srl zapewnia Twojemu urządzeniu roczną ograniczoną gwarancję oraz oddaną obsługę serwisową.

Zwróć uwagę na to, że kilka z podanych w instrukcji operacji obsługowych należy wykonywać regularnie.

	FAST & FLUID MANAGEMENT Srl nie będzie odpowiadać za żadne zniszczenia urządzenia lub uszkodzenia ciała spowodowane nie stosowaniem się do niniejszej instrukcji lub nie podjęciem normalnie przyjętych środków ostrożności w posługiwaniu się, przy obsłudze lub przy naprawie urządzenia, nawet, jeśli nie będzie to wyraźnie podane w niniejszej instrukcji.	
---	--	---

	Nie wolno włączać miksera Ferraris, jeśli nie jest uziemiony przez jeden lub oba punkty uziemienia (gniazdo i/lub trzpień uziemienia).	
--	---	--

PRAWA WŁASNOŚCI

Informacje zawarte w niniejszej instrukcji są własnością FAST & FLUID MANAGEMENT Srl. Niniejsza instrukcja została opracowana wyraźnie po to by służyć pomocą przy użytkowaniu i konserwacji opisywanego tu urządzenia. Publikacja niniejszych informacji nie wiąże się z żadnymi prawami do powielania lub wykorzystywania niniejszej instrukcji do celów innych niż instalowanie, obsługa lub konserwacja omawianego sprzętu. Żadnej części niniejszej instrukcji, nie można powielać, tłumaczyć na inny język lub na język komputerowy, w żadnej formie i żadnymi środkami, bez uprzedniej pisemnej zgody urzędnika FAST & FLUID MANAGEMENT Srl.

OPIS OGÓLNY

Maszyna Ferraris Mixer o dużej prędkości mieszania, produkcji FAST & FLUID MANAGEMENT Srl jest specjalnie zaprojektowana dla punktów sprzedaży kolorowych mieszanek jak również dla zastosowań półprzemysłowych.

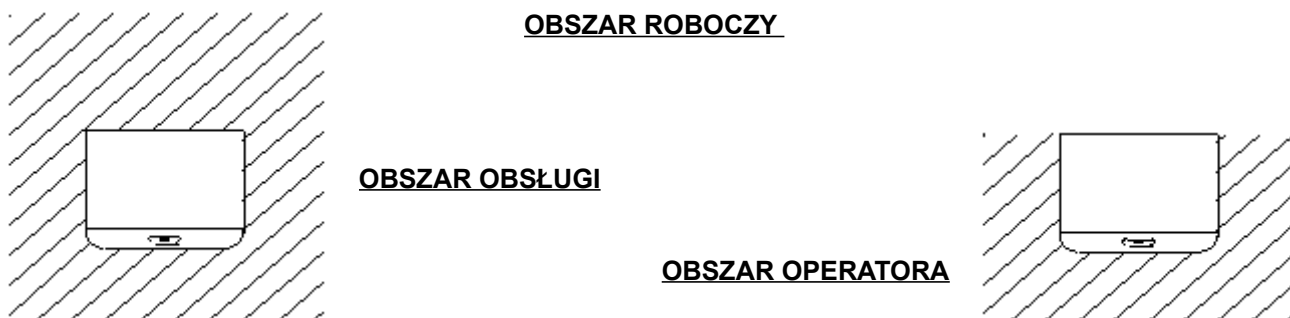
Ferraris Mixer o dużej prędkości mieszania, produkcji FAST & FLUID MANAGEMENT Srl został tak zaprojektowany by zaspokajać zapotrzebowanie rynku detalicznego dla urządzeń o zmniejszonym prześwicie między zaciskami oraz dla rynku przemysłowego tj. urządzeń o maksymalnym prześwicie między zaciskami wynoszącym 495 mm.

Unikalność projektu umożliwia zmniejszenie do minimum zabiegów konserwacyjnych i w rezultacie pozwala na mieszanie kolorów po niskich kosztach przypadających na litr produktu.

Cechami charakterystycznymi sprzętu są automatyczne zaciskanie puszek i automatyzacja cyklu mieszania. Użytkownik Ferraris Mixer o dużej prędkości mieszania farby, może dokonać wyboru preferowanego czasu mieszania na membranowej elektronicznej podkładce.

Dla puszek stosuj dwie różne prędkości mieszania: 100 obr/min. lub 200 obr/min.

WYMOGI BEZPIECZEŃSTWA



Zgodność z wymogami bezpieczeństwa

Maszyna musi być obsługiwana wyłącznie przez przeszkolony personel, gdyż istnieje możliwość tego, że niewłaściwe użytkowanie może spowodować zagrożenie i powodować wypadki.



Do zasadniczych obszarów ryzyka należą:

- Obszar roboczy
- Obszar obsługi

Zasilanie

NAPIĘCIE 220-240: Ferraris Mixer musi być podłączony do gniazda o napięciu 220 - 240 Volt (lub innego określonego przez lokalne parametry), pobór prądu (MINIMUM 30mA), zabezpieczenie magnetotermiczne na 16 Amp i uziemienie zgodnie z lokalnymi przepisami.

NAPIĘCIE 115: Ferraris Mixer musi być podłączony do gniazda o napięciu 115 Volt (lub innego określonego przez lokalne parametry), pobór prądu (MINIMUM 30mA), zabezpieczenie magnetotermiczne na 25 Amp i uziemienie zgodnie z lokalnymi przepisami.

	<p>DOSTĘP DO PRZEWODÓW ELEKTRYCZNYCH JEST DOZWOLONY TYLKO DLA PRZESZKOLONEGO PERSONELU.</p> <p>NIE UŻYWAJ MASZyny, GDY TYLNA ŚCIANA OBUDOWY NIE JEST ZAMONTOWANA</p>	
---	--	---

Bezpieczne użytkowanie maszyny

Producent zwrócił baczną uwagę i dołożył wszelkich starań podczas projektowania, sporządzania rysunków, produkcji, kontroli, instalacji, uruchamiania oraz ustalania procedur użytkowania produktów, aby zagwarantować możliwie najwyższy poziom racjonalnego użytkowania dostarczanych systemów. Elementy składowe urządzeń są zgodne z najnowszymi zasadami bezpieczeństwa. Instalowane są unowocześniane urządzenia zabezpieczające, tak, aby zapewnić najwyższy dostępny dziś poziom bezpieczeństwa.

Podczas użytkowania FAST Ferraris Mixer, należy przestrzegać następujących przepisów BHP:

Zakłada się, że "użytkownik" będzie przestrzegał lokalnych przepisów bezpieczeństwa. Jeśli występują sprzeczności pomiędzy przepisami Unii Europejskiej i lokalnymi przepisami, to należy spełniać te zarządzenia, które są bardziej rygorystyczne.

Instalacja i konserwacja Digital Herkules musi być przeprowadzana przez wyspecjalizowanego technika.

Zasady bezpieczeństwa obsługi

1. Aby zapobiegać uszkodzeniom ciała wszystkie panele obudowy powinny być zawsze założone na Ferraris Mixer i odpowiednio zabezpieczone.

2. Nie dotykaj systemu zabezpieczającego sterowaniem prędkości oraz blokującego zabezpieczające zamknięcie drzwi.
3. Przed każdą obsługą i sprawdzeniem Ferraris Mixer: odłącz przewód zasilania od gniazda sieci. Upewnij się, że niemożliwe jest nieoczekiwane uruchomienie Ferraris Mixer.
4. Po obsłudze nie pozostawiaj we wnętrzu Ferraris Mixer żadnych narzędzi.
5. Sprawdź czy otoczenie miejsca zainstalowania maszyny spełnia wymogi lokalnych przepisów (może być konieczne zezwolenie ppoż.) i unikaj niebezpiecznego gromadzenia puszek z farbami wokół urządzenia. Nie wolno składować materiałów łatwopalnych lub innych tworzyw wewnątrz maszyny. Nie wolno używać otwartego płomienia, żarzących przedmiotów urządzeń wytwarzających iskry w pomieszczeniu, w którym zainstalowana jest maszyna.
6. Zaleca się instalację systemu wentylacyjnego dla zagwarantowania tego, by stężenie niebezpiecznych oparów wokół komponentów elektrycznych było niższe niż 30%.
7. Nie pozostawiaj w maszynie pustych puszek po skończeniu pracy a także nie pozostawiaj maszyny włączonej, gdy nie jest używana.
8. Gdy maszyna jest włączona, ale wewnątrz nie odbywa się mieszanie, wówczas nie ma też pola energii, gdyż przeniennik jest wyłączony.
9. W pomieszczeniach, w których zainstalowany jest Ferraris Mixer w odległości 5 metrów od maszyny należy umieścić znak „zakaz palenia”.

**Urządzenie jest przeznaczone do NIE WYBUCHOWYCH MATERIAŁÓW.
Nie wolno stosować urządzenia w przypadku oparów łatwopalnych lub wybuchowych.**

OSTRZEŻENIE!

Unikaj używania Digital Herkules, jeśli nie ma w nim puszeki.

Nigdy nie używaj obciążenia powyżej 35 Kg.

Nie wyłączaj maszyny, gdy jest w niej puszka.

Nie wkładaj **uszkodzonego opakowania** do Digital Hercules.

Przerwanie mieszania może spowodować uszkodzenie Digital Hercules

Uruchamianie Digital Hercules przy uszkodzonym opakowaniu odbywa się na ryzyko Użytkownika.

Już uszkodzone opakowanie może spowodować uszkodzenie maszyny.

Podczas obsługi przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i procedur opisanych w niniejszej części.

Digital Herkules winien być obsługiwany wyłącznie przez przeszkolony personel. FAST & FLUID MANAGEMENT Srl nie będzie odpowiadać za zniszczenia urządzenia lub uszkodzenia ciała spowodowane nie stosowaniem się do niniejszej instrukcji lub nie podjęciem normalnie przyjętych środków ostrożności w posługiwaniu się, przy obsłudze lub przy naprawie urządzenia, nawet, jeśli nie będzie to wyraźnie podane w niniejszej instrukcji.

Odnosi się to także do zniszczeń i/lub wypadków wynikłych z powodu zmian wprowadzanych do maszyny zastosowanych bez uprzedniego zawiadomienia i uzyskania zgody od FAST & FLUID MANAGEMENT Srl.

EŻENIE!POTENCJALNE RYZYKO

Zestawienie potencjalnych sytuacji ryzykownych dla użytkownika

Nawet przy zachowaniu pełnej uwagi podczas projektowania maszyny dla zagwarantowania jej bezpiecznego użytkowania zdarzają się sytuacje, dla których można racjonalnie przewidzieć jedynie zmniejszenie ryzyka, ale nie można go całkowicie wyeliminować.

RYZYKO	DYREKTYWA 392	ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
Zranienia lub uderzenia podczas operacji podawania lub wyjmowania farb	1.6.4 4.1.1	Używaj butów i rękawic ochronnych podczas operacji podawania lub wyjmowania farb
Otarcia i zranienia o ostre krawędzie i części używanych puszek	1.6.4 4.1.1	Używaj rękawic ochronnych podczas operacji podawania lub wyjmowania farb
Wycieki płynów z puszek		Sprzątaj dokładnie miejsce pracy operatora.

Potencjalne ryzyko dla techników

RYZYKO	DYREKTYWA 392	ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
Niebezpieczeństwo porażenia prądem podczas fazy ustawiania przemiennika	1.5.1 1.5.2	Używaj butów ochronnych. Umieść ekran ochronny przed niebezpiecznymi blokami terminala

Ochrona osobista użytkownika

Jeśli sprzęt jest użytkowany w prawidłowy sposób, to maszyna w warunkach produkcyjnych nie stwarza dla operatora ryzyka niebezpieczeństwa, choć winien on na wszelki wypadek nosić ubranie ochronne (okulary ochronne, przeciwślizgowe obuwie, rękawice ochronne), szczególnie podczas wkładania i wyjmowania puszek.

Generalnie niebezpieczne sytuacje

Nie ma jakichś szczególnych niebezpiecznych sytuacji (np. ryzyko pożaru, wydzielanie się niebezpiecznych produktów), ale na wszelki wypadek należy mieć gaśnicę proszkową (sprzęt elektryczny).

Elementy i urządzenia zabezpieczające

Maszyna jest wyposażona w następujące urządzenia zabezpieczające:

- Przycisk awaryjny
- Urządzenie służące do blokowania drzwi
- Sensor zastosowania niewłaściwej prędkości obrotowej

-> Przycisk awaryjny

Ze względów bezpieczeństwa, wszyscy użytkownicy powinni znać umiejscowienie i sposób użycia czerwonego przycisku awaryjnego.

Awaryjny **CZERWONY** przycisk jest zamontowany na panelu obsługi w prawej części przedniego panelu obudowy. Naciśnięcie tego przycisku spowoduje natychmiastowe rozwarcie obwodu podtrzymującego napęd oraz zatrzymanie działania silnika obrotowego. Rozpoczęcie normalnego funkcjonowania urządzenia jest możliwe, gdy przekręcony zostanie przycisk awaryjny w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara oraz, gdy sygnał diagnostyczny zniknie. W przypadku awaryjnego zatrzymania w czasie cyklu pracy maszyny konieczne jest przeprowadzenie procedur restartujących poprzez naciśnięcie **KLAWISZA STOP**.

-> Czujnik otwierania drzwi

Maszyna jest wyposażona w urządzenie zabezpieczające, które nie pozwala na rozpoczęcie cyklu pracy, jeśli drzwi znajdują się w pozycji otwartej. Podczas procesu pracy wspomniane urządzenie zabezpieczające nie pozwala na otwarcie drzwi.

Czujnik kontroli prędkości

Maszyna ma zamontowany czujnik, który wykrywa obecność puszek o wysokości do 200 mm. System sterowania gwarantuje reżim obrotów 100g/m dla puszek o podanej wysokości; z drugiej strony pozwala on na obroty 100 lub 200 obr/min. dla puszek poniżej podanej wysokości. Pozwala to na zagwarantowanie poprawnego dynamicznego nastawiania urządzenia. W przypadku, gdy obsługujący maszynę ustawi wysoką prędkość dla dużej puszeki, wówczas system poda sygnał błędu i maszyna rozpocznie rotację z odpowiednią prędkością.

UWARUNKOWANIA INSTALACYJNE

Przed instalacją urządzenia prosimy o dopilnowanie następujących spraw:

Umieść Ferraris Mixer na stabilnym i równym podłożu

- NAPIĘCIE 220-240: Zapewnij czyste, uziemione gniazdko 220 / 240 Volt (lub o innych parametrach technicznych dostosowanych do lokalnych wymogów), pobór prądu (MINIMUM 30mA) i zabezpieczenie magnetyczno-termiczne 16 Amp.
- NAPIĘCIE 115: Zapewnij czyste, uziemione gniazdko 115 Volt (lub o innych parametrach technicznych dostosowanych do lokalnych wymogów), pobór prądu (MINIMUM 30mA), i zabezpieczenie magnetyczno-termiczne 25 Amp. oraz odpowiednią sieć uziemienia spełniającą następujące normy.

Warunki środowiskowe powinny mieścić się w następujących zakresach:

Temperatura otaczającego powietrza	:	10 to 40 °C
Wilgotność względna	:	30 to 90 %

Urządzenia nie wolno instalować w rejonie zakwalifikowanym do pracy maszyn nie ulegających wybuchom

FAST & FLUID MANAGEMENT srl
A Unit of Idex Corporation

KLAWIATURA MIXER FERRARIS



	LAMPKA ZASILANIA
	PRZYCISK 'START' (Z czasem 1)
	PRZYCISK 'START' (Z czasem 2)
	PRZYCISK 'START' (Z czasem 3)
	LAMPKA MAŁEJ PRĘDKOŚCI (Duża puszka)
	LAMPKA DUŻEJ PRĘDKOŚCI (Mała puszka)
	PRZYCISK WYBORU PRĘDKOŚCI
	PRZYCISK ZAMYKANIA PŁYT
	PRZYCISK "STOP"/ PRZYCISK OTWIERANIA
	PRZYCISK AWARYJNY

UŻYTKOWANIE MIKSERA FERRARIS

WŁĄCZANIE MIKSERA FERRARIS



Zdjęcie A

Przesłaniane drzwi nie otwierają się, gdy maszyna jest wyłączona. W celu uruchomienia maszyny ustaw główny przełącznik w pozycji "1" (główny przełącznik znajduje się na tylnej ścianie obudowy maszyny). Patrz zdjęcie A. Aby zablokować przełącznik należy użyć blokady. Sprawdź czy przycisk awaryjny (I) nie jest wciśnięty.

OPENING DOOR/SHUTTER OTWIERANIE DRZWI/ PRZESŁONY

Otwórz drzwi/przysłonę ciągnąc rączkę w prawo (tak jak pokazano na rysunku).



Otwórz przysłonę ciągnąc rączkę do góry (tak jak pokazano na rysunku).



OTWIERANIE PRZESŁONY

WKŁADANIE PUSZEK DO MIKSERA



D

Otwórz drzwi/przysłonę i naciśnij dźwignię umieszczoną pod dolną płytą. Patrz zdjęcie B.



B

Wysuń dolną płytę by usprawnić wkładanie cięższych puszek. Patrz zdjęcie C.



C

Włóż puszkę na dolną płytę i ponownie naciśnij dźwignię by wsunąć płytę spowrotem do maszyny (wsuwaj dolną płytę aż zostanie zablokowana w maszynie). Patrz zdjęcie D. Zamknij teraz drzwi/przysłonę.

MIESZANIE PUSZEK Z FARBA

- 1) Ustaw porządaną prędkość mieszania „X” „ x” używając klawisza „Can Sel.”
- 2) Rozpocznij cykl mieszania używając **T1** lub **T2** lub **T3** (trzy wstępnie ustawione czasy)

Obie ruchome płyty zbliżają się do siebie aż do momentu zaciśnięcia puszki. Cykl mieszania rozpoczyna się po około 2 sekundach z niską prędkością. Po 5 sekundach prędkość obrotów puszki wzrasta aż do osiągnięcia pożądanej prędkości mieszana.

Maszyna zatrzymuje się po fazie wytracenia prędkości.

Po zakończeniu cyklu mieszania, gdy puszka przestanie się obracać, obie płyty otwierają się i wówczas można wyciągnąć puszkę.

UWAGA

Nie ma możliwości realizacji cyklu mieszania z maksymalną prędkością „X” dla puszek ważących ponad 10 kg. Wciśnięcie klawisza **T1** lub **T2** lub **T3** spowoduje wyświetlenie błędu (E-7) i maszyna automatycznie zaczyna działać z niską prędkością „x”.

- 3) Jeśli puszka jaka ma być używana jest wyższa niż odległość pomiędzy płytami, to przed otwarciem drzwi/przesłony konieczne jest zwiększenie tej odległości poprzez wciśnięcie klawisza Stop/Open.
- 7) Aby zatrzymać mikser w sytuacji nie awaryjnej wciśnij klawisz Stop/Open.

Jeśli nie ma potrzeby, to nie używaj przyciska awaryjnego.

- 8) Jeśli podczas pracy Miksera Ferraris zostanie wciśnięty przycisk awaryjny, to przed uruchomieniem nowego cyklu mieszania wciśnij przycisk STOP Stop/Open. Jeśli tego nie zrobimy, to wciśnięcie klawisza **T1** lub **T2** lub **T3** spowoduje wyświetlenie błędu (E-4)

UWAGA: Po wciśnięciu przycisku awaryjnego, przed zainicjowaniem jakiegokolwiek operacji, proszę zaczekać aż do całkowitego zatrzymania kołyski.

- 9) Pamiętaj, aby po zakończeniu cyklu mieszania nie przechowywać puszek w koszyku.
 - a) Jeśli wyłączone zostanie zasilanie, w czasie gdy płyty blokują puszkę, zaczekaj aż linia i kołyska ustawią się automatycznie we właściwe położenie.
 - b) Jeśli wyłączone zostanie zasilanie, w czasie gdy puszka jest wewnątrz, wyłącz główny wyłącznik i wyjmij puszkę.

Jeśli drzwi/przysłona są zamknięte, wyłącz wyłącznik, otwórz drzwi/przysłonę tak jak okazano w “AWARYJNE OTWIERANIE DRZWI/PRZESŁONY” i wyjmij puszkę.
- 7) Unikaj wciskania i zwalniania przycisków.

AWARYJNE OTWIERANIE DRZWI/PRZESŁONY

W przypadku wadliwego działania maszyny lub przerwy w dostawie prądu, przesłonięte drzwi zostaną zamknięte. W celu otwarcia drzwi wykonaj następujące instrukcje:



Wsuń koniec śrubokręta pod prowadnicę drzwi/przesłony (tak jak pokazano na zdjęciu)

Naciśnij na bolec blokujący i pociągnij drzwi/przesłonę w prawo.

WYKRYWANIE I USUWANIE USTEREK

Wyświetlenie błędu jest możliwe korzystając z panelu operatora (opcjonalnie)

<p>“E-0” ERROR 0 BŁĄD 0 - Przycisk awaryjny - wciśnięty</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Obróć przycisk awaryjny zgodnie z kierunkiem wskazówek zegara. 2. Sprawdź połączenie przewodów przy przycisku awaryjnym. 3. Wadliwy przewód/kabel przycisku awaryjnego. 4. Wadliwa tablica Logiczna
<p>“E-1” ERROR 1 BŁĄD 1 - Otwarte drzwi/przysłona</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zamknij drzwi/przysłonę. 2. Przemieszczony wspornik mikroprzełącznika (podzespół zamontowany na drzwiach/przysłonie). 3. Zepsuty mikroprzełącznik. 4. Uszkodzony przewód mikroprzełącznika. 5. Wadliwa tablica Logiczna
<p>„E-3” ERROR 3 - BŁĄD 3</p> <ol style="list-style-type: none"> a) niewystarczająca odległość pomiędzy puszką a górną płytą b) poluzowany/zerwany pasek napędu zamykania płyt c) zniszczony/uszkodzony sensor zamykania (na tablicy sensora optycznego) 	<ol style="list-style-type: none"> 1a. Zwiększ odległość wciskając STOP przed rozpoczęciem cyklu mieszania. 1b. Wyreguluj lub wymieńpasek. 1c. Przeczyść sensor na tablicy sensora optycznego 2. Uszkodzony kabel pomiędzy tablicą logiczną a tablicą sensora optycznego 3. Wadliwa tablica sensora optycznego.
<p>“E-4” ERROR 4 (BŁĄD) 4 - Błędna pozycja maszyny miksującej</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wciśnij STOP przed rozpoczęciem cyklu mieszania.
<p>“E-5” ERROR 5 (BŁĄD) 5 - Błędna pozycja serwowatoru</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zepsuty wyłącznik serwowatoru. 2. Zepsuty serwowator. 3. Uszkodzony przewód mikroprzełącznika 4. Wadliwa tablica Logiczna.
<p>„E-6” ERROR 6 - BŁĄD 6 Nie można ustawić w położeniu do załadunku</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wyłącz maszynę na 15 min. Jeśli błąd wystąpi ponownie poproś o pomoc przy wymianie zepsutego mikroprzełącznika serwowatoru. 2. Oczyszczyć lub wymienić sensor położenia zerowego. 3. Wadliwa tablica sensora optycznego.
<p>“E-7” ERROR 7 (BŁĄD) 7 - wybrano złą prędkość</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dla puszek cięższych niż 7 kg wybierz wolną prędkość.
<p>“E-8” ERROR 8 (BŁĄD) 8 - Podczas pracy wciśnięto przycisk awaryjny</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Jeśli podczas pracy wciśnięto przycisk awaryjny, to aby ponownie uruchomić maszynę wciśnij STOP.
<p>„E-9” ERROR 9 - BŁĄD 9 Niewłaściwe działanie przemiennika</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zasilanie zbyt niskie lub niestabilne. 2. Użyto przedłużacza 3. Wyłącz maszynę na 3 - 5 sec. Jeśli błąd wystąpi ponownie poproś o pomoc.

KONSERWACJA I CZYSZCZENIE

Do każdej czynności dotyczącej konserwacji lub kontroli używaj ochronnych rękawic i wyłączaj mikser Ferraris. Czynności konserwacji mogą być wykonywane jedynie przez przeszkolony personel.

Wykaz okresowych konserwacji

Częstość wykonywania konserwacji →	7 dni	1 miesiąc	6 miesięcy	1 rok	2 lata
Czynności ↓					
Sprawdzanie elementów dot. bezpieczeństwa	TAK				
Czyszczenie na zewnątrz		TAK			
Czyszczenie wewnątrz		TAK			
Smarowanie prowadnic pionowych		TAK			
Smarowanie śrub i wałka		TAK			
Czyszczenie i smarowanie pierścieniowego koła zębatego				TAK	
Smarowanie trzykrotnych osi stożkowych					TAK
Smarowanie koła blokowania śrub				TAK	
Smarowanie dźwigni odblokowania i wałków wózka			TAK		
Sprawdzenie gumowych dysków			TAK		
Sprawdzenie pasków					TAK

Sprawdzenie elementów dotyczących bezpieczeństwa

BLOKOWANIE DRZWI/PRZYSŁONY (przy wyłączonym urządzeniu i zamkniętych drzwiach/przysłonie)

Przy pociągnięciu rączki, drzwi/przysłona nie powinny się otwierać .

DRZWI/PRZYSŁONA (Urządzenie jest włączone, ale nie pracuje: Wtyczka podłączona, ustaw przełącznik na "I")

Po włączeniu urządzenia odczekaj kilka sekund aż Drzwi/Przysłona zostaną odblokowane.

Otwórz Drzwi/Przysłonę

Wciśnięcie T1 lub T2 lub T3 nie spowoduje uruchomienia maszyny ale wyświetli się Błąd (E-1).

Wciśnięcie przycisków otwierania i zamykania płyt "stop/open" lub "close" nie spowoduje uruchomienia maszyny ale wyświetli się Błąd (E-1).

PRZYCISK AWARYJNY (Urządzenie w trakcie pracy)

Włącz urządzenie.

Otwórz Drzwi/Przysłonę i włóż pustą puszkę tak jak pokazano w odnośnym rozdziale. Następnie zamknij Drzwi/Przysłonę.



Wciśnij **T1 T2 T3**

aby uruchomić maszynę.

Przed zakończeniem cyklu wciśnij czerwony przycisk awaryjny "E"

Obroty powinny zostać zatrzymane i wyświetli się błąd (E-0).

Przed zakończeniem cyklu wciśnij czerwony przycisk awaryjny "E"

Obroty powinny zostać zatrzymane i wyświetli się błąd (E-0).

Przy zaciśniętych płytach kołyska zatrzyma się i żaden przycisk nie będzie działał. Ustaw przycisk awaryjny przekręcając go w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara

Wcisnij wszystkie przyciski za wyjątkiem "STOP". Żaden nie powinien działać. Wciśnij "STOP" i upewnij się, że kołyska pozwala na rozwarcie płyt. Sprawdź, czy Drzwi/Przysłona nie są zablokowane.

Smarowanie koła blokującego.

Przygotowanie maszyny



Zamknij Drzwi/Przysłonę i włącz maszynę.

Zbliź do siebie maksymalnie płyty kołyski.

Otwórz Drzwi/Przysłonę i wyłącz maszynę

Wykręć śruby zabezpieczające koło zębate kluczem 8 mm

Smarowanie koła blokującego



Oczyść szmatką ze starego smaru

Nakładaj pędzlem smar na pierścieniowe stożkowe koło zębate.

Sprawdź by smar pokrywał odstępy między zębami. Zamontuj ponownie na miejsce zabezpieczenia

Smarowanie dźwigni odblokowywania i wałka wózka.

Przygotowanie maszyny



Zamknij Drzwi/Przysłonę i włącz maszynę.

Zbliź do siebie maksymalnie płyty kołyski.

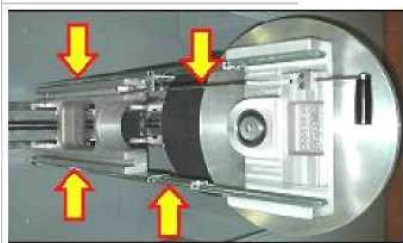
Otwórz Drzwi/Przysłonę i wyłącz maszynę.

Obróć ręcznie kołyskę o pół obrotu.

Naciśnij na dźwignię, wyjmij wózek i go zablokuj.



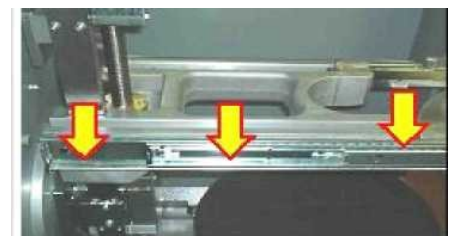
Koło zębate dźwigni blokującej oraz wałek do wyjmowania wózka



Nasmaruj dźwignię i szczeliny pędzelkiem.

Używając pędzelka nasmaruj wałek wózka.

Przesuń wózek i powtórz operację na uprzednio niedostępnej części wałka



Sprawdzenie gumowych dysków

Przygotowanie maszyny

Zamknij Drzwi/Przysłonę i włącz maszynę.

Rozsuń całkowicie płyty kołyski.

Otwórz Drzwi/Przysłonę.

Wymij wózek. Oczyszć płyty.

Sprawdzenie gumowych dysków



Sprawdź czy dolny dysk nie ma głębokich rys i czy nie jest nadmiernie zniszczony

Sprawdź czy górny dysk nie ma głębokich rys i czy nie jest nadmiernie zniszczony

Sprawdzenie pasków

Przygotowanie maszyn

Zamknij Drzwi/Przysłonę i włącz maszynę.

Zbliź do siebie maksymalnie płyty kołyski

Otwórz Drzwi/Przysłonę i wyłącz maszynę.

Sprawdzenie paska napędowego górnej płyty



Używając klucza 8 mm odkręć cztery śruby osłony zakrywającej pasek rozrządu i ją zdejmij.

Zamontuj osłonę na jej pierwotne miejsce

Sprawdź główny pasek napędowy



UWAGA:

PRZED ZDJĘCIEM TYLNEJ OSŁONY, WYJMIJ WTYCZKĘ ZASILANIA Z GNIAZDA.

PO ODŁĄCZENIU ZASILANIA ODCZEKAJ PRZYNAJMNIEJ PIĘĆ MINUT PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY NA PŁYTACH ELEKTRONIKI.

Upewnij się, czy w kołysce nie ma puszek.

Wyłącz mikser Ferraris (tylny główny wyłącznik).

Zdejmij tylną osłonę, unieś ją wykorzystując dwa otwory (tak jak pokazano na zdjęciu) równocześnie ciągnąc do siebie



Sprawdź naprężenie paska (powinien się uginać $5 \div 10$ mm gdy jest naciskany palcem).

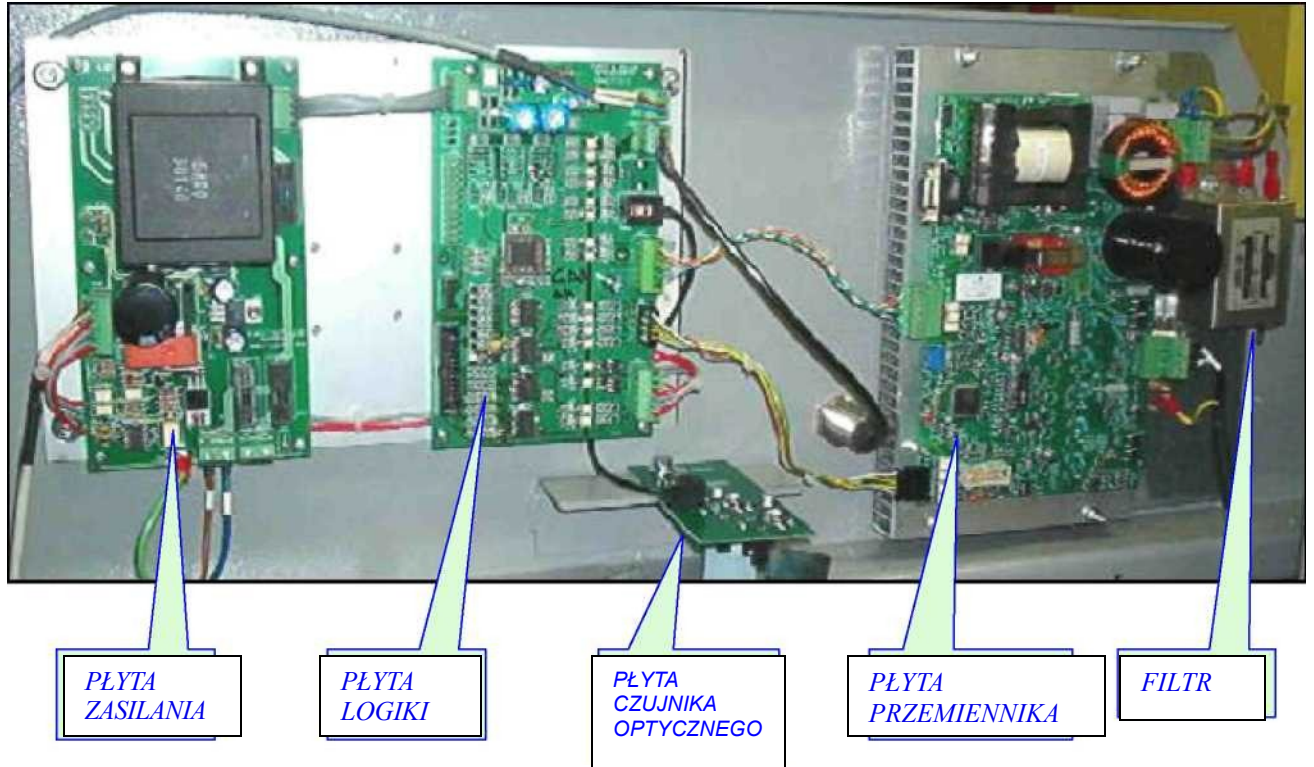
Jeśli to konieczne to skoryguj naprężenie, używając śruby (13 mm) zgodnie z tym co pokazano na rysunku.

Używając testera naprężenia paska (działa na zasadzie pomiaru fal dźwiękowych), upewnij się czy częstotliwość dla pionowego paska napędowego wynosi około 90 Hz, a częstotliwość dla poziomego paska napędowego wynosi około 125 Hz

Sprawdź czy pasek nie jest zużyty obracając ręcznie główne koło.

Zamontuj tylną osłonę obudowy maszyny na pierwotne miejsce.

SCHEMAT FUNKCJONALNY 115 - 230V



Unikaj używania Ferraris Mixer, jeśli nie ma w nim puszek.

Nigdy nie używaj obciążenia powyżej 35 Kg.

Nie wyłączaj maszyny, gdy jest w niej puszka.

Nie wkładaj **uszkodzonego opakowania** do Ferraris Mixer.

Przerwanie mieszania może spowodować uszkodzenie Ferraris Mixer

Uruchamianie Ferraris Mixer przy uszkodzonym opakowaniu odbywa się na ryzyko Użytkownika.

Już uszkodzone opakowanie może spowodować uszkodzenie maszyny.

Podczas obsługi przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i procedur opisanych w niniejszej części.

Digital Herkules winien być obsługiwany wyłącznie przez przeszkolony personel. FAST & FLUID MANAGEMENT Srl nie

będzie odpowiadać za zniszczenia urządzenia lub uszkodzenia ciała spowodowane nie stosowaniem się do niniejszej

instrukcji lub nie podjęciem normalnie przyjętych środków ostrożności w postępowaniu się, przy obsłudze lub przy

naprawie urządzenia, nawet, jeśli nie będzie to wyraźnie podane w niniejszej instrukcji.

Odnosi się to także do zniszczeń i/lub wypadków wynikłych z powodu zmian wprowadzanych do maszyny zastosowanych bez uprzedniego zawiadomienia i uzyskania zgody od FAST & FLUID MANAGEMENT Srl.