

BOLIX MP KA 15M

Cienkowarstwowy tynk mineralny, faktura nakrapiana, granulacja ok. 1,5 mm



CECHY PRODUKTU:

- biały
- wysoka paroprzepuszczalność – oddychający
- stanowi element systemów ociepleń stropu od strony sufitu BOLIX IZO-STROP na wełnie lamelowej jednostronnie sfazowanej

PRZEZNACZENIE:

BOLIX MP KA 15M to mineralna zaprawa tynkarska do maszynowego wykonywania ochronnych i dekoracyjnych, cienkowarstwowych wypraw tynkarskich w systemie BOLIX IZO-STROP na płytach z wełny lamelowej.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Niegruntowane płyty z wełny lamelowej o jednostronnie sfazowanych krawędziach zagruntować farbą gruntującą BOLIX STG. W przypadku fabrycznie gruntowanych płyt zastosowanie farby gruntującej nie jest obligatoryjne pod warunkiem, że nie były przycinane, wówczas zachodzi konieczność ponownego zagruntowania tych miejsc.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU:

Zawartość opakowania wsypać do pojemnika z odmierzoną ilością czystej wody (6,0 ÷ 6,5 litrów) i dokładnie wymieszać mieszadłem wolnoobrotowym aż do uzyskania jednorodnej konsystencji. Po upływie 10 minut i ponownym wymieszaniu, zaprawa jest gotowa do użycia. Do każdego opakowania należy dozować taką samą ilość wody. Oprócz wody do zaprawy nie dodawać innych substancji.

ZASTOSOWANIE:

Zaprawę tynkarską nakładać maszynowo agregatem tynkarskim wyposażonym w zasobnik na gotowy materiał tynkarski z pompą podającą materiał w trybie ciągłym oraz doprowadzonym sprężonym powietrzem do dyszy wylotowej o średnicy 6-8 mm. Urządzenie powinno posiadać regulację ilości podawanego materiału oraz ilości i ciśnienia powietrza. Dobór tych parametrów powinien być kształtowany bezpośrednio przed

aplikacją. Materiał od agregatu do tzw. lancy zakończonej dyszą wymienną powinien być podawany za pomocą wysokociśnieniowego węża od długości nie mniejszej niż 10 m. Zaleca się stosowanie sterowania agregatem elektrozaworami u nasady lancy. W przypadku niewielkich powierzchni można stosować pistolet pneumatyczny z zasobnikiem grawitacyjnym współpracującym z kompresorem z regulacją ciśnienia roboczego. Strumień zaprawy tynkarskiej powinien być rozpylany prostopadle do tynkowanej powierzchni płyt z zagruntowanej wełny lamelowej w odległości nie mniejszej niż 30÷40 cm. Pistolet należy prowadzić ruchem jednostajnym na całym fragmencie tynkowanej powierzchni, poczynając od sfazowania płyt, a następnie powierzchni prostych. Szczegółowe informacje na temat parametrów roboczych urządzeń do natrysku mechanicznego, przekroju i rodzaju dysz w każdym przypadku można uzyskać w Dziale Technicznym BOLIX S.A. Prawidłowo wykonana wyprawa tynkarska powinna stanowić ciągłą warstwę o jednolitej grubości i strukturze. Dopuszcza się pewne zróżnicowanie wyłącznie w obszarze sfazowań polegające na możliwości powstania niewielkiej rysy w połączeniu i mniejszej grubości tynku na ściankach sfazowania.

UWAGI I ZALECENIA REALIZACYJNE:

- Nie stosować na powierzchniach narażonych na oddziaływanie wody oraz podłożach niezabezpieczonych przed podciąganiem kapilarnym.
- Przed przystąpieniem do nakładania wyprawy tynkarskiej, wszystkie elementy pozostające w zasięgu robót, a nie przeznaczone do tynkowania odpowiednio osłonić i zabezpieczyć.
- Każdorazowo przed rozpoczęciem właściwego etapu nakładania tynku należy wykonać pole próbne w celu określenia standardu wykończenia (do akceptacji Inwestora lub Inspektora nadzoru oraz z tym związanego zużycia wyprawy tynkarskiej).
- Wyznaczyć powierzchnię przeznaczoną do tynkowania uwzględniając możliwości wykonawcze.
- Zaprawę tynkarską nakładać na powierzchnie stanowiące odrębną całość w sposób ciągły bez przerw w pracy, materiałem pochodzącym z jednej partii produkcyjnej.
- Od sposobu wykonywanych prac i jakości zagruntowania zależy zużycie oraz ostateczny wygląd struktury wyprawy tynkarskiej.
- Nie dopuszcza się wyrównywania sfazowań w płytach z termoizolacji poprzez wypełnianie tynkiem lub zaprawą klejącą.
- W czasie nakładania i wysychania zaprawy tynkarskiej, powierzchnie chronić przed przeciągami.
- Niska temperatura, podwyższona wilgotność, brak odpowiedniej cyrkulacji powietrza wydłużają czas wysychania tynku.

<p>Masz pytania?</p> <p>Zadzwoń! 801-650-222</p> <p>Napisz! serwis@bolix.pl</p>	<p>BOLIX SA</p> <p>Ul. Stolarska 8 34-300 Żywiec Tel. 33 475 06 00 Fax. 33 475 06 12</p>	<p>Znajdź nas</p> <p>www.trwaleocieplenie.pl www.facebook.com/bolixsa www.bolix.pl</p>	
--	---	---	---

BOLIX MP KA 15M

Cienkowarstwowy tynk mineralny, faktura nakrapiana, granulacja ok. 1,5 mm

- Po zakończeniu prac, narzędzia i ręce należy umyć bieżącą wodą, pamiętając że po wyschnięciu tynku czyszczenie jest utrudnione.
- Z uwagi na specyficzny charakter technologii nakładania zawsze konieczne jest uczestnictwo w instruktarzu natrysku oraz obsługi urządzeń przewidzianych do natrysku.
- W celu zmiany koloru wykonanej wyprawy tynkarskiej należy pomalować ją farbami elewacyjnymi BOLIX SIL lub BOLIX SZ. Czas dojrzewania tynku przed gruntowaniem i malowaniem dla temperatury +23 (±2) °C i wilgotności względnej powietrza 50 (±5) % wynosi min. 4 dni.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI:

Wyrób posiada odczyn alkaliczny, należy chronić oczy i skórę. W przypadku bezpośredniego kontaktu z oczami należy płukać je obficie wodą i skontaktować się z lekarzem.

NIEZBĘDNE NARZĘDZIA:

- Mieszarka lub wiertarka wolnoobrotowa (400÷500 obr./min) z mieszadłem koszykowym
- Wiadro
- Agregat tynkarski, np. Kaleta 151

DANE TECHNICZNE:

Poniższe parametry techniczne odnoszą się do temperatury +23 (±2)°C i wilgotności względnej powietrza 50 (±5)%. W innych warunkach podane parametry mogą ulec zmianie.

Temperatura otoczenia i podłoża w trakcie nakładania i wiązania:

od +5°C do +25°C

Wilgotność względna powietrza w trakcie nakładania i wiązania:

do 80%

Gęstość po zarobieniu wodą:

ok. 1,45 kg/dm³

Czas użycia przygotowanej zaprawy:

≤ 2,0 h

Współczynnik przewodzenia ciepła λ wg PN-EN 1745:

≤ 0,47 W/(m*K) dla P=50%

≤ 0,54 W/(m*K) dla P=90%

Współczynnik oporu dyfuzyjnego μ:

≤ 15

Paroprzepuszczalność wg PN-EN ISO 7783-2:

kategoria V2

Absorpcja wody wg PN-EN 1062-3:

kategoria W1

Barwa:

biała

Czas wysychania tynku:

min. 24h

Opakowania:

worek 25 kg

Ilość opakowań na palecie i waga netto produktu:

48 szt. / ok. 1200 kg

Okres przydatności do stosowania:

12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu

ORIENTACYJNE ZUŻYCIĘ:

ok. 2,0 ÷ 3,0 kg/m²

Zużycie jest uzależnione od stanu zagruntowania płyt z wełny lamelowej, oczekiwanego standardu wykończenia oraz skomplikowania geometrii sufitu. W celu dokładnego określenia zużycia wyrobu zaleca się przeprowadzenie prób na danym podłożu.

PRZECHOWYWANIE:

Przechowywać w nieuszkodzonych oryginalnie zamkniętych opakowaniach w temp. od +5°C do +25°C. Chronić przed zawilgoceniem. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

SKŁAD:

Spojwa hydrauliczne, polimery, wypełniacze mineralne oraz dodatki modyfikujące.

BOLIX S.A. gwarantuje właściwą jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na rodzaj jego zastosowania i sposób użycia. BOLIX nie ponosi odpowiedzialności za pracę Projektanta i Wykonawcy. Wszystkie przedstawione wyżej informacje zostały podane w dobrej wierze według najnowszego stanu wiedzy i techniki stosowania. Nie zastępują one fachowego przygotowania Projektanta i Wykonawcy oraz nie zwalniają go z przestrzegania zasad sztuki budowlanej i BHP. W przypadku wątpliwości należy przeprowadzić odpowiednie próby lub skontaktować się z Działem Technicznej Obsługi Klienta BOLIX. Wraz z wydaniem powyższej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą swoją ważność.

<p>Masz pytania? Zadzwoń! 801-650-222 Napisz! serwis@bolix.pl</p>	<p>BOLIX SA Ul. Stolarska 8 34-300 Żywiec Tel. 33 475 06 00 Fax. 33 475 06 12</p>	<p>Znajdź nas www.trwaleocieplenie.pl www.facebook.com/bolixa www.bolix.pl</p>	
--	--	---	---