

BOLIX UWM

Uniwersalna zaprawa klejąca do płyt styropianowych EPS, XPS oraz wełny mineralnej MW



CECHY PRODUKTU:

- wysoka przyczepność do podłoża mineralnego i płyt termoizolacyjnych
- do przyklejania płyt termoizolacyjnych i wykonywania warstwy zbrojonej
- paroprzepuszczalna

PRZEZNACZENIE:

BOLIX UWM to zaprawa klejąca do zatapiania siatki z włókna szklanego warstwy zbrojonej w systemach ociepleń ścian zewnętrznych budynków ETICS oraz przyklejania płyt termoizolacyjnych do typowych podłoży mineralnych (takich jak: beton, ściany murowane, tynki cementowe i cementowo-wapienne, itp.).

Stosowana również do niwelowania małych nierówności podłoży mineralnych (do 5 mm) i ich wygładzania przed nakładaniem farb oraz tynków cienkowarstwowych.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Przed montażem płyt termoizolacyjnych:

Podłoże powinno być: nośne, równe, suche, oczyszczone z powłok antyadhezyjnych takich jak: kurz, tłuszcz, pyły, bitumy, glony i innych substancji zmniejszających przyczepność. Podłoża o słabej przyczepności (np. słabe tynki, odspojone powłoki malarskie, niezwiązane cząstki muru) należy usunąć. Podłoża chłonne (w szczególności z gazobetonu) zagruntować preparatem gruntującym BOLIX N. Gładkie i nie chłonne powierzchnie zagruntować preparatem BOLIX BETOGRUNT. W przypadku podłoży betonowych wykonywanych w szalunkach, podłoże należy:

- dokładnie oczyścić twardymi szczotkami,
- całą powierzchnię odpylić poprzez usunięcie kurzu, pyłu i luźnych, niezwiązanych z podłożem cząstek,
- zagruntować preparatem BOLIX BETOGRUNT

Większe nierówności i ubytki wyrównać zaprawą BOLIX W lub BOLIX WB (podłoża betonowe). Przed przystąpieniem do przyklejania płyt termoizolacyjnych na słabych podłożach lub podłożach o nieznanach właściwościach, należy wykonać próbę przyczepności. Należy przykleić w kilku miejscach na elewacji próbki styropianu fasadowego TR 100 o wym. 5x10x10 cm i ręcznym ich odrywaniu po min. 3 dniach. Nośność podłoża jest wystarczająca, gdy rozerwanie następuje w warstwie styropianu. W innym przypadku podłoże należy dostosować np. poprzez skucie słabych warstw, gruntowanie i należy ponownie wykonać próbę przyczepności.

Przed wykonaniem warstwy zbrojonej

Po min 48 h od przyklejania płyty termoizolacyjnej w należy przymocować łącznikami mechanicznymi (tzw. kołki, dyble) zgodnie z projektem ocieplenia który powinien określać rodzaj, sposób rozmieszczenia oraz ilość łączników na 1 m². Płyty styropianowe i EPS oraz gładkie płyty XPS zawsze należy przeszlirować gruboziarnistym papierem ściernym lub tarką do styropianu i dokładnie odpylić. W przypadku wełny mineralnej ta czynność nie jest konieczna choć można zeszlifować miejscowe nierówności jeśli powstały przy montażu płyt. Talerzyki łączników zaszpacłować jeśli mocowanie nie jest wykonane techniką zagłębioną z tzw. zatyczką zakrywającą łączniki. Zamocować w zaprawie klejącej BOLIX UWM listwy narożne, przyokienne, profile dylatacyjne, siatki „diagonalne” w otworach okiennych i drzwiowych, itp. i pozostawić do wyschnięcia. Powierzchnia przyklejonych płyt termoizolacyjnych musi być równa i ciągła i odpylona po szlifowaniu. Szczeliny między płytami na całej grubości ocieplenia należy wypełnić zastosowanym materiałem termoizolacyjnym, w przypadku styropianu można niewielkie szczeliny wypełnić niskorozprężną pianką poliuretanową BOLIX PM-L lub BOLIX ZP. W przypadku ocieplenia wykonanego z płyt z wełny mineralnej, szczeliny należy wypełnić zastosowaną wełną mineralną.

UWAGA!

Jeżeli na powierzchni płyt styropianowych pojawi się pyłący nalot bądź gdy płyty styropianowe narażone są na działanie słońca dłużej niż 7 dni wówczas należy je dokładnie przeszlirować i odpylić.

Przygotowanie powierzchni gładkich płyt XPS:

Gładkie płyty XPS należy obustronnie przeszlirować i dokładnie odpylić. Płyty z naniesioną fabrycznie specjalną strukturą na powierzchniach zewnętrznych nie wymagają takiego przygotowania.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU:

Zawartość opakowania wsypać do pojemnika z odmierzoną ilością czystej wody (5,0 ÷ 6,0 litrów) i dokładnie wymieszać mieszadłem wolnoobrotowym aż do uzyskania jednorodnej konsystencji. Po upływie 5 minut i ponownym wymieszeniu, zaprawa jest gotowa do użycia. Do każdego opakowania należy dozować taką samą ilość wody. Oprócz wody nie dodawać innych substancji.

ZASTOSOWANIE:

Montaż płyt termoizolacyjnych:

- klejenie „pasmowo-punktowe” (nie dotyczy płyt z wełny lamelowej)

Przygotowaną zaprawę klejącą nakładać na płytę termoizolacyjną metodą „pasmowo-punktową” czyli pasmami o szer. 3-6 cm układanymi po obwodzie płyt, a na pozostałej powierzchni równomiernie i symetrycznie rozmieszczonymi „plackami” w ilości niemniejszej niż 3 szt. Po nałożeniu zaprawy płytę bezwzględnie przyłożyć do ściany w przewidzianym dla niej miejscu i docisnąć pacą aż do uzyskania równej powierzchni z płytami wcześniej przyklejonymi. Prawidłowo nałożona zaprawa klejąca po docięnięciu do podłoża powinna zapewniać min. 40% efektywnej powierzchni klejenia, a grubość warstwy kleju nie powinna przekraczać 10 mm.

Uwaga! W przypadku wełny mineralnej przed nałożeniem zasadniczej warstwy kleju na płytę najpierw należy zawsze w miejsca gdzie zaprawa będzie nakładana wetrzeć za pomocą szpachli cienką warstwę zaprawy



Masz pytania?

Zadzwoń!
801-650-222

Napisz!
serwis@bolix.pl

BOLIX SA

Ul. Stolarska 8
34-300 Żywiec
Tel. 33 475 06 00
Fax. 33 475 06 12

Znajdź nas

www.trwaleocieplenie.pl
www.facebook.com/bolixsa
www.bolix.pl

BOLIX®

BOLIX UWM

Uniwersalna zaprawa klejąca do płyt styropianowych EPS, XPS oraz wełny mineralnej MW

klejącej BOLIX UWM aby uzyskać właściwe połączenie zaprawy w wełną mineralną, a następnie rozmieścić zaprawę klejącą na płycie jak powyżej techniką „mokre na mokre”.

- klejenie „na grzebień”

W przypadku równych i gładkich podłoży płyty termoizolacyjne można kleić tzw. metodą grzebieniową przy użyciu pacy zębatej (zęby 10-12 mm). Po nałożeniu zaprawy płytę bezzwłocznie przyłożyć do ściany w przewidzianym dla niej miejscu i docisnąć pacą aż do uzyskania równej powierzchni z płytami wcześniej przyklejonymi.

Uwaga! W przypadku wełny mineralnej zawsze obowiązuje zasada wytworzenia tzw. warstwy kontaktowej jak opisano powyżej przed nałożeniem zasadniczej warstwy zaprawy klejącej.

Technika klejenia „na grzebień” czyli całopowierzchniowo stanowi dla płyt styropianowych oraz płyt z wełny mineralnej fasadowej typu płyta drugi sposób rozmieszczenia zaprawy klejącej podczas przyklejania. W przypadku płyt z wełny lamelowej jest to jedyny możliwy sposób przyklejania płyt termoizolacyjnych do podłoża ściennego.

Płyty termoizolacyjne należy przyklejać z zachowaniem układu mijankowego.

Wykonywanie warstwy zbrojonej:

Gotową zaprawę klejącą nanieść ciągłą warstwą o grubości około 3-4 mm lub za pomocą pacy zębatej (zęby 8-10 mm) po czym wtopić siatkę z włókna szklanego tak, aby została ona równomiernie napięta i całkowicie zatopiona w zaprawie. Sąsiednie pasy siatki układać w pionie lub poziomie na zakład nie mniejszy niż 10 cm. Powierzchnia warstwy zbrojonej powinna być gładka i równa, a siatka powinna być niewidoczna. W przeciwnym wypadku po wyschnięciu nanieść drugą cienką warstwę zaprawy klejącej (o grubości ok. 1 mm) celem całkowitego wyrównania i wygładzenia jej powierzchni. Grubość warstwy zbrojonej powinna wynosić od 3 do 5 mm.

W przypadku płyt z wełny mineralnej, bezpośrednio przed nałożeniem właściwej warstwy zaprawy klejącej, zawsze ich powierzchnię należy przespachlować cienką warstwą zaprawy wcierając mocno w strukturę wełny, a następnie techniką „mokre na mokre” nanieść docelową warstwę kleju w której zostanie zatopiona siatka z włókna szklanego.

W obszarach narażonych na uszkodzenia mechaniczne (szczególnie strefy cokołowej i parteru), zaleca się stosować dwie warstwy siatki ułożone prostopadle względem siebie. Zatapianie kolejnej siatki należy wykonać po wstępnym wyschnięciu warstwy poprzedzającej. Grubość warstwy zbrojonej w tym rozwiązaniu powinno oscylować w granicach 4 - 6 mm.

UWAGI I ZALECENIA REALIZACYJNE:

- Nie stosować na podłożach niezabezpieczonych przed podciąganiem kapilarnym.
- Przed przystąpieniem do prac, elementy takie jak okna, drzwi, parapety należy odpowiednio osłonić i zabezpieczyć.
- Przed przyklejeniem płyt termoizolacji nowo wykonane tynki cementowe i cementowo-wapienne należy sezonować minimum 28 dni
- Wyznaczyć powierzchnię przeznaczoną do ocieplenia uwzględniając warunki pogodowe, rodzaj podłoża i możliwości wykonawcze.

- Przed przyklejeniem termoizolacji należy zidentyfikować wszystkie instalacje biegnące po elewacji lub w jej pobliżu, aby nie uszkodzić ich podczas mocowania mechanicznego ociepleń (wiercenie otworów).
- W czasie nakładania i wysychania zaprawy klejącej, powierzchnie chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, opadami atmosferycznymi i działaniem wiatru. Stosować siatki osłonowe na rusztowaniach.
- Wskutek oddziaływania promieni słonecznych styropian grafitowy ulega szybkiemu nagrzewaniu, co może spowodować odkształcenia i/lub deformację płyt styropianowych lub nawet we wczesnej fazie wiązania płyt ich oderwanie od podłoża. Dlatego też na powierzchni płyt styropianu grafitowego zaleca się zastosowanie emulsji BOLIX PTE ograniczającej absorpcję promieniowania cieplnego przez materiał termoizolacyjny, tym samym znacznie ograniczając jego odkształcenia termiczne.
- Niedopuszczalne jest przyklejanie siatki zbrojącej bez uprzedniego pokrycia płyt termoizolacyjnych zaprawą klejącą.
- Nie należy zaniżać grubości zaprawy klejącej podczas wykonywania warstwy zbrojonej. Prowadzi to do znacznego zmniejszenia wytrzymałości tej warstwy.
- Unikać stosowania bardzo cienkich warstw zaprawy klejącej do przyklejania co może skutkować brakiem możliwości korygowania drobnych nierówności podłoża, a w przypadku płyt styropianowych EPS i XPS nadmiernego „naginania” płyt lub „dobijania” uderzeniem dynamicznym.
- Niska temperatura, podwyższona wilgotność, brak odpowiedniej cyrkulacji powietrza wydłużają czas wysychania i wiązania zaprawy klejącej.
- Po zakończeniu prac, narzędzia i ręce należy umyć bieżącą wodą, pamiętając że po wyschnięciu zaprawy czyszczenie jest utrudnione.
- Powierzchnię świeżo zabrudzonych elementów należy przetrzeć wilgotną szmatką, stwardniałe zabrudzenia usunąć mechanicznie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI:

Wyrób posiada odczyn alkaliczny, należy chronić oczy i skórę. W przypadku bezpośredniego kontaktu z oczami należy płukać je obficie wodą i skontaktować się z lekarzem.

NIEZBĘDNE NARZĘDZIA:

- Mieszarka lub wiertarka wolnoobrotowa (400÷500 obr./min) z mieszadłem koszykowym
- Długa i krótka paca ze stali nierdzewnej
- Szpachla oraz kielnia ze stali nierdzewnej
- Wiadro
- Paca z gruboziarnistym papierem ściernym / tarka do styropianu

DANE TECHNICZNE:

Poniższe parametry techniczne odnoszą się do temperatury +23 (±2)°C i wilgotności względnej powietrza 50 (±5)%. W innych warunkach podane parametry mogą ulec zmianie.

Temperatura otoczenia i podłoża w trakcie nakładania i wiązania:
od +5°C do +25°C

Wilgotność względna powietrza w trakcie nakładania i wiązania:
do 80%

Gęstość nasypowa:
ok. 1,62 g/cm³ (±10%)



Masz pytania?

Zadzwoń!
801-650-222

Napisz!
serwis@bolix.pl

BOLIX SA

Ul. Stolarska 8
34-300 Żywiec
Tel.33 475 06 00
Fax. 33 475 06 12

Znajdź nas

www.trwaleocieplenie.pl
www.facebook.com/bolixsa
www.bolix.pl

BOLIX UWM

Uniwersalna zaprawa klejąca do płyt styropianowych EPS, XPS oraz wełny mineralnej MW

Barwa:

Szara

Czas zużycia przygotowanej zaprawy:

≤ 1,5h

Współczynnik przewodzenia ciepła λ:

≤ 0,78 W/(m*K)

Współczynnik oporu dyfuzyjnego μ:

≤ 25

Czas schnięcia i wiązania zaprawy klejącej po przyklejeniu płyt termoizolacyjnych / wykonaniu warstwy zbrojonej:

min. 48h

Opakowania:

worek 25 kg

Ilość opakowań na palecie i waga:

48 / ok. 1200 kg

Okres przydatności do stosowania:

12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu

ORIENTACYJNE ZUŻYCIE:

Mocowanie płyt „pasmowo-punktową” metodą	≥ 4,0 kg/m ²
--	-------------------------

Mocowanie metodą „na grzebień”

Płyt styropianowych EPS i XPS	≥ 4,0 kg/m ²
Płyt z wełny mineralnej	≥ 5,0 kg/m ²

Wykonywanie warstwy zbrojonej

Pojedyncza siatka na płytach styropianowych EPS i XPS	≥ 4,0 kg/m ²
Pojedyncza siatka na płytach z wełny mineralnej	≥ 4,5 kg/m ²
Podwójna siatka zbrojąca, na płytach termoizolacji	> 4,5 kg/m ²

W przypadku montażu termoizolacji, zużycie zaprawy klejącej jest uzależnione od stanu i równości podłoża oraz procentowego pokrycia powierzchni płyt termoizolacyjnych zaprawą klejącą.

W przypadku wykonywania warstwy zbrojonej, zużycie uzależnione jest od ilości zastosowanych siatek zbrojących oraz grubości warstwy zbrojonej.

W celu dokładnego określenia zużycia wyrobu zaleca się przeprowadzenie prób na danym podłożu podane wyżej wielkości są określone dla prostych warunków aplikacji i stanowią tylko oszacowanie.

PRZECHOWYWANIE:

Przechowywać w nieuszkodzonych opakowaniach w temp. od +5°C do +25°C. Chronić przed zawilgoceniem. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

SKŁAD:

Spoiva hydrauliczne, polimery, drobnoziarniste wypełniacze mineralne oraz dodatki modyfikujące.

BOLIX S.A. gwarantuje właściwą jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na rodzaj jego zastosowania i sposób użycia. BOLIX nie ponosi odpowiedzialności za pracę Projektanta i Wykonawcy. Wszystkie przedstawione wyżej informacje zostały podane w dobrej wierze według najnowszego stanu wiedzy i techniki stosowania. Nie zastępują one fachowego przygotowania Projektanta i Wykonawcy oraz nie zwalniają go z przestrzegania zasad sztuki budowlanej i BHP. W przypadku wątpliwości należy przeprowadzić odpowiednie próby lub skontaktować się z Działem Technicznej Obsługi Klienta BOLIX. Wraz z wydaniem powyższej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą swoją ważność.

**Masz pytania?**

Zadzwoń!
801-650-222

Napisz!
serwis@bolix.pl

BOLIX SA

Ul. Stolarska 8
34-300 Żywiec
Tel. 33 475 06 00
Fax. 33 475 06 12

Znajdź nas

www.trwaleocieplenie.pl
www.facebook.com/bolixsa
www.bolix.pl