

BOLIX WM

Lijmmortel voor het maken van de wapeningslaag (inbedden van het gaas) en verlijmen van minerale wolplaten

PRODUCTKENMERKEN:

- goede hechting op minerale ondergronden en minerale wol,
- zeer goede verwerkingseigenschappen,
- voor minerale en lamellenwolplaten,

BESTEMMING:

BOLIX WM is een lijmmortel voor het inbedden van het gaas in de wapeningslaag in het ETICS gevelisolatiesysteem en voor het verlijmen van minerale wolplaten met een laminaire en lamellenstructuur op typische minerale ondergronden zoals: beton, bakstenen muren, cement en cementkalk pleisters, enz. Wordt ook gebruikt voor het bevestigen van enkelzijdig afgeschuinde minerale wolplaten met lamellenstructuur aan het plafond in het BOLIX IZO-STROP systeem. Het kan ook worden gebruikt voor het egaliseren van ondergronden bij oneffenheden tot 5 mm en het egaliseren van minerale ondergronden voor het aanbrengen van verven en dunne pleisters.

ONDERGROND VOORBEREIDING:

Alvorens warmte-isolatieplaten te installeren:

De ondergrond dient: draagkrachtig, vlak, droog, vrij te zijn van anti-hechtlagen zoals stof, vet, stof, bitumen, algen en andere stoffen die de hechting verminderen. Ondergronden met een slechte hechting (bijv. zwakke pleisters, losse verflagen, ongebonden muurdeeltjes) moeten worden verwijderd. Zuigende ondergronden (vooral gasbeton) voorstrijken met BOLIX N primer, gladde oppervlakken voorstrijken met BOLIX BETOGRUNT. In het geval van betonnen ondergronden gemaakt in bekisting (inclusief plafonds, muren), moet de ondergrond:

- grondig reinigen met harde borstels,
- het volledige oppervlak stofvrij maken door stof, stoffiege losse deeltjes die geen hechting houden met de ondergrond te verwijderen,
- voorstrijken met BOLIX BETOGRUNT

Grotere oneffenheden en gebreken dienen geëgaliseerd te worden met BOLIX W of BOLIX WB mortel (betonnen ondergronden). Alvorens warmte-isolatieplaten op zwakke ondergronden of ondergronden met onbekende eigenschappen te verlijmen, moet een hechtingstest worden uitgevoerd. De monsters van TR 100 gevelpolystyreen met afmetingen van 5x10x10 cm moeten worden geplaatst en handmatig afgescheurd na min. 3 dagen. De draagkracht van de ondergrond is voldoende wanneer de scheur alleen in de polystyreenlaag optreedt.

Anders moet de ondergrond worden aangepast, bijv. door schuren, verzwakte lagen verwijderen, primen en de hechtingstest herhalen.

Voor het isoleren van geprefabriceerde gebouwen, is het raadzaam om de staat van bevestiging van getextureerde platen te controleren.

Voor het maken van de versterkte laag

Na minstens 48 uur na het lijmen moeten de thermische isolatieplaten worden bevestigd met mechanische bevestigingsmiddelen (volgens het isolatieontwerp), vervolgens worden geschuurd met grof schuurpapier en grondig worden ontstof. De verbindingsplaten plamuren.

De hoek- en raamstroken, dilatatieprofielen, "diagonale" mazen in raam- en deuropeningen enz. in de BOLIX WM lijmmortel aanbrengen en laten drogen. Het oppervlak van de verlijmden warmte-isolatieplaten moet vlak en ononderbroken zijn. De openingen tussen de platen over de gehele dikte van de isolatie moeten met wol worden opgevuld.

PRODUCTVOORBEREIDING:

Giet de inhoud van de verpakking in een bak met een afgemeten hoeveelheid schoon water (5,0 ÷ 5,25 liter) en meng grondig met een langzame mixer tot een homogene consistentie is verkregen. Na 5 minuten en opnieuw mengen is de mortel klaar voor gebruik. Aan elk pakket moet dezelfde hoeveelheid water worden toegevoegd. Voeg niets anders toe dan schoon water.

TOEPASSING:

Het verlijmen van panelen van minerale gevelwol met een laminaire structuur, de zgn plaat:

Direct voor het aanbrengen van de lijmmortel op de plaat dienen de daarvoor bestemde plaatsen altijd met een dunne laag mortel te worden opgevuld. Vervolgens volgens de "nat in nat" techniek de lijmmortel op de voorbereide plaatsen aanbrengen, en op het resterende oppervlak gelijkmatig en symmetrisch gerangschikte "pannenkoeken" in een aantal van niet minder dan 3 (voor planken van 50x100 cm). Leg na het aanbrengen van de mortel de plaat direct tegen de muur op de daarvoor bestemde plaats en druk het aan met een troffel tot een egaal oppervlak is verkregen met de eerder gelijmden platen. Het juist aangebrachte lijmmortel na het aandrukken op de ondergrond moet min. 40% van het effectieve hechtoppervlak en de dikte van de lijmlaag mag niet groter zijn dan 10 mm.

Het lijmen van minerale wolplaten "op een kam"

Bij vlakke en gladde ondergronden kunnen warmte-isolatieplaten worden verlijmd met zgn. "kam methode". Vlak voordat de lijmmortel op de plaat wordt aangebracht, moet altijd het gehele oppervlak van de plaat worden gevuld met een dunne mortellaag. Breng vervolgens met behulp van de "nat in nat"-techniek een lijmlaag aan met een getande lijmkam (tanden van 10-12 mm). Plaats na het aanbrengen van de mortel de plaat onmiddellijk tegen de muur op de daarvoor bestemde plaats en druk hem aan met een troffel tot een egaal oppervlak is verkregen met de eerder verlijmden platen.

De minerale wol moet in een verspringende opstelling van platen worden gelijmd.

Het maken van een versterkte laag

Direct voor het aanbrengen van de lijmmortel dient altijd het gehele oppervlak van de plaat te worden opgevuld met een dunne mortellaag. Breng vervolgens met behulp van de "nat-in-nat"-techniek de lijmmortel aan met een ononderbroken laag van ongeveer 3-4 mm dik of met een getande lijmkam (8-10 mm tanden) en veranker verder het glasvezelgaas zodat het gelijkmatig wordt uitgerekt en volledig ingebed in de mortel. Naburige gaasstroken moeten verticaal of horizontaal worden gelegd met een overlap van minimaal 10 cm. Het oppervlak van de versterkte laag moet glad en gelijkmatig zijn, en het gaas moet onzichtbaar zijn. Breng anders een tweede dunne laag lijmmortel aan (ca. 1 mm dik) om het oppervlak volledig waterpas en glad te maken. De dikte van de versterkte laag moet van 3 tot 5 mm zijn.

 Masz pytania? Zadzwoń! 801-650-222 Napisz! serwis@bolix.pl	 BOLIX SA Ul. Stolarska 8 34-300 Żywiec Tel. 33 475 06 00 Fax. 33 475 06 12	 Znajdź nas www.trwaleocienie.pl www.facebook.com/bolixa www.bolix.pl	
--	--	---	---

BOLIX WM

Lijmmortel voor het maken van de wapeningslaag (inbedden van het gaas) en verlijmen van minerale wolplaten

OPMERKINGEN EN AANBEVELINGEN VOOR DE UITVOERING:

- Niet toepassen op ondergronden die niet beschermd zijn tegen capillaire werking.
- Voor aanvang van de werkzaamheden moeten elementen zoals ramen, deuren, vensterbanken goed worden afgedekt en vastgezet. Nieuw gemaakte cement- en cementkalkpleisters moeten minimaal 28 dagen drogen.
- Bepaal de te isoleren ruimte, rekening houdend met het weer, type ondergrond en uitvoeringsmogelijkheden.
- Identificeer vóór het verlijmen van thermische isolatie alle installaties die op of nabij de gevel lopen, om ze niet te beschadigen tijdens mechanische bevestiging van isolatie (boren van gaten).
- Tijdens het aanbrengen en drogen van de lijmmortel de ondergronden beschermen tegen direct zonlicht, neerslag en wind. Gebruik beschermnetten op steigers.
- Het is onaanvaardbaar om het wapeningsnet te lijmen zonder eerst de thermische isolatieplaten met lijmmortel te bedekken.
- Onderschat de dikte van de lijmmortel niet bij het aanbrengen van de wapeningslaag. Dit kan leiden tot een aanzienlijke vermindering van de sterkte van deze laag.
- Vermijd het gebruik van zeer dunne lagen voor het verlijmen, wat ertoe kan leiden dat kleine oneffenheden in de ondergrond niet kunnen worden gecorrigeerd.
- Lage temperatuur, verhoogde luchtvochtigheid, gebrek aan goede luchtcirculatie verlengen de droog- en uithardingstijd van de lijmmortel.
- Na het werk moeten gereedschap en handen worden gewassen onder stromend water, want het schoonmaken moeilijk is nadat de mortel is opgedroogd. Het oppervlak van vers vervuilde elementen moet met een vochtige doek worden afgeveegd, verhard vuil moet mechanisch worden verwijderd.

VOORZORGSMATREGELEN:

Het product reageert alkalisch, bescherm uw ogen en huid. Bij direct contact met de ogen deze met veel water uitspoelen en een arts raadplegen.

NODIG GEREEDSCHAP:

- Mixer of boormachine met lage snelheid (400÷500 tpm) met mandroerder
- Lange en korte roestvrijstalen troffel
- Plamuurmes en troffel van roestvrij staal
- Emmer
- Troffel met grof schuurpapier

TECHNISCHE DATA:

De volgende technische parameters hebben betrekking op de temperatuur van +23 (±2)°C en relatieve luchtvochtigheid 50 (±5)%. In andere omstandigheden kunnen de gegeven parameters veranderen.

Omgevings- en ondergrondtemperatuur tijdens applicatie en uitharding:

van +5°C tot +25°C

Relatieve luchtvochtigheid tijdens applicatie en uitharding:
tot 80%

Bulkdichtheid:

ca. 1,68g/cm³ (±10%)

Kleur:

grijs

Gebruikstijd van de voorbereide mortel:

≤ 1,5 uur

Warmtegeleidingscoëfficiënt λ:

≤ 0,78W/(m*K)

Diffusieweerstandcoëfficiënt μ:

≤ 25

Droog- en bindtijd van de lijmmortel na het verlijmen van warmte-isolatieplaten / het maken van een wapeningslaag:

min. 48 uur

Verpakking:

zak 25 kg

Aantal verpakkingen op een pallet en nettogewicht van het product:

48 / ca. 1200kg

Houdbaarheid:

12 maanden vanaf de op de verpakking vermelde productiedatum

GESCHAT VERBRUIK:

Verlijming vlg. "strip-point methode" ≥ 4,0 kg/m²

Kamverlijming ≥ 5,0 kg/m²

Het maken van een versterkte laag ≥ 4,5 kg/m²

Bij het verlijmen van warmte-isolatieplaten is het verbruik van de lijmmortel afhankelijk van de toestand en vlakheid van de ondergrond en het percentage van bedekking van de platen met de lijmmortel. Bij het maken van een versterkte laag is het verbruik afhankelijk van de dikte van deze laag.

Om het verbruik van het product nauwkeurig te bepalen, wordt aanbevolen om tests uit te voeren op een bepaalde ondergrond.

BEWARING:

Bewaren in onbeschadigde verpakking bij temperaturen van +5°C tot +25°C. Beschermen tegen vocht en het bereik van de kinderen.

SAMENSTELLING:

Een droge mix van hydraulische bindmiddelen, polymeren, een basis van fijnkorrelige minerale vulstoffen en modifierende additieven.

BOLIX S.A. garandeert de goede kwaliteit van het product, maar heeft geen invloed op het soort gebruik en de wijze van gebruik. BOLIX is niet verantwoordelijk voor het werk van de Ontwerper en de Aannemer. Alle bovenstaande informatie is te goeder trouw verstrekt i.o.m. de stand van de techniek en de toepassingstechnologie. Ze vervangen de professionele voorbereiding van de ontwerper en de aannemer niet en ontslaan hem niet van het naleven van de regels voor bouwpraktijken en ARBO-wet.

Voer in geval van twijfel de juiste tests uit of neem contact op met de technische klantenservice van BOLIX. Met de uitgifte van het bovenstaande technische gegevensblad verliezen alle voorgaande informatie hun geldigheid.

<p>Masz pytania? Zadzwoń! 801-650-222 Napisz! serwis@bolix.pl</p>	<p>BOLIX SA Ul. Stolarska 8 34-300 Żyrardów Tel. 33 475 06 00 Fax. 33 475 06 12</p>	<p>Znajdź nas www.trwaleocienie.pl www.facebook.com/bolixa www.bolix.pl</p>	
--	--	--	---