

BOLIX WM

Lepidlo na zhotovenie základnej vrstvy (ponorenie sklotextilnej mriežky) a lepenie dosiek z minerálnej vlny



VLASTNOSTI PRODUKTU:

- dobrá prídržnosť k minerálnemu podkladu a minerálnej vlne,
- veľmi dobrá spracovateľnosť,
- pre dosky a lamely z minerálnej vlny,

URČENIE:

BOLIX WM je lepidlo na ponorenie sklotextilnej mriežky v základnej (výstužnej) vrstve zložených tepelnoizolačných systémov ETICS a na lepenie dosiek z minerálnej vlny s laminárnou a lamelovou štruktúrou na bežné minerálne podklady ako betón, tehlové murivo, cementové a vápenno-cementové omietky a pod. Služi tiež na lepenie jednostranne skosených dosiek z minerálnej vlny s lamelovou štruktúrou na stropy v systéme BOLIX IZO-STROP.

Používať sa môže aj na vyrovnávanie podkladov s nerovnosťami do 5 mm a na vyhladzovanie minerálnych podkladov pred aplikáciou farieb a tenkovrstvových omietok.

PRÍPRAVA PODKLADU:

Pred lepením tepelnoizolačných dosiek:

Podklad musí byť nosný, rovný, suchý, zbavený nepríľnavých vrstiev, takých ako špina, mastnota, prach, bitúmen, riasy a iné látky znižujúce prídržnosť. Podklady so slabou prídržnosťou (napr. slabé omietky, odlupujúce sa maliarske nátery, uvoľnené časti múrov) je potrebné odstrániť. Nasiakavé podklady (predovšetkým pórobetón) napenetríte penetračným prípravkom BOLIX N. hladké povrchy napenetríte prípravkom BOLIX BETOGRUNT. V prípade betónových podkladov zhotovených v debnení (stropy, steny), podklad:

- dôkladne očistite tvrdými kefami,
- celý povrch zbavte prachu, nečistôt, voľných častíc, ktoré nie sú pevne spojené s podkladom,
- napenetríte prípravkom BOLIX BETOGRUNT

Väčšie nerovnosti a úbytky vyrovnajte opravňovú maltou BOLIX W alebo BOLIX WB (betónové podklady). Pred lepením izolačných dosiek na slabých podkladoch alebo podkladoch s neznámymi vlastnosťami je potrebné vykonať skúšku prídržnosti. Na niekoľkých miestach fasády prilepte vzorky fasádneho polystyrénu TR 100 rozmerov 5x10x10 cm a po min. 3 dňoch ich manuálne odtrhnite. Nosnosť podkladu je postačujúca vtedy, ak k odtrhnutiu dôjde vo vrstve polystyrénu. V ostatných prípadoch je potrebné podklad náležite očistiť, odstrániť

oslabené vrstvy, napenetrovať a opätovne uskutočniť skúšku prídržnosti.

Pred zatepľovaním panelových stavieb sa odporúča posúdiť stav upevnenia obvodových panelov k nosnej konštrukcii stavby.

Pred zhotovením základnej (výstužnej) vrstvy

Najskôr po 48 h od prilepenia je potrebné izolačné dosky pripevniť mechanickými kotvami (voliteľne, v súlade s projektom zateplenia), následne prebrúsiť hrubozrnným brúsnym papierom a dôkladne zbaviť prachu. Taniere kotiev prestierkovať. Do lepidla BOLIX WM ponoriť rohové a okenné lišty, dilatačné profily a diagonálne kusy sklotextilnej mriežky okolo okenných a dverových otvorov, následne nechať zatvrdnúť. Povrch prilepených tepelnoizolačných dosiek musí byť rovný a súvislý. Škárky medzi doskami je potrebné v celej hrúbke.

PRÍPRAVA PRODUKTU:

Obsah balenia nasypť do nádoby s odmeraným množstvom vody (5,0 ÷ 5,25 l) a dôkladne premiešajte nízkootáčkovým miešadlom, kým nezískate homogénnu konzistenciu. Po uplynutí 5 minút a opätovnom premiešaní je lepidlo pripravené na použitie. Pre každé balenie použite rovnaké množstvo vody. Okrem vody nepridávajte žiadne iné látky.

POUŽITIE:

Lepenie dosiek z fasádnej minerálnej vlny s laminárnou štruktúrou:

Priamo pred aplikáciou lepidla na dosku je potrebné zakaždým miesto na to určené prestierkovať tenkou vrstvou lepidla. Následne metódou „mokré do mokrého“ naneste lepidlo na pripravené miesta „po obvode a bodovo“, teda pás lepidla šírky 3-6 cm po obvode dosky a na zvyšnú časť dosky rovnomerne a symetricky na „terče“ (buchtly) v minimálnom počte 3 (pre dosky 50x100 cm). Po nanosení lepidla dosku ihneď priložte k stene na určené miesto a dotlačte hladidlom tak, aby ste dosiahli rovinu s už nalepenými doskami. Správne nanosené lepidlo má po dotlačení zaberat' minimálne 40% efektívnej plochy lepenia a hrúbka lepidla nesmie prekročit' 10 mm.

Lepenie dosiek z minerálnej vlny „na hrebeň“

V prípade rovných a hladkých podkladov možno tepelnoizolačné dosky lepiť tzv. hrebeňovou metódou. Priamo pred aplikáciou lepidla na dosku je potrebné zakaždým miesto na to určené prestierkovať tenkou vrstvou lepidla. Následne metódou „mokré do mokrého“ naneste lepidlo pomocou hrebeňového hladidla (zub 10-12 mm). Po nanosení lepidla dosku ihneď priložte k stene na určené miesto a dotlačte hladidlom tak, aby ste dosiahli rovinu s už nalepenými doskami.

Minerálnu vlnu lepte zachovávajúc' striedavú väzbu stykov dosiek.

Zhotovenie základnej (výstužnej) vrstvy

Priamo pred aplikáciou lepidla na dosku je potrebné zakaždým miesto na to určené prestierkovať tenkou vrstvou lepidla. Následne metódou „mokré do mokrého“ naneste lepidlo v súvislej vrstve hrúbky približne 3-4 mm alebo pomocou hrebeňového hladidla (zuby 8-10 mm) následne ponorte sklotextilnú mriežku tak, aby bola rovnomerne napnutá a úplne ponorená v lepidle. Susedné pásy mriežky uložte zvislo alebo vodorovne



Máte otázky?

Zvolajte nám:
+421 911 856 104

Napište na:

sevice@bolix.sk

Nájdete nás:

www.bolix.sk
www.facebook.com/bolixsk

BOLIX WM

Lepidlo na zhotovenie základnej vrstvy (ponorenie sklotextilnej mriežky) a lepenie dosiek z minerálnej vlny

s presahom aspoň 10 cm. Povrch výstužnej vrstvy musí byť hladký a rovný, mriežka nemá byť viditeľná. V opačnom prípade naneste druhú tenkú vrstvu lepidla (približne 1mm) pre správne vyrovnanie a vyhladenie plochy. Hrúbka základnej (výstužnej) vrstvy musí byť od 3 do 5 mm.

POKYNY PRI APLIKÁCIÍ:

- Nepoužívajte na podklade, ktorý nie je chránený pred vzliňavou vlhkosťou.
- Pred prístupom k prácam je potrebné náležite zabezpečiť pred znečistením také prvky ako okná, dvere, parapety.
- Čerstvo zhotovené cementové a vápenno-cementové omietky nechajte vyzrieť minimálne 28 dní.
- Označte plochu určenú na zateplovanie, zohľadnite pritom poveternostné podmienky, druh podkladu a aplikačné možnosti.
- Pred lepením tepelnej izolácie identifikujte všetky siete a rozvody prechádzajúce po fasáde alebo v jej blízkosti, aby ste ich nepoškodili pri mechanickom kotvení zateplenia (vrtanie otvorov).
- Počas nanášania a schnutia lepidla chráňte povrch pred priamym slnkom, atmosférickými zrážkami a pôsobením vetra. Na lešení používajte ochranné siete.
- Bez predošlého nanesenia lepidla na tepelnoizolačné dosky nie je dovolené lepiť sklotextilnú mriežku.
- Pri zhotovovaní výstužnej vrstvy neznižujte hrúbku lepidla. Viedlo by to k výraznému zníženiu pevnosti tejto vrstvy.
- Nezhotovujte veľmi tenké vrstvy lepidla, pretože nebudete môcť korigovať drobné nerovnosti podkladu.
- Nízka teplota, zvýšená vlhkosť a nedostatočná cirkulácia vzduchu predlžuje dobu schnutia a zrenia lepidla.
- Po skončení prác umyte náradie a ruky prúdom vody, pretože po zaschnutí lepidla je čistenie sťažené.
- Povrch čerstvo znečistených prvkov je potrebné pretrieť vlhkou handrou, zatvrdnuté nečistoty odstráňte mechanicky.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY:

Výrobok má zásadité pH. Chráňte oči a pokožku. V prípade zasiahnutia očí prípravkom ich okamžite prepláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekársku pomoc.

NÁRADIE:

- Miešadlo alebo nízkootáčková vrtáčka (400 – 500 obr./min) s košíkovým nástavcom
- Dlhé a krátke hladidlo z nehrdzavejúcej ocele
- Stierka a murárska lyžica z nehrdzavejúcej ocele
- Vedro
- Hladidlo s hrubým brúsnym papierom

TECHNICKÉ PARAMETRE:

Nasledujúce parametre platia pre teplotu +23 (±2)°C a relatívnu vlhkosť vzduchu 50 (±5)%. V iných podmienkach sa môžu tieto údaje líšiť.

Teplota okolia a podkladu pri nanášaní a zrení:
od +5°C do +25°C

Relatívna vlhkosť vzduchu pri nanášaní a zrení:
do 80%

Násypná hmotnosť:
cca 1,68 g/cm³ (±10%)

Farba:
sivá

Čas spotreby pripraveného lepidla:
≤ 1,5h

Súčiniteľ tepelnej vodivosti λ:
≤ 0,78 W/(m*K)

Súčiniteľ difúzneho odporu μ:
≤ 25

Čas schnutia a zrenia lepidla po prilepení tepelnoizolačných dosiek / zhotovení základnej (výstužnej) vrstvy:
min. 48h

Balenia:
vrece 25 kg

Počet balení na palete a čistá hmotnosť:
48 / cca 1200 kg

Doba použiteľnosti:
12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale

ORIENTAČNÁ SPOTREBA:

Lepenie „po obvode a bodovo“ ≥ 4,0 kg/m²

Lepenie „na hrebeň“ ≥ 5,0 kg/m²

Zhotovenie základnej (výstužnej) vrstvy ≥ 4,5 kg/m²

Pri lepení tepelnoizolačných dosiek závisí spotreba lepidla od stavu a rovnosti podkladu a od percentuálneho pokrytia tepelnoizolačných dosiek lepidlom.

Pri zhotovovaní výstužnej vrstvy závisí spotreba od množstva používaných sklotextilných mriežok a hrúbky výstužnej vrstvy.

Pre presný výpočet spotreby výrobku sa odporúča uskutočnenie skúšok na danom podklade.

BOLIX S.A. garantuje požadovanú kvalitu výrobku, ale nemá vplyv na druh a spôsob jeho použitia. BOLIX nenesie zodpovednosť za prácu projektanta a zhotoviteľa. Všetky uvedené informácie boli poskytnuté v dobrej viere na základe najnovších poznatkov a technologických postupov. Nenahradzujú však profesionálnu prípravu projektanta a zhotoviteľa a nezavádzajú ich povinnosti dodržiavať stavebné postupy a BOZP. V prípade pochybností je nutné vykonať príslušné skúšky alebo kontaktovať Oddelenie technickej podpory BOLIX. Tento technický list nahrádza všetky doteraz platné vydania.



Máte otázky?

Zvolajte nám:
+421 911 856 104

Napište na:

sevice@bolix.sk

Nájdete nás:

www.bolix.sk
www.facebook.com/bolixsk