

**BOLIX**<sup>®</sup>

OCIEPLENIA TYNKI FARBY KLEJE



# INSTRUKCJA **BOLIX**

## INSTRUKCJA WYKONANIA IMITACJI DESKI Z PANELI NA ELEWACJI

data aktualizacji: 01/ 2024



[www.bolix.pl](http://www.bolix.pl)

Przed przystąpieniem do prac należy się zapoznać z kartami technicznymi przytoczonych produktów. Dane techniczne, zdjęcia oraz wszelkie zawarte informacje należy traktować wyłącznie, jako materiał poglądowy. Przedstawione wytyczne nie rozpatrują wszelkich aspektów wykonawczych, nie zastępują dokumentacji projektowej. Możliwość zastosowania należy zawsze rozpatrywać do indywidualnych warunków pogodowych, wykonawczych oraz stopnia przygotowania podłoża na danym obiekcie. Za dobrą praktykę przed przystąpieniem do prac uznaje się wykonanie referencyjnego elementu, ponieważ otrzymany wzór odcieni kolorystycznych i faktur jest unikalny i może podlegać różnym interpretacjom. Wykonanie powinien realizować przeszkolony wykonawca.

#### NIEZBĘDNE PRODUKTY:

**BOLIX WOOD EFFECT PANEL** - gotowy produkt na bazie spoiwa cementowo-żywicznego, z zawartością mikrowłóknien zbrojących, drobnoziarnistych wypełniaczy mineralnych oraz dodatków modyfikujących

**BOLIX OP** - podkład tynkarski wyrównujący chłonność podłoża.

**BOLIX KD PANEL** - dyspersyjna masa klejąca do przyklejania paneli.

**BOLIX T** – preparat gruntujący do gruntowania powierzchni przyklejonych paneli dekoracyjnych przed nałożeniem powłoki lazurującej BOLIX DECO LAZUR

**BOLIX DECO LAZUR** - matowy, barwiony preparat lazurujący do wykończenia powierzchni.

#### NARZĘDZIA:

- paca zębata ze stali nierdzewnej wielkość zęba 6 mm
- szpachelka
- mieszarka wolnoobrotowa
- gumowy wałek do tapet
- kostka z papierem ściernym
- twarde nożyczki lub nożyk tapicerski, opcjonalnie szlifierka kątowa / ukośnica z tarczą diamentową

#### WYKONANIE:

Jeśli efekt dekoracyjny BOLIX WOOD EFFECT PANEL będzie stanowić warstwę wykończeniową ocieplenia opartego na płytach styropianowych EPS lub płytach z wełny mineralnej, to ocieplenie aż do warstwy zbrojonej włącznie należy wykonać zgodnie z aktualną Instrukcją Ociepleń BOLIX IB/01 EPS (ocieplenie na płytach styropianowych EPS) lub BOLIX IB/02 MW (ocieplenie na płytach z wełny mineralnej). Powierzchnia ścian nieocieplonych powinna być: nośna, równa, sucha, oczyszczona z powłok antyadhezyjnych takich jak: kurz, tłuszcz, pyły, bitumy, glony i innych substancji zmniejszających przyczepność. Słabe i odspojone tynki oraz stare powłoki malarskie należy usunąć. Podłoże chłonne (w szczególności z gazobetonu) zagruntować preparatem gruntującym BOLIX N. Małe nierówności podłoża do 5 mm wyrównać zaprawą klejącą do zatapiania siatki np. BOLIX U lub szpachlą cementową BOLIX SPN (podłoża betonowe).

Większe nierówności i ubytki wyrównać zaprawą BOLIX W, a po związaniu całość wyrównać wskazaną wyżej zaprawą klejącą lub szpachlą. W przypadku przyklejania paneli dekoracyjnych na powierzchni tynku gipsowego lub na płytach gipsowo-kartonowych, podłoża należy zagruntować preparatem gruntującym BOLIX UltraGrunt.

W każdym przypadku przed przyklejeniem paneli dekoracyjnych podłoże należy zagruntować preparatem BOLIX OP.

Czas schnięcia zastosowanego preparatu powinien wynosić nie mniej niż 4 godziny w optymalnych warunkach (temp. +23°C, wilgotność względna 50%).

Temperatura aplikacji oraz schnięcia wszystkich składników systemu powinna się zawierać w granicach +5 °C do +25 °C.

#### PRZYGOTOWANIE MASY KLEJĄCEJ BOLIX KD PANEL:

Opakowanie zawiera produkt gotowy do użycia. Przed zastosowaniem całą zawartość opakowania dokładnie wymieszać mieszadłem wolnoobrotowym aż do uzyskania jednorodnej konsystencji. Zbyt długie mieszanie jest niewskazane ze względu na możliwość napowietrzenia masy. Uwaga! W okresie letnim dopuszcza się rozcieńczenie masy klejącej czystą wodą, do 300 ml/30 kg masy, przy czym do każdego opakowania należy dodać taką samą ilość wody. Oprócz wody nie dodawać innych substancji.

#### PRZYGOTOWANIE PANELI DEKORACYJNYCH:

Produkt gotowy do zastosowania.

W celu uniknięcia zbyt dużej ilości odpadów, przed przystąpieniem do przyklejania paneli zaleca się rozplanować ich rozmieszczenie na danej powierzchni stanowiącej odrębną całość.

Poszczególne panele przycinać przy użyciu dużych nożyczek lub szlifierki kątowej / ukośnicy z tarczą diamentową. Po ucięciu krawędzie wygładzić delikatnie papierem ściernym.

#### KLEJENIE PANELI DEKORACYJNYCH:

Przygotowaną masę klejącą nałożyć na podłoże i wetrzeć dokładnie pacą zębatą 6x6 mm ostatecznie rozcierając masę w kierunku prostopadłym względem dłuższego boku przyklejanych paneli.



Fot. 1 - NAKŁADANIE MASY KLEJĄCEJ

Panele przyklejać w układzie poziomym dłuższych krawędzi od góry do dołu lub na odwrót. Poszczególne elementy przyklejać z zachowaniem mijankowego układu pionowych spoin na styk. Poszczególne elementy układać najpierw z zachowaniem odstępu ok. 5 mm, a następnie wciskając poszczególne panele w masę klejącą dosunąć je do ułożonych wcześniej elementów na odległość do 2 mm lub na styk. Spoiny przy łączeniu powinny być szczelnie wypełnione masą klejącą **BOLIX KD PANEL** aby uniemożliwić migrację wody opadowej pod panele – wszystkie powierzchnie boczne przyklejonych paneli powinny być powleczone masą klejącą **BOLIX KD PANEL**. Usunąć nadmiar masy klejącej przy pomocy pędzla lub szpachelki, ostatecznie można użyć lekko wilgotnej gąbki lub pędzla. Poszczególne panele docisnąć ręką oraz wałkiem do dociskania tapet jednocześnie zwracając uwagę, by cały panel przylegał dokładnie do powierzchni podłoża, a wszystkie pustki powietrzne zostały usunięte spod niego. Czas od nałożenia kleju do przyklejenia paneli nie może być dłuższy niż 10 minut.



Fot. 2 - NAKLEJANIE PANELI

Nadmiar masy wypływający z łączeń usunąć przy użyciu wilgotnej gąbki przed zaschnięciem:



Fot. 3 - USUWANIE NADMIARU MASY KLEJĄCEJ

Narożniki budynku i szpalety wykończać układając deskę na styk dbając o to, aby wszelkie nierówności i szpary były dokładnie wypełnione klejem. Nadmiar kleju oraz nierówności po wyschnięciu szlifować papierem ściernym o granulacji 40 – 60.



Fot. 4 - NAROŻNIK

Po minimum 24h od przyklejenia, powierzchnię paneli zagruntować preparatem **BOLIX T**. Po wyschnięciu preparatu gruntującego (min. 4 h) nałożyć powłokę lazurującą **BOLIX DECO LAZUR**.

Lazurę nanosić wzdłuż słoï przy pomocy pędzla lub gąbki, dbając o równomierne rozłożenie preparatu na powierzchni paneli. Pracę wykonywać wzdłuż kolejnych desek mokre na mokre, tak aby nie nastąpiło zaschnięcie preparatu. W zależności od oczekiwanego efektu końcowego, lazurowanie możemy wykonać w dwóch warstwach. Kolejną powłokę **BOLIX DECO LAZUR** nałożyć po wyschnięciu warstwy poprzedzającej.



Fot. 5 - NAKŁADANIE PREPARATU BOLIX DECO LAZUR

Uzyskana powłoka posiada półmatowe wykończenie doskonale odwzorowujące wygląd naturalnej deski:



Fot. 6 - KOŃCOWY EFEKT

## UWAGI I ZALECENIA REALIZACYJNE:

- Należy zwrócić szczególną uwagę aby podłoże było równe i starannie przygotowane.
- Na świeże tynki cementowe i cementowo-wapienne klej nakładać po upływie minimum 3-4 tygodniowego okresu sezonowania, a tynki gipsowe minimum po 2 tygodniach dojrzewania.
- Nie stosować na powierzchniach narażonych na długotrwałe oddziaływanie wody (w szczególności na powierzchniach poziomych), zalegającego śniegu oraz podłożach niezabezpieczonych przed podciąganiem kapilarnym.
- Przed przystąpieniem do wykonania efektu dekoracyjnego, wszystkie elementy pozostające w zasięgu robót, a nie przeznaczone do wykonania, odpowiednio osłonić i zabezpieczyć.
- Oznaczyć powierzchnię przeznaczoną do obróbki uwzględniając warunki pogodowe, rodzaj podłoża i możliwości wykonawcze.
- W czasie wykonywania prac i bezpośrednio po nich, gdy następuje wysychanie kleju mocującego panel dekoracyjny BOLIX WOOD EFFECT PANEL oraz po gruntowaniu i wykonaniu powłoki lazurującej, powierzchnie chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, opadami atmosferycznymi, zalaniem i zawilgoceniem oraz działaniem wiatru. Powierzchnie gruntowanych, a następnie malowanych paneli musi być sucha. Stosować siatki osłonowe na rusztowaniach.
- Niska temperatura, podwyższona wilgotność, brak odpowiedniej cyrkulacji powietrza wydłużają czas wysychania kleju w stosunku do podanego okresu czasu.
- Należy pamiętać, aby nie dopuścić do naskórkowania kleju podczas klejenia paneli, gdyż może to osłabić przyczepność i doprowadzić do odspojenia paneli. W przypadku wystąpienia naskórkowania, klej należy usunąć i nałożyć świeżą porcję.
- Nie należy przyklejać paneli dekoracyjnych metodą „na placki”.
- Nie zaleca się stosowania ciemnych kolorów (HBW < 30) na dużych, nasłonecznionych powierzchniach elewacji z uwagi na zwiększoną absorpcję promieniowania słonecznego. W celu odbicia części energii cieplnej pochodzącej z promieni słonecznych i tym samym obniżenia temperatury na powierzchni elewacji dla ciemnych kolorów (HBW < 30) obligatoryjnie należy stosować powłokę lazurującą BOLIX DECO lazur z dodatkiem „cool pigmentów”.
- Wzór efektu dekoracyjnego BOLIX WOOD EFFECT PANEL zamocowanego układem żłobień pionowo lub ukośnie może powodować powstawanie liniowych zacieków na elewacjach poniżej zamocowanych paneli wskutek spływającej wody opadowej i/lub kondensacyjnej. Z tego powodu w każdym przypadku ułożenie paneli należy odnosić do powierzchni z jakimi będą łączone oraz uwzględniać intensywność oddziaływań środowiskowych na danej elewacji budynku. Intensywność ewentualnych zacieków rozprasza np. ciemny kolor cienkowarstwowej wyprawy tynkarskiej pod panelami dekoracyjnymi. Zacieki minimalizuje np. montaż okapników pod panelami.

Sposób łączenia paneli ze sobą oraz z innymi elementami dekoracyjnymi i obszarami elewacji w każdym przypadku powinien być szczegółowo zaprojektowany i powinien stanowić detal w projekcie ocieplenia dla konkretnej inwestycji. Przykładowe łączenie paneli ze sobą oraz innymi elementami elewacji można otrzymać kontaktując się z przedstawicielami BOLIX S.A.

- Zastosowanie paneli dekoracyjnych wiąże się z miejscowym wzrostem grubości elewacji w stosunku do reszty płaszczyzny elewacji wykończonej cienkowarstwową wyprawą tynkarską w wyniku czego z upływem czasu na łączeniu elementów mogą pojawić się zacieki i nierównomierne zabrudzenia spowodowane gromadzeniem się brudu na krawędzi panelu, zjawiskiem odbijania oraz ściekania wody opadowej.
- Przed przystąpieniem do przyklejania paneli należy dokładnie określić wymiary pola, które mają pokryć. Przy przyklejeniu każdego panelu należy kontrolować jego prawidłowe ułożenie względem krawędzi pola (np. naroży budynku, ościeży okiennych i drzwiowych oraz innych uskoków i otworów) oraz sąsiedniego, wcześniej przyklejonego panelu – ma to na celu wyeliminowanie ewentualnych rozbieżności wymiarowych na krawędziach efektu dekoracyjnego. Położenie paneli koryguje się przez tworzenie spoiny między nimi – jej maksymalna szerokość może wynosić do 2 mm. Spoina zawsze musi być wypełniona klejem BOLIX KD PANEL. Bieżąca kontrola ustawienia i jej ewentualna korekta może być konieczna ze względu na tolerancję wymiarową panelu, która określona jest w dalszej części niniejszej karty technicznej.
- Producent nie odpowiada za skutki łączenia paneli z materiałami niekompatybilnymi fizyko-chemicznie oraz nierekomendowanymi przez BOLIX powłokami malarskimi.



Fot. 6a. - KOŃCOWY EFEKT

## KOLORY



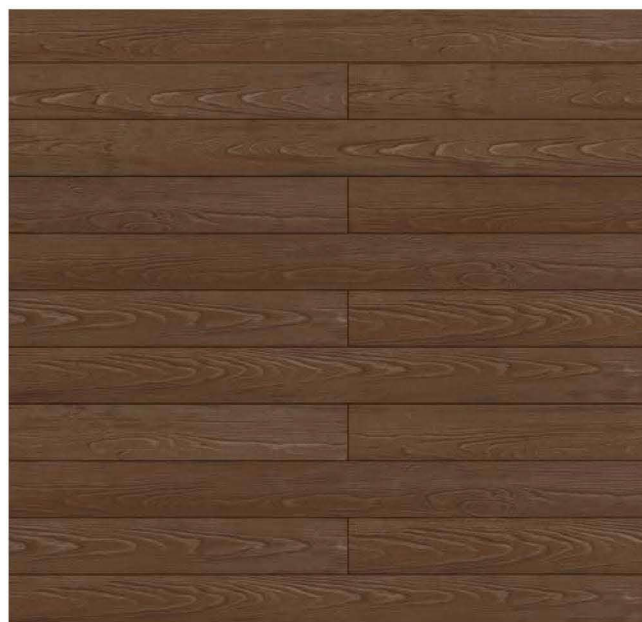
Mahogany	Dark Oak	Medium Brown	Nut	Golden Oak
(BWD P55)	(BWD P54)	(BWD P57)	(BWD P56)	(BWD P51)



Grey	Ebony	Natural Oak	Creme	White Oak
(BWD P59)	(BWD P60)	(BWD P52)	(BWD P58)	(BWD P53)



Fot. 7 - EFEKT DESKI SLIM



Fot. 8 - EFEKT DESKI

### ORIENTACYJNE ZUŻYCIE:

**BOLIX OP** – ok. 0,25 kg/m<sup>2</sup>

**BOLIX KD PANEL** – ok. 2,8 kg/m<sup>2</sup>

#### **BOLIX WOOD EFFECT PANEL:**

- odmiana standard:  
ok. 3 panele dekoracyjne / 1 m<sup>2</sup>
- odmiana slim 8,2 cm x 100 cm:  
ok. 12,2 panele dekoracyjne / 1 m<sup>2</sup>
- odmiana slim 8,2 cm x 200 cm:  
ok. 6,1 panele dekoracyjnych / 1 m<sup>2</sup>

**BOLIX T** – ok. 0,1 kg/m<sup>2</sup>

**BOLIX DECO LAZUR** - ok. 0,08 l/m<sup>2</sup> dla jednej warstwy.

**UWAGI:** Narożniki budynku i szpalety wykończyć układając deskę na styk dbając o to, aby wszelkie nierówności i szpary były dokładnie wypełnione klejem. Nadmiar kleju oaz nierówności po wyschnięciu szlifować papierem ściernym o granulacji 40 – 60.