

BOLIX®

KAMIENICA



BOLIX Z-PT

Zaprawa podkładowa tynkarska

- Gruboziarnista renowacyjna obrzutka mineralna (Vorspritz) do wykonania cienkowarstwowej warstwy szpachlowej
- Pozwala na wykonanie pokrycia niepełnego (50%)
- Duża przyczepność i szybki czas wiązania

Sucha mieszanka spoiwa cementowo-wapiennego, piasku gruboziarnistego (do 4mm), środków wodoretencyjnych i domieszek modyfikujących cechy wyrobu.

■ Przeznaczenie:

Do ręcznego lub mechanicznego wykonywania obrutki (szprycu) cienkowarstwowego, warstwą rozproszoną 50%. BOLIX Z-PT nie oddziałuje negatywnie na właściwości dyfuzyjne całego układu stosowanych tynków elewacyjnych. Celem stosowania obrutki jest rozwinięcie powierzchni podkładu, skutkujące lepszymi warunkami nakładania, dojrzewania oraz lepszą przyczepnością warstwy narztu.

■ Przygotowanie podłoża:

Podłożami pod BOLIX Z-PT mogą być muru ceramiczne, kamienne lub wykonane z elementów, powstałych przy udziale spoiw mineralnych, w tym również w technologii betonowej. Podłoże winno być oczyszczone z warstw nienoszących (słabo związanych tynków, bądź pozostałości takich tynków, powłok farb, wykrystalizowanej na powierzchni muru soli, itd.) oraz antyadhezyjnych (wszelkie formy kurzu i brudu, szczególnie brudu tłustego, np. sady). Przygotowanie podłoża obejmuje, usunięcie wszystkich elementów zmniejszających jego parametry nośne oraz jego naprawę, poprzez wypełnienie wszelkich ubytków i nierówności, zmieniających w sposób skokowy grubość nakładanej warstwy tynkarskiej. W niektórych przypadkach rozważyć trzeba stosowanie preparatów ograniczających i wyrównujących chłonność podłoża. W przypadku występowania znamion agresji biologicznej, w pierwszym etapie należy ustalić przyczynę, powodującą nadmierne zawilgocenie muru (niesprawne rynny, rury spustowe, przecieki z dachu lub instalacji, niewydolna wentylacja, podciąganie kapilarne z gruntu bądź zewnętrznych elementów poziomych budynków takich jak balkony, tarasy, wykusze itp.). Często, wyraźnie postrzegalne przyczyną złej kondycji mikrobiologicznej budynku, połączone są z wieloletnim wyłączeniem budynku z eksploatacji, powodującym zachwianie równowagi w zakresie mechanizmu wymiany wilgotnościowo-cieplnej między budynkiem a otoczeniem.

Przed przystąpieniem do robót tynkarskich, należy wziąć pod uwagę:

- istnienie i skuteczność funkcjonowania izolacji pionowej i poziomej murów przyziemia oraz konieczność jej naprawienia
- usunięcie z powierzchni muru widocznych form życia biologicznego (głównie glony, mchy i porosty), przy użyciu środków biobójczych np.: Preparatu Glono i Grzybobójczego Biodegradowalnego BOLIX P-GB
- usunięcie mechaniczne lub/i zmycie gorącą wodą, metodą ciśnieniową, powierzchni skażonej biologicznie, celem pozbycia się skażonych pozostałości i form przetrwalnikowych życia biologicznego.
- powierzchniowe usunięcie osłabionej zaprawy murarskiej spajającej materiał murowy na głębokość około 2 cm
- wypełnienie spoin i ubytków wyrównawczą zaprawą tynkarską, reperacja spękań muru
- wykonanie obrutki (szprycu) na powierzchni przeznaczonej do renowacji, w układzie tynków porowatych, warstwą rozproszoną na grubość kruszywa (4 mm).

■ Przygotowanie i aplikacja zaprawy:

Przygotowanie i aplikacja zaprawy zależą od wielkości oraz stopnia zmechanizowania robót. W najprostszym przypadku, przy małej powierzchni tynkowania -zawartość opakowania wsypać do pojemnika z odmierzoną ilością czystej, chłodnej wody i dokładnie wymieszać mieszarką/wiertarką wolnoobrotową z mieszadłem koszykowym, aż do uzyskania jednorodnej masy. Po upływie 5 minut i ponownym wymieszaniu zaprawa jest gotowa do użycia. Przy większych ilościach zaprawy, użyć betoniarki o mieszaniu grawitacyjnym lub wymuszonym. Z uwagi na różną objętość i sposób mieszania, minimalny czas mieszania musi być dobrany do sprzętu. Przy stosowaniu agregatów tynkarskich zadanie mieszania i podawania spełni każdy agregat do wykonania tynków cementowo-wapiennych, w zakresie swej charakterystyki.

■ Zasady, jakich nie wolno łamać to:

- nie przekraczać granicy górnej wody, dodawanej w przeliczeniu na 1 worek suchej mieszanki zaprawy, zgodnie z danymi z tablicy Deklarowane i wymagane cechy techniczne wyrobu,
- nie zmieniać składu zaprawy poprzez dodawanie jakichkolwiek substancji czynnych lub biernych,
- dozować zaprawę do mieszania całymi workami,
- mieszać do uzyskania jednolitej, wolnej od grudek konsystencji,
- wykorzystywać zarobioną wodą zaprawę w czasie nie dłuższym niż przewidzianym w tablicy Deklarowane i wymagane cechy techniczne wyrobu
- nanosić zaprawę na ścianę w warunkach termicznych od + 5°C do + 25°C, w odniesieniu do powietrza i podłoża
- w trakcie wykonania i w pierwszym okresie po wykonaniu, chronić tynk przed bezpośrednim oddziaływaniem promieni słonecznych, wiatru i deszczu

■ Wykonanie tynku

Obrutkę wykonać wg zaleceń projektu warstwą rozproszoną, przy stopniu pokrycia około 50%, pod tynki BOLIX T-WL i BOLIX T-RH lub warstwą ciągłą o grubości zbliżonej do grubości ziarna pod tynki tradycyjne. Tynk można narzucać ręcznie lub nanosić maszynowo.

■ Pielęgnacja tynku:

Świeżo naniesioną zaprawę chronić w okresie twardnienia i dojrzewania przed zbyt szybkim i nierównym wysychaniem (wiatrami, intensywnym działaniem słońca, silnym zamoczeniem (ulewnymi deszczami) i mrozem. Optymalnym terminem do naniesienia warstwy następnej tynku na BOLIX Z-PT, jest 1 doba od naniesienia obrutki.

■ Warunki przechowywania i transportu:

Zaprawę tynkarską przewozić i przechowywać w suchych warunkach w szczelnym i nieuszkodzonym opakowaniu. Chronić przed wilgocią. Okres przydatności do stosowania wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

■ Wskazówki bezpieczeństwa:

Wyrób posiada odczyn silnie alkaliczny. Należy w pełni stosować środki ochrony osobistej, zabezpieczającej oczy i skórę, oraz nosić odzież roboczą - zgodnie z przepisami BHP. Nie dopuszczać osób postronnych i nie stosować wyrobu niezgodnie z przeznaczeniem. W razie zanieczyszczenia oczu preparatem, przemyć je dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Narzędzia umyć czystą wodą bezpośrednio po skończonej pracy. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowym wyrobie ≤ 0,0002%. Szersze informacje znajdują się w Karcie Charakterystyki. (MSDS)

BOLIX®

KAMIENICA



■ Utylizacja

Całkowicie opróżnione (nie zawilgocone) worki nadają się do ponownego przetworzenia. Resztki materiału mogą być potraktowane, jako odpady.

Deklarowane i wymagane cechy techniczne wyrobu:

Lp.	Badane właściwości	Metodyka badań	Wartość deklarowana	Wymagania dla zapraw GP CS IV wg PN-EN 998-1/2012
1.	Wielkość ziarna wypełniacza		Do 4 mm	-
2.	Temperatura stosowania (podłoże i otoczenie)	Termometry	od +5°C do +25°C	-
3.	Proporcja mieszania w/p (woda do suchego produktu)		5,0-6,0 l/25kg	-
5.	Kolor	Ocena wizualna	szary	-
6.	Optymalna grubość warstwy		Do 4 mm	-
7.	Czas zachowania właściwości roboczych	PN-EN 1015-9	Do ok. 2 h	Wartość deklarowana
8.	Zawartość porów powietrza dla świeżej zaprawy	PN-EN 1015-7	25%	Deklarowany zakres wartości
9.	Gęstość brutto w stanie suchym [kg/m ³]	PN-EN 1015-10	1,69 kg/dm ³	Deklarowany zakres wartości
10.	Wytrzymałość na ściskanie]	PN-EN 1015-11	CS IV	CS I do CS IV
11.	Wytrzymałość na zginanie	PN-EN 1015-11	≥3 MPa	
12.	Przyczepność [N/mm ²] i symbol modelu pęknięcia (FP) A, B lub C	PN-EN1015-12	≥ 0,2 MPa	Wartość deklarowana i symbol modelu pęknięcia (FP)
13.	Absorpcja wody, spowodowana podciąganiem kapilarnym	PN-EN1015-12	W0	W0 do W 2
14.	Penetracja wody po badaniach absorpcji, spowodowanej podciąganiem kapilarnym [mm]	PN-EN1015-12	-	-
15.	Przepuszczalność wody badana na odpowiednim podłożu po wymaganych cyklach sezonowania	PN-EN 1015-21	--	--
16.	Współczynnik przepuszczalności pary wodnej μ	PN-EN1015-19	10	≤ 15
17.	Współczynnik przewodzenia ciepła	PN-EN1715	≤0,47 dla P= 50% ≤0,54 dla P=90%	Wartość tabelaryczna
18.	Klasy reakcji na ogień	PN-EN 13501-1	A I	Wielkość deklarowana
19.	Trwałość po 25 cyklach mrozowych w H20	PN-85/B-0450	-Brak ubytku masy - brak ubytku wytrzymałości na zgniatanie - 12% ubytek wytrzymałości na zginanie	Wartość deklarowana

Wszystkie dane techniczne zostały podane dla względnej wilgotności powietrza 50% i temperatury powietrza +23°C

Przybliżone zużycia przy wydajności 19l z opakowania

Wyrób	Uziarnienie mm	Grubość powłoki mm	Zapotrzebowanie kg/m ²	Wydajność m ² z worka	Wydajność m ² z 1 t.
BOLIX Z-PT	4,0	4 mm (100 %)	5,2	4,8	193
	4,0	4 mm (75%)	3,9	7,2	289
	4,0	4 mm (50 %)	2,6	9,6	385

Powyższe dane mają charakter przybliżony i mogą różnić się w zależności od stanu i rodzaju podłoża.

- Norma PN-EN 998-1:2012
- Deklaracja właściwości użytkowych (DWU) nr 47/EC/2013

BOLIX S.A. gwarantuje właściwą jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na rodzaj jego zastosowania i sposób użycia. BOLIX nie ponosi odpowiedzialności za pracę Projektanta i Wykonawcy. Wszystkie przedstawione wyżej informacje zostały podane w dobrej wierze, według najnowszego stanu wiedzy i techniki stosowania. Nie zastępują one fachowego przygotowania Projektanta i Wykonawcy oraz nie zwalniają go z przestrzegania zasad sztuki budowlanej i BHP. W przypadku wątpliwości należy przeprowadzić odpowiednie próby lub skontaktować się z Działem Technicznej Obsługi Klienta BOLIX. Wraz z wydaniem powyższej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą swoją ważność.

Bolix S.A. ul. Stolarska 8, 34-300 Żywiec
tel. : /+ 48 33/ 475 06 00, fax: /+ 48 33/ 475 06 12