

BOLIX WM

Zaprawa klejąca do wykonywania warstwy zbrojonej (zatapiania siatki) oraz przyklejania płyt z wełny mineralnej



CECHY PRODUKTU:

- dobra przyczepność do podłoża mineralnego i wełny mineralnej,
- bardzo dobre właściwości robocze,
- do płyt z wełny mineralnej i lamelowej,

PRZEZNACZENIE:

BOLIX WM to zaprawa klejąca do zatapiania siatki w warstwie zbrojonej w systemie ocieplania ścian zewnętrznych budynków ETICS oraz przyklejania płyt z wełny mineralnej o strukturze laminarnej i lamelowej do typowych podłoży mineralnych takich jak: beton, mury ceglane, tynki cementowe i cementowo-wapienne, itp. Służy również do mocowania płyt sfazowanych jednostronnie z wełny mineralnej o strukturze lamelowej do sufitu w systemie BOLIX IZO-STROP.

Stosowana może być również do wyrównywania podłoży o nierównościach do 5 mm i wygładzania podłoży mineralnych przed nakładaniem farb oraz tynków cienkowarstwowych.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Przed montażem płyt termoizolacyjnych:

Podłoże powinno być: nośne, równe, suche, oczyszczone z powłok antyadhezyjnych takich jak: kurz, tłuszcz, pyły, bitumy, glony i innych substancji zmniejszających przyczepność. Podłoża o słabej przyczepności (np. słabe tynki, odspojone powłoki malarskie, niezwiązane cząstki muru) należy usunąć. Podłoża chłonne (w szczególności z gazobetonu) zagruntować preparatem gruntującym BOLIX N. Gładkie powierzchnie zagruntować preparatem BOLIX BETOGRUNT. Większe nierówności i ubytki wyrównać zaprawą BOLIX W lub BOLIX WB (podłoża betonowe). Przed przystąpieniem do przyklejania płyt termoizolacyjnych na słabych podłożach lub podłożach o nieznanymi właściwościach, należy wykonać próbę przyczepności. Należy przykleić w kilku miejscach na elewacji próbki styropianu fasadowego TR 100 o wym. 5x10x10 cm i ręcznym ich odrywaniu po min. 3 dniach. Nośność podłoża jest wystarczająca, gdy rozerwanie następuje w warstwie styropianu. W innym przypadku podłoże należy dostosować np. poprzez szlifowanie, usuwanie osłabionych warstw, gruntowanie i ponownie wykonać próbę przyczepności.

Przed ociepleniem budynków wielopłytowych zaleca się przeprowadzenie oceny stanu mocowania płyt fakturowych.

Przed wykonaniem warstwy zbrojonej

Po min 48h od przyklejania płyty termoizolacyjnej należy przymocować łącznikami mechanicznymi (zgodnie z projektem ocieplenia), następnie przeszlirować gruboziarnistym papierem ściernym i dokładnie odpylić.

Talerzyki łączników zaspachlować. Zamocować w zaprawie klejącej BOLIX WM listwy narożne, przykienne, profile dylatacyjne, siatki „diagonalne” w otworach okiennych i drzwiowych, itp., i pozostawić do wyschnięcia. Powierzchnia przyklejonych płyt termoizolacyjnych musi być równa i ciągła. Szczeliny między płytami na całej grubości ocieplenia należy wypełnić wełną.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU:

Zawartość opakowania wsypać do pojemnika z odmierzoną ilością czystej wody (5,0 ÷ 5,5 litra) i dokładnie mieszać wolnoobrotowym aż do uzyskania jednorodnej konsystencji. Po upływie 5 minut i ponownym wymieszaniu, zaprawa jest gotowa do użycia. Do każdego opakowania należy dozować taką samą ilość wody. Oprócz wody nie dodawać innych substancji.

ZASTOSOWANIE:

Przyklejenie płyt z fasadowej wełny mineralnej o strukturze laminarnej tzw. płyty:

Bezpośrednio przed nałożeniem zaprawy klejącej na płytę, należy zawsze miejsca do tego przewidziane przespachlować cienką warstwą zaprawy. Następnie techniką „mokre na mokre” zaprawę klejącą nałożyć na przygotowane miejsca nakładać metodą „pasmowo-punktową” czyli pasmami o szer. 3-6 cm układanymi po obwodzie płyt, a na pozostałej powierzchni równomiernie i symetrycznie rozmieszczonymi „placzkami” w ilości niemniejszej niż 3 (dla płyt 50x100 cm). Po nałożeniu zaprawy płytę bezzwłocznie przyłożyć do ściany w przewidzianym dla niej miejscu i docisnąć pacą aż do uzyskania równej powierzchni z płytami wcześniej przyklejonymi. Prawidłowo nałożona zaprawa klejąca po docięnięciu do podłoża powinna zapewniać min. 40% efektywnej powierzchni klejenia, a grubość warstwy kleju nie powinna przekraczać 10 mm.

Przyklejanie płyt z wełny mineralnej „na grzebień”

W przypadku równych i gładkich podłoży płyty termoizolacyjne można kleić tzw. metodą grzebieniową. Bezpośrednio przed nałożeniem zaprawy klejącej na płytę, całą powierzchnię płyty należy zawsze przespachlować cienką warstwą zaprawy. Następnie techniką „mokre na mokre” nałożyć warstwę zaprawy klejącej przy pomocy pacy zębatej (zęby 10-12 mm). Po nałożeniu zaprawy płytę bezzwłocznie przyłożyć do ściany w przewidzianym dla niej miejscu i docisnąć pacą aż do uzyskania równej powierzchni z płytami wcześniej przyklejonymi.

Wełnę mineralną przyklejać z zachowaniem mijankowego układu płyt.

Wykonywanie warstwy zbrojonej

Bezpośrednio przed nałożeniem zaprawy klejącej, całą powierzchnię płyty należy zawsze przespachlować cienką warstwą zaprawy. Następnie techniką „mokre na mokre” zaprawę klejącą nanieść ciągłą warstwą o grubości około 3-4 mm lub za pomocą pacy zębatej (zęby 8-10 mm) po czym wtopić siatkę z włókna szklanego tak, aby została ona równomiernie napięta i całkowicie zatopiona w zaprawie. Sąsiednie pasy siatki układać w pionie lub poziomie na zakład nie mniejszy niż 10 cm. Powierzchnia warstwy zbrojonej powinna być gładka i równa, a siatka powinna być niewidoczna. W przeciwnym wypadku nanieść drugą cienką warstwę zaprawy klejącej (o grubości ok. 1mm) celem



Masz pytania?

Zadzwoń!
801-650-222

Napisz!
serwis@bolix.pl

BOLIX SA

Ul. Stolarska 8
34-300 Żywiec
Tel. 33 475 06 00
Fax. 33 475 06 12

Znajdź nas

www.trwaleocieplenie.pl
www.facebook.com/bolixsa
www.bolix.pl

BOLIX®

BOLIX WM

Zaprawa klejąca do wykonywania warstwy zbrojonej (zatapiania siatki) oraz przyklejania płyt z wełny mineralnej

całkowitego wyrównania i wygładzenia jej powierzchni. Grubość warstwy zbrojonej powinna wynosić od 3 do 5 mm.

UWAGI I ZALECENIA REALIZACYJNE:

- Nie stosować na podłożach niezabezpieczonych przed podciąganiem kapilarnym.
- Przed przystąpieniem do prac, elementy takie jak okna, drzwi, parapety należy odpowiednio osłonić i zabezpieczyć.
- Nowo wykonane tynki cementowe i cementowo-wapienne należy sezonować minimum 28 dni.
- Wyznaczyć powierzchnię przeznaczoną do ocieplenia uwzględniając warunki pogodowe, rodzaj podłoża i możliwości wykonawcze.
- Przed przyklejeniem termoizolacji należy zidentyfikować wszystkie instalacje biegnące po elewacji lub w jej pobliżu, aby nie uszkodzić ich podczas mocowania mechanicznego ociepleń (wiercenie otworów).
- W czasie nakładania i wysychania zaprawy klejącej, powierzchnie chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, opadami atmosferycznymi i działaniem wiatru. Stosować siatki osłonowe na rusztowaniach.
- Niedopuszczalne jest przyklejanie siatki zbrojącej bez uprzedniego pokrycia płyt termoizolacyjnych zaprawą klejącą.
- Nie należy zaniżać grubości zaprawy klejącej podczas wykonywania warstwy zbrojonej. Prowadzi to do znacznego zmniejszenia wytrzymałości tej warstwy.
- Unikać stosowania bardzo cienkich warstw zaprawy klejącej do przyklejania co może skutkować brakiem możliwości korygowania drobnych nierówności podłoża.
- Niska temperatura, podwyższona wilgotność, brak odpowiedniej cyrkulacji powietrza wydłużają czas wysychania i wiązania zaprawy klejącej.
- Po zakończeniu prac, narzędzia i ręce należy umyć bieżącą wodą, pamiętając że po wyschnięciu zaprawy czyszczenie jest utrudnione. Powierzchnię świeżo zabrudzonych elementów należy przetrzeć wilgotną szmatką, stwardniałe zabrudzenia usunąć mechanicznie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI:

Wyrób posiada odczyn alkaliczny, należy chronić oczy i skórę. W przypadku bezpośredniego kontaktu z oczami należy płukać je obficie wodą i skontaktować się z lekarzem.

NIEZBĘDNE NARZĘDZIA:

- Mieszarka lub wiertarka wolnoobrotowa (400÷500 obr./min) z mieszadłem koszykowym
- Długa i krótka paca ze stali nierdzewnej
- Szpachla oraz kielnia ze stali nierdzewnej
- Wiadro
- Paca z gruboziarnistym papierem ściernym

DANE TECHNICZNE:

Poniższe parametry techniczne odnoszą się do temperatury +23 (±2)°C i wilgotności względnej powietrza 50 (±5)%. W innych warunkach podane parametry mogą ulec zmianie.

Temperatura otoczenia i podłoża w trakcie aplikacji i dojrzewania:
od +5°C do +25°C

Wilgotność względna powietrza w trakcie aplikacji i dojrzewania:
do 80%

Gęstość nasypowa:
ok. 1,68 g/cm³ (±10%)

Barwa:
szara

Czas zużycia przygotowanej zaprawy:
≤ 1,5h

Współczynnik przewodzenia ciepła λ:
≤ 0,78 W/(m*K)

Współczynnik oporu dyfuzyjnego μ:
≤ 25

Czas schnięcia i wiązania zaprawy klejącej po przyklejeniu płyt termoizolacyjnych / wykonaniu warstwy zbrojonej:
min. 48h

Opakowania:
worek 25 kg

Ilość opakowań na palecie i waga produktu netto:
48 / ok. 1200 kg

Okres przydatności do stosowania:
12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu

ORIENTACYJNE ZUŻYCIE:

Klejenie metodą „pasmowo-punktową” ≥ 4,0 kg/m²

Klejenie metodą „grzebieniową” ≥ 5,0 kg/m²

Wykonywanie warstwy zbrojonej ≥ 4,5 kg/m²

W przypadku przyklejania płyt termoizolacyjnych, zużycie zaprawy klejącej jest uzależnione od stanu i równości podłoża oraz procentowej powierzchni pokrycia płyt termoizolacyjnych zaprawą klejącą. W przypadku wykonywania warstwy zbrojonej, zużycie uzależnione jest od grubości warstwy zbrojonej.

W celu dokładnego określenia zużycia wyrobu zaleca się przeprowadzenie prób na danym podłożu.

PRZECHOWYWANIE:

Przechowywać w nieuszkodzonych opakowaniach w temp. od +5°C do +25°C. Chronić przed zawilgoceniem. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

SKŁAD:

Sucha mieszanka spoiw hydraulicznych, polimerów, bazy drobnoziarnistych wypełniaczy mineralnych oraz dodatków modyfikujących.

BOLIX S.A. gwarantuje właściwą jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na rodzaj jego zastosowania i sposób użycia. BOLIX nie ponosi odpowiedzialności za pracę Projektanta i Wykonawcy. Wszystkie przedstawione wyżej informacje zostały podane w dobrej wierze według najnowszego stanu wiedzy i techniki stosowania. Nie zastępują one fachowego przygotowania Projektanta i Wykonawcy oraz nie zwalniają go z przestrzegania zasad sztuki budowlanej i BHP. W przypadku wątpliwości należy przeprowadzić odpowiednie próby lub skontaktować się z Działem Technicznej Obsługi Klienta BOLIX. Wraz z wydaniem powyższej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą swoją ważność.



Masz pytania?

Zadzwoń!
801-650-222

Napisz!
serwis@bolix.pl

BOLIX SA

Ul. Stolarska 8
34-300 Żywiec
Tel. 33 475 06 00
Fax. 33 475 06 12

Znajdź nas

www.trwaleocieplenie.pl
www.facebook.com/bolixsa
www.bolix.pl