

# BOLIX®

# KAMIENICA



## BOLIX Z-SP

### Zaprawa sztukatorska podkładowa

■ Do wykonania mineralnego podkładu grubowarstwowego pod zaprawę sztukatorską wierzchnią przy renowacji profili architektonicznych

■ Warstwą grubości 10 -50 mm w jednym cyklu

■ Szybki czas wiązania, duża przyczepność i wydajność

■ Zawiera włókna

#### ■ Przeznaczenie

Wysokoplastyczna, przez to wygodna w obróbce, zaprawa mineralna do zgrubnego wykonania lub odtworzenia elementów mineralnych ozdób architektonicznych bezpośrednio na elewacji. Dojrzała zaprawa posiada niski opór dyfuzyjny i dużą przyczepność. Można ją układać warstwą o grubości nie mniejszej jak 10mm i nie większej niż 50mm. Zaprawa charakteryzuje się wysoką wydajnością, której miarą jest uzyskiwanie 27l gotowej zaprawy z 25kg suchej mieszanki.

#### ■ Przybliżone zużycie:

Po wymieszaniu z zalecaną ilością wody, uzyskuje się 27 litrów gotowej zaprawy, co daje zużycie około 9kg suchej masy na pokrycie powierzchni 1m<sup>2</sup>, przy grubości pokrycia 10mm. Powyższe dane mają charakter przybliżony i mogą różnić się w zależności od stanu i rodzaju podłoża.

#### ■ Przygotowanie podłoża:

Podłożami pod BOLIX Z-SP mogą być mury ceramiczne, kamienne lub wykonane z elementów, powstałych przy udziale spoiw mineralnych, w tym również w technologii betonowej. Podłoże winno być oczyszczone z warstw nienośnych (słabo związanych tynków, bądź pozostałości takich tynków, powłok farb itd.), antyadhezyjnych (preparatów hydrofobowych i bitumicznych, wszelkich form kurzu i brudu, szczególnie brudu tłustego np. sady). Przygotowanie podłoża obejmuje usunięcie wszystkich elementów zmniejszających jego parametry nośne i wypełnienie wszelkich ubytków i nierówności zmieniających w sposób skokowy grubość nakładanej warstwy tynkarskiej.

W niektórych przypadkach rozważyć trzeba stosowanie preparatów ograniczających i wyrównujących chłonność podłoża.

W przypadku występowania znamion agresji biologicznej, w pierwszym etapie należy ustalić przyczyny powodujące nadmierne zawilgocenie muru (niesprawne rynny, rury spustowe, przecieki z dachu lub instalacji, niewydolna wentylacja, podciąganie kapilarnie z gruntu bądź zewnętrznych elementów poziomych budynków takich jak balkony, tarasy, wykusze itp.). Często, wyraźnie postrzegalne przyczyny złej kondycji mikrobiologicznej budynku, połączone są z wieloletnim wyłączeniem budynku z eksploatacji, powodującym zachwianie równowagi w zakresie mechanizmu wymiany wilgotnościowo- cieplnej między budynkiem a otoczeniem. Przed przystąpieniem do robót tynkarskich, wziąć pod uwagę:

- istnienie i skuteczność funkcjonowania izolacji pionowej i poziomej murów przyziemia oraz konieczność jej naprawienia,
- usunięcie z powierzchni muru widocznych form życia biologicznego (głównie glony, mchy i porosty), przy użyciu środków biobójczych, np.: Preparatu Glono i Grzybobójczego Biodegradowalnego BOLIX P-GB,
- usunięcie mechaniczne lub/i zmycie gorącą wodą pod ciśnieniem powierzchni skażonej biologicznie, celem pozbycia się skażonych pozostałości i form przetrwalnikowych życia biologicznego,
- powierzchniowe usunięcie osłabionej zaprawy murarskiej spajającej materiał murowy na głębokość około 2cm,
- wypełnienie spoin i ubytków zaprawą tynkarską, reperacja spękań muru,

#### ■ Przygotowanie i aplikacja zaprawy:

Biorąc pod uwagę aktualne warunki pogodowe oraz możliwości aplikacyjne, należy przygotować taką ilość zaprawy, którą planuje się zużyć w ciągu około 20, maksymalnie 30 minut, stosując się do zasady równomiernej grubości pojedyncze warstwy zawierającej się między granicami dolną i górną, określonymi w tablicy Deklarowanych i wymaganych cech technicznych wyrobu. Odmierzoną ilość suchej zaprawy wsypać do pojemnika z odpowiednią ilością czystej, chłodnej wody i dokładnie wymieszać mieszarką/wiertarką wolnoobrotową z mieszadłem koszykowym, aż do uzyskania jednorodnej masy. Przy wykonaniu elementów grubych zaleca się wykonanie szalunku i zabrojenie zaprawy.

#### ■ Zasady ogólne, jakich nie wolno łamać to:

- nie przekraczać górnej granicy dodawanej wody dodawanej do zaprawy zgodnie z tablicą Deklarowanych i wymaganych cech technicznych wyrobu
- nie zmieniać składu zaprawy poprzez dodawanie jakichkolwiek substancji czynnych lub biernych,
- mieszać do uzyskania jednolitej, wolnej od grudek konsystencji,
- wykorzystywać zarobioną wodą zaprawę w czasie nie dłuższym, niż podanym w tablicy Deklarowanych i wymaganych cech technicznych wyrobu,
- nanosić zaprawę na ścianę w warunkach termicznych od + 5°C do + 25°C, w odniesieniu do powietrza i podłoża,
- w trakcie wykonania i w okresie dojrzewania chronić tynk przed bezpośrednim oddziaływaniem promieni słonecznych, wiatru i deszczu,

#### ■ Wykonanie elementów sztukatorskich;

Wykonanie elementów sztukatorskich bezpośrednio na elewacji nie jest rzemiosłem, jest sztuką. Różnorodność wzorów, mogących być celem do wykonania jest trudna do jednoznacznego określenia. Narzędzia i metody wykonania zależą zarówno od zadania, jak i od osobistych doświadczeń i talentu Wykonawcy. Dlatego też, w tym zakresie Wykonawca musi polegać na własnych umiejętnościach, projekcie oraz znajomości cech stosowanych materiałów.

#### ■ Pielęgnacja wyrobu:

Świeżo naniesioną zaprawę chronić w okresie twardnienia i dojrzewania przed zbyt szybkim i nierównym wysychaniem (wiatrami, intensywnym działaniem słońca, silnym zamoczeniem (ulewnymi deszczami) i mrozem. Następną lub ostateczną warstwę nakładać, po stwardnieniu warstwy poprzedzającej, bez zbędnej zwłoki. W okresie późnej jesieni, zwrócić uwagę na normatywnie długi czas pełnego dojrzewania układów cementowo-wapiennych i negatywny wpływ potencjalnie zamarzającej wody w strukturach wilgotnego tynku.

#### ■ Warunki przechowywania i transportu

Zaprawę tynkarską przewozić i przechowywać w suchych warunkach w szczelnym i nieuszkodzonym opakowaniu. Chronić przed wilgocią. Okres przydatności do stosowania wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

#### ■ Wskazówki bezpieczeństwa:

Wyrób posiada odczyn silnie alkaliczny. Należy w pełni stosować środki ochrony osobistej zabezpieczającej oczy i skórę, oraz nosić odzież roboczą - zgodnie z przepisami BHP. Nie dopuszczać osób postronnych i nie stosować wyrobu niezgodnie z przeznaczeniem. W razie zanieczyszczenia oczu preparatem, przemyć je dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Narzędzia umyć czystą wodą bezpośrednio po skończonej pracy. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowym wyrobie ≤ 0,0002%. Szersze informacje znajdują się w Karcie Charakterystyki. (MSDS)

# BOLIX®

## KAMIENICA



### ■ Utylizacja

Całkowicie opróżnione (nie zawilgocone) worki nadają się do ponownego przetworzenia. Resztki materiału mogą być potraktowane, jako odpady.

### Deklarowane i wymagane cechy techniczne wyrobu:

Lp.	Badane właściwości	Metodyka badań	Wartość deklarowana	Wymagania dla zapraw LW CS II wg PN-EN 998-1/2012
1.	Wielkość ziarna wypełniacza		Do około 2 mm	-
2.	Temperatura stosowania (podłoże i otoczenie)		od +5°C do +25°C	-
3.	Proporcja mieszania w/p (woda do suchego produktu)		7,0-7,5 l/25kg	-
4.	Kolor		Szary	-
5.	Optymalna grubość warstwy		10 do 50 mm	-
6.	Czas zachowania właściwości roboczych	PN-EN 1015-9	Do ok. 20 min	Wartość deklarowana
7.	Zawartość powietrza	PN-EN 1015-7	25%	Deklarowany zakres wartości
8.	Gęstość brutto w stanie suchym [kg/m <sup>3</sup> ]	PN-EN 1015-10	~1,21 kg/dm <sup>3</sup>	Deklarowany zakres wartości
9.	Wytrzymałość na ściskanie	PN-EN 1015-11	> 3,0 MPa	CS I do CSIV
10.	Wytrzymałość na zginanie	PN-EN 1015-1	> 1,0 MPa	
11.	Przyczepność [i symbol modelu pęknięcia (FP) A, B lub C	PN-EN1015-12	> 0,24 MPa	Wartość deklarowana i symbol modelu pęknięcia (FP)
12.	Absorpcja wody, spowodowana podciąganiem kapilarnym	PN-EN1015-18	W1	W0 do W2
13.	Penetracja wody po badaniach absorpcji, spowodowanej podciąganiem kapilarnym [mm]	PN-EN1015-12	-	-
14.	Współczynnik przepuszczalności pary wodnej $\mu$	PN-EN1015-19	13	Wartość deklarowana
15.	Współczynnik przewodzenia ciepła	PN-EN 1715	$\leq 0,35$ dla P= 50% $\leq 0,40$ dla P=90%	Wartość tabelaryczna
16.	Klasy reakcji na ogień	PN-EN 13501-1	A I	Wielkość deklarowana
17.	Trwałość po 25 cyklach zamrażania-rozmrażania	PN-85/B-0450	-Brak ubytku masy - brak ubytku wytrzymałości na zgniatanie - 13% ubytek wytrz. na zginanie	Wartość deklarowana

Wszystkie dane techniczne zostały podane dla względnej wilgotności powietrza 50% i temperatury powietrza +23°C

■ Norma PN-EN 998-1:2012

■ Deklaracja właściwości użytkowych (DWU) nr 53/EC/2013

BOLIX S.A. gwarantuje właściwą jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na rodzaj jego zastosowania i sposób użycia. BOLIX nie ponosi odpowiedzialności za pracę Projektanta i Wykonawcy. Wszystkie przedstawione wyżej informacje zostały podane w dobrej wierze według najnowszego stanu wiedzy i techniki stosowania. Nie zastępują one fachowego przygotowania Projektanta i Wykonawcy oraz nie zwalniają go z przestrzegania zasad sztuki budowlanej i BHP. W przypadku wątpliwości należy przeprowadzić odpowiednie próby lub skontaktować się z Działem Technicznej Obsługi Klienta BOLIX. Wraz z wydaniem powyższej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą swoją ważność.

Bolix S.A. ul. Stolarska 8, 34-300 Żywiec  
tel. : /+ 48 33/ 475 06 00, fax: /+ 48 33/ 475 06 12