

BOLIX UBG bez gruntowania

Uniwersalna, biała zaprawa klejąca z dodatkiem mikrowłókien zbrojących do wykonywania warstwy zbrojonej (zatapiania siatki)

CECHY PRODUKTU:

- na białym cemencie,
- paroprzepuszczalna,
- hydrofobowa,
- nie wymaga gruntowania przed wykonaniem cienkowarstwowych wypraw tynkarskich w systemach ETICS,
- zbrojona mikrowłóknami – podwyższona odporność na powstawanie spękań i zarysowań,
- bardzo wysoka przyczepność do podłoża mineralnego i styropianu,
- do płyt styropianowych EPS, grafitowych, oraz XPS
- z użyciem dodatku uelastyczniającego BOLIX FLEX możliwość wykonywania warstwy zbrojonej o podwyższonej odporności na uderzenia na płytach z wełny mineralnej

PRZEZNACZENIE:

BOLIX UBG to biała zaprawa klejąca do zatapiania siatki z włókna szklanego w warstwie zbrojonej w systemów ociepleń ścian zewnętrznych budynków ETICS.

Stosowana również do niwelowania małych nierówności podłoża mineralnych (do 5 mm) i ich wygładzania przed nakładaniem farb oraz tynków cienkowarstwowych.

Specjalna hydrofobowa formuła pozwala na aplikację tynków cienkowarstwowych BOLIX z pominięciem etapu gruntowania podkładem tynkarskim.

Stosowanie zaprawy klejącej z dodatkiem BOLIX FLEX pozwala na wykonywanie warstwy zbrojonej o podwyższonej odporności na uderzenia w systemach ociepleń opartych na płytach z wełny mineralnej (z wyprawami tynkarskimi BOLIX SIT/SIT Complex lub BOLIX SI-SIT).

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Po min 48h od przyklejenia płyty termoizolacyjnej należy przymocować łącznikami mechanicznymi (tzw. kołki, dyble) zgodnie z projektem ocieplenia, który powinien określać rodzaj, sposób rozmieszczenia oraz ilość łączników na 1m². Płyty styropianowe EPS oraz gładkie płyty XPS zawsze należy przeszlirować gruboziarnistym papierem ściernym lub tarką do styropianu i dokładnie odpylić. W przypadku płyt z wełny mineralnej ta czynność nie jest konieczna, choć można przeszlirować miejscowe nierówności jeśli powstały przy montażu płyt. Talerzyki łączników zaszpachlować jeśli mocowanie nie jest wykonane techniką zagłębioną z tzw. zatyczką zakrywającą łączniki. Zamocować w zaprawie klejącej BOLIX UBG listwy narożne, przyokienne, profile dylatacyjne, siatki „diagonalne” w otworach okiennych i drzwiowych, itp. i pozostawić do wyschnięcia. Powierzchnia przyklejonych płyt styropianowych musi być równa, ciągła i odpylona po szlifowaniu. Szczeliny między płytami na całej grubości ocieplenia należy wypełnić zastosowanym materiałem termoizolacyjnym, a w przypadku styropianu można niewielkie szczeliny wypełnić niskoprężną pianką poliuretanową BOLIX PM-L lub BOLIX ZP.

UWAGA!

Jeżeli na powierzchni płyt styropianowych pojawi się pylący nalot bądź gdy płyty styropianowe narażone są na działanie słońca dłużej niż 7 dni wówczas należy je dokładnie przeszlirować i odpylić.

Przygotowanie płyt XPS:

Gładkie płyty XPS należy obustronnie przeszlirować i dokładnie odpylić. Płyty fakturowane powierzchniowo fabrycznie nie wymagają takiego przygotowania przed przyklejaniem i wykonywaniem na nich warstwy zbrojonej.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU:

Zawartość opakowania wsypać do pojemnika z odmierzoną ilością czystej wody (5,0 ÷ 5,5 l). Stosując dodatek BOLIX Flex w ilości 2 kg (1 opakowanie) należy go dodać do wody zarobowej (4,5 ÷ 5,5 l), a następnie dodać 25 kg zaprawy BOLIX UBG. Dokładnie wymieszać mieszadłem wolnoobrotowym aż do uzyskania jednorodnej konsystencji. Po upływie 5 minut i ponownym wymieszaniu, zaprawa jest gotowa do użycia. Do każdego opakowania należy dozować taką samą ilość wody.

ZASTOSOWANIE:

Gotową zaprawę klejącą nanieść ciągłą warstwą o grubości około 3-4 mm lub za pomocą pacy zębatej (zęby 8-10 mm) po czym wtopić siatkę z włókna szklanego tak, aby została ona równomiernie napięta i całkowicie zatopiona w zaprawie. Sąsiednie pasy siatki układać w pionie lub poziomie na zakład nie mniejszy niż 10 cm. Powierzchnia warstwy zbrojonej powinna być gładka i równa, a siatka powinna być niewidoczna. W przeciwnym wypadku po wyschnięciu nanieść drugą ciekłą warstwę zaprawy klejącej (o grubości ok. 1 mm) celem całkowitego wyrównania i wygładzenia jej powierzchni. Grubość warstwy zbrojonej powinna wynosić od 3 do 5 mm.

W przypadku płyt z wełny mineralnej, bezpośrednio przed nałożeniem właściwej warstwy zaprawy klejącej, zawsze ich powierzchnię należy przeszpachlować ciekłą warstwą zaprawy wcierając mocno w strukturę wełny, a następnie techniką „mokre na mokre” nanieść docelową warstwę kleju w której zostanie zatopiona siatka z włókna szklanego.

W obszarach narażonych na uszkodzenia mechaniczne (szczególnie strefy cokołowej i parteru), zaleca się stosować dwie warstwy siatki ułożone prostopadle względem siebie. Zatapianie kolejnej siatki należy wykonać po wstępnym wyschnięciu warstwy poprzedzającej. Grubość warstwy zbrojonej w tym rozwiązaniu powinno oscylować w granicach 4 - 6 mm.

Warstwa zbrojona nie wymaga gruntowania przed nakładaniem tynków cienkowarstwowych BOLIX.

UWAGI I ZALECENIA REALIZACYJNE:

- Nie stosować na podłożach niezabezpieczonych przed podciąganiem kapilarnym.
- Przed przystąpieniem do prac, elementy takie jak okna, drzwi, parapety należy odpowiednio osłonić i zabezpieczyć.
- Wyznaczyć powierzchnię przeznaczoną do ocieplenia uwzględniając warunki pogodowe, rodzaj podłoża i możliwości wykonawcze.
- Przed przyklejeniem termoizolacji należy zidentyfikować wszystkie instalacje biegnące po elewacji lub w jej pobliżu, aby nie uszkodzić ich podczas mocowania mechanicznego ociepleń (wiercenie otworów).
- W czasie nakładania i wysychania zaprawy klejącej, powierzchnie chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, opadami atmosferycznymi i działaniem wiatru. Stosować siatki osłonowe na rusztowaniach.



Masz pytania?

Zadzwoń!
801-650-222

Napisz!
serwis@bolix.pl

BOLIX SA

Ul. Stolarska 8
34-300 Żywiec
Tel. 33 475 06 00
Fax. 33 475 06 12

Znajdź nas

www.trwaleocieplenie.pl
www.facebook.com/bolixsa
www.bolix.pl

BOLIX UBG bez gruntowania

Uniwersalna, biała zaprawa klejąca z dodatkiem mikrowłókien zbrojących do wykonywania warstwy zbrojonej (zatapiania siatki)

- Wskutek oddziaływania promieni słonecznych styropian grafitowy ulega szybkiemu nagrzewaniu, co może spowodować odkształcenia i/lub deformację płyt styropianowych. Dlatego też zaleca się w przypadku stosowania styropianu grafitowego zastosowanie emulsji BOLIX PTE ograniczającej absorpcję promieniowania cieplnego przez materiał termoizolacyjny, tym samym znacznie ograniczając jego odkształcenia termiczne.
- Niedopuszczalne jest wtapianie siatki zbrojącej bez uprzedniego pokrycia płyt termoizolacyjnych zaprawą klejącą.
- Nie należy zaniżać grubości zaprawy klejącej podczas wykonywania warstwy zbrojonej. Prowadzi to do znacznego zmniejszenia wytrzymałości tej warstwy.
- Niska temperatura, podwyższona wilgotność, brak odpowiedniej cyrkulacji powietrza wydłużają czas wysychania i wiązania zaprawy klejącej.
- Po zakończeniu prac, narzędzia i ręce należy umyć bieżącą wodą, pamiętając że po wyschnięciu zaprawy czyszczenie jest utrudnione.
- Powierzchnię świeżo zabrudzonych elementów należy przetrzeć wilgotną szmatką, stwardniałe zabrudzenia usunąć mechanicznie.
- W przypadku nakładania bardzo ciemnych kolorów tynków (HBW<20) zaleca się wykonanie prób aplikacji na powierzchni około 1 m² w celu wyeliminowania ryzyka powstania przetarć i przebarwień spowodowanych znacznym kontrastem kolorystycznym tynku i warstwy zbrojonej.
- Zalecane jest użycie podkładu tynkarskiego w sytuacji, kiedy masy / zaprawy tynkarskie będą nakładane w górnych granicach temperatury zastosowania lub w celu wydłużenia czasu otwartego obróbki tynków. Podkład tynkarski stosować zgodnie z opisem na opakowaniu. Nakładanie mas tynkarskich jest możliwe po wyschnięciu podkładu.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI:

Wyrób posiada odczyn alkaliczny, należy chronić oczy i skórę. W przypadku bezpośredniego kontaktu z oczami należy płukać je obficie wodą i skontaktować się z lekarzem.

NIEZBĘDNE NARZĘDZIA:

- Mieszarka lub wiertarka wolnoobrotowa (400÷500 obr./min) z mieszadłem koszykowym
- Długa i krótka paca ze stali nierdzewnej
- Szpaczła oraz kielnia ze stali nierdzewnej
- Wiadro
- Paca z gruboziarnistym papierem ściernym / tarka do styropianu

DANE TECHNICZNE:

Poniższe parametry techniczne odnoszą się do temperatury +23 (±2)°C i wilgotności względnej powietrza 50 (±5)%. W innych warunkach podane parametry mogą ulec zmianie.

Temperatura otoczenia i podłoża w trakcie nakładania i wiązania:
od +5°C do +25°C

Wilgotność względna powietrza w trakcie nakładania i wiązania:
do 80%

Gęstość nasypowa:
ok. 1,50 g/cm³ (±10%)

Barwa:
biała

Czas zużycia przygotowanej zaprawy:
≥ 1,5h

Współczynnik przewodzenia ciepła λ:
≤ 0,78 W/(m*K)

Współczynnik oporu dyfuzyjnego μ:
≤ 25

Opakowania:
worki 25 kg

Ilość opakowań na palecie i waga:
48 / ok. 1200 kg

Okres przydatności do stosowania:
12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu

ORIENTACYJNE ZUŻYCIE:

Wykonywanie warstwy zbrojonej

Pojedyncza siatka na płytach styropianowych EPS i XPS ≥ 4,0 kg/m²

Pojedyncza siatka na płytach z wełny mineralnej (z dodatkiem BOLIX FLEX) ≥ 4,5 kg/m²

Podwójna siatka zbrojąca na płytach styropianowych EPS i XPS > 4,5 kg/m²

Podwójna siatka zbrojąca na płytach z wełny mineralnej (z dodatkiem BOLIX FLEX) > 5,0 kg/m²

W przypadku wykonywania warstwy zbrojonej, zużycie uzależnione jest od ilości zastosowanych siatek zbrojących oraz grubości warstwy zbrojonej.

W celu dokładnego określenia zużycia wyrobu zaleca się przeprowadzenie prób na danym podłożu.

PRZECHOWYWANIE:

Przechowywać w nieuszkodzonych opakowaniach w temp. od +5°C do +25°C. Chronić przed zawilgoceniem. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

SKŁAD:

Spoiva hydrauliczne, polimery, drobnoziarniste wypełniacze mineralne oraz dodatki modyfikujące.

BOLIX S.A. gwarantuje właściwą jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na rodzaj jego zastosowania i sposób użycia. BOLIX nie ponosi odpowiedzialności za pracę Projektanta i Wykonawcy. Wszystkie przedstawione wyżej informacje zostały podane w dobrej wierze według najnowszego stanu wiedzy i techniki stosowania. Nie zastępują one fachowego przygotowania Projektanta i Wykonawcy oraz nie zwalniają go z przestrzegania zasad sztuki budowlanej i BHP. W przypadku wątpliwości należy przeprowadzić odpowiednie próby lub skontaktować się z Działem Technicznej Obsługi Klienta BOLIX. Wraz z wydaniem powyższej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą swoją ważność.



Masz pytania?

Zadzwoń!
801-650-222

Napisz!
serwis@bolix.pl

BOLIX SA

Ul. Stolarska 8
34-300 Żywiec
Tel. 33 475 06 00
Fax. 33 475 06 12

Znajdź nas

www.trwaleociepnie.pl
www.facebook.com/bolixsa
www.bolix.pl