

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
**ZESTAW WYROBÓW DO WYKONYWANIA OCIEPLEŃ ŚCIAN
ZEWNĘTRZNYCH BUDYNKÓW BOLIX THERM**
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:
**ZESTAW WYROBÓW DO WYKONYWANIA OCIEPLEŃ ŚCIAN
ZEWNĘTRZNYCH SYSTEMEM BOLIX THERM OBJĘTY KRAJOWĄ
OCENĄ TECHNICZNĄ ICiMB-KOT-2020/0089 wydanie 1**
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania
**Złożony zestaw izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi (ETICS) z
zastosowaniem wyrobów ze styropianu (EPS) o nazwie handlowej BOLIX
THERM, objęty krajową oceną techniczną, jest przeznaczony do wykonywania
ociepleń ścian zewnętrznych budynków nowowznoszonych i użytkowanych. Może
być stosowany na ścianach wykonanych z drobnowymiarowych elementów
murowych (cegły, bloczków, kamienia, itp.) lub betonu (monolitycznego lub
elementów prefabrykowanych), w tym budynków wzniesionych w technologii
wielkiej płyty, z warstwą tynku lub bez.**
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
BOLIX S.A. ul. Stolarska 8, 34-300 Żywiec
5. Nazwa i adres upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:
NIE DOTYCZY
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych
2+
7. Krajowa specyfikacja techniczna

7a. Polska norma wyrobu: **NIE DOTYCZY**
*Nazwa akredytującej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego
certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer
akredytacji: NIE DOTYCZY*

7b. Krajowa ocena techniczna: **Krajowa Ocena Techniczna ICiMB-KOT-
2020/0089 wydanie 1 z dnia 20.02.2020**
*Jednostka oceny technicznej / Krajowa jednostka oceny technicznej: Instytut
Ceramiki i Materiałów Budowlanych, 31-983 Kraków, ul. Cementowa 8*
*Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:
Zakład Certyfikacji Instytutu Techniki Budowlanej AC020, Certyfikat
Zakładowej Kontroli Produkcji 020-UWB-0989/Z*
8. Deklarowane właściwości użytkowe
- dotyczą następujących produktów
Płyty styropianowe EPS białe lub grafitowe wg PN-EN 13163,
BOLIX ZP – piana gotowa do użycia do mocowania izolacji cieplnej

- BOLIX KGS – zaprawa klejąca do mocowania płyt styropianowych
 BOLIX KUZ – zaprawa klejąca do mocowania płyt styropianowych i do wykonywania warstwy zbrojonej siatką
 BOLIX HD 145/S – siatka z włókna szklanego zwykła
 BOLIX HD 158/S – siatka z włókna szklanego zwykła
 BOLIX HD 160/S – siatka z włókna szklanego zwykła
 BOLIX HD 174/S – siatka z włókna szklanego zwykła
 BOLIX HD 335/P – siatka z włókna szklanego pancerna
 BOLIX OP – preparat gruntujący pod wyprawy tynkarskie BOLIX TR, BOLIX TM, BOLIX DECO, BOLIX TM DECO
 BOLIX PTC – preparat gruntujący pod wyprawę tynkarską BOLIX TSC
 BOLIX PGC – preparat gruntujący pod farbę silikonową BOLIX FSC
 BOLIX T – preparat gruntujący pod wyprawę i na wyprawę BOLIX WS
 BOLIX WS – mineralna zaprawa tynkarska
 BOLIX TBR – mineralna zaprawa tynkarska
 BOLIX BRICK POINT – mineralna zaprawa tynkarska
 BOLIX TR – akrylowa masa tynkarska
 BOLIX TSC – silikonowa masa tynkarska
 BOLIX TM, BOLIX DECO, BOLIX TM DECO – dekoracyjna masa tynkarska
 BOLIX FSC – farba elewacyjna silikonowa stosowana opcjonalnie na tynk BOLIX TSC
 BOLIX DECO LAZUR – farba elewacyjna stosowana obligatoryjnie na wyprawę WS i opcjonalnie na wyprawę BOLIX TR

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe		Uwagi
Przyczepność zaprawy klejącej do betonu, MPa - w warunkach laboratoryjnych - po 2 dniach w wodzie i 2 h suszenia - po 2 dniach w wodzie i 7 dniach suszenia	Bolix KGS ≥0,80 ≥0,60 ≥0,80	Bolix KUZ ≥0,80 ≥0,60 ≥0,80	
Przyczepność zaprawy klejącej do styropianu, MPa - w warunkach laboratoryjnych 2 dni - w warunkach laboratoryjnych 28 dni - po 2 dniach w wodzie i 2 h suszenia - po 2 dniach w wodzie i 7 dniach suszenia	Bolix KGS ≥0,08 ≥0,08 ≥0,03 ≥0,08	Bolix KUZ ≥0,08 ≥0,10 ≥0,05 ≥0,10	
Bolix ZP - Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia - warunki laboratoryjne - po czasie otwartym 3 min - po czasie otwartym 9 min - w temperaturze 0°C - w temperaturze 35°C, 30%RH - styropian (EPS biały i grafitowy) – grubość spoiny 15 mm – beton, wykonane w warunkach laboratoryjnych		≥0,08 ≥0,08 ≥0,08 ≥0,08 ≥0,08 ≥0,08	
Odporność na obciążenie wiatrem – badanie przeciągania łączników w stanie powietrzno-suchym, N - łączniki nie usytuowane na stykach płyt - łączniki usytuowane na stykach płyt		R _{panel} : minimalna: 442, średnia: 460 R _{joint} : minimalna: 423, średnia: 450	

- płyty styropianowe, dla których znajdują zastosowanie wyznaczone siły niszczące	Grubość płyt: ≥ 50 mm Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych: ≥ 100 kPa Średnica talerzyka łącznika: ≥ 60 mm	
- łączniki, dla których znajdują zastosowanie wyznaczone siły niszczące		
Wodochłonność warstwy zbrojonej po 1 h, kg/m^2	$< 0,3$	
Wodochłonność warstwy zbrojonej po 24 h, kg/m^2	$< 0,5$	
Wodochłonność warstwy wierzchniej po 1 h, kg/m^2		
- wyprawa BOLIX WS + BOLIX DECO LAZUR	$< 0,1$	
- wyprawa BOLIX TBR + BOLIX BRICK POINT	$< 0,2$	
- wyprawa BOLIX TR	$< 0,1$	
- wyprawa BOLIX TM	$< 0,1$	
- wyprawa BOLIX TM DECO	$< 0,2$	
- wyprawa BOLIX DECO	$< 0,2$	
- wyprawa BOLIX TSC	$< 0,1$	
Wodochłonność warstwy wierzchniej po 24 h, kg/m^2		
- wyprawa BOLIX WS + BOLIX DECO LAZUR	$< 0,2$	
- wyprawa BOLIX TBR + BOLIX BRICK POINT	$< 0,4$	
- wyprawa BOLIX TR	$< 0,4$	
- wyprawa BOLIX TM	$< 0,3$	
- wyprawa BOLIX TM DECO	$< 0,3$	
- wyprawa BOLIX DECO	$< 0,4$	
- wyprawa BOLIX TSC	$< 0,3$	
Mrozoodporność warstwy wierzchniej	Brak zniszczeń	
Przyczepność zaprawy klejącej do wykonywania warstwy zbrojonej do styropianu (EPS biały i grafitowy), MPa		
- w warunkach laboratoryjnych 28 dni	$\geq 0,10$	
- po 2 dniach w wodzie i 2 h suszenia	$\geq 0,05$	
- po 2 dniach w wodzie i 7 dniach suszenia	$\geq 0,10$	
Odporność na uderzenie, kategoria		
- wyprawa BOLIX WS + BOLIX DECO LAZUR	III	
- wyprawa BOLIX TBR + BOLIX BRICK POINT	I	
- wyprawa BOLIX TR	II	
- wyprawa BOLIX TM	II	
- wyprawa BOLIX TM DECO	II	
- wyprawa BOLIX DECO	II	
- wyprawa BOLIX TSC	I	
Opór dyfuzyjny względny (warstwa zbrojona + podkład gruntujący + wyprawa tynkarska + grunt + farba elewacyjna (jeśli stosowana)), m		
- wyprawa BOLIX WS + BOLIX DECO LAZUR	$\leq 0,5$	
- wyprawa BOLIX TBR + BOLIX BRICK POINT	$\leq 0,3$	
- wyprawa BOLIX TR + BOLIX DECO LAZUR	$\leq 0,6$	
- wyprawa BOLIX TM	$\leq 0,6$	
- wyprawa BOLIX TM DECO	$\leq 0,4$	
- wyprawa BOLIX DECO	$\leq 0,4$	
- wyprawa BOLIX TSC + BOLIX FSC	$\leq 0,3$	
Przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu (EPS biały i grafitowy), MPa (warstwa zbrojona + wskazana wyprawa tynkarska)		
BOLIX WS + BOLIX DECO ZALUR		
- w warunkach laboratoryjnych	$\geq 0,09$	
- po starzeniu	$\geq 0,09$	
- po cyklach mrozoodporności	$\geq 0,08$	
BOLIX TBR + BOLIX BRICK POINT		

- w warunkach laboratoryjnych	≥0,08	
- po starzeniu	≥0,10	
- po cyklach mrozoodporności	≥0,08	
BOLIX TR		
- w warunkach laboratoryjnych	≥0,10	
- po starzeniu	≥0,10	
- po cyklach mrozoodporności	≥0,10	
BOLIX TM		
- w warunkach laboratoryjnych	≥0,10	
- po starzeniu	≥0,10	
- po cyklach mrozoodporności	≥0,10	
BOLIX TM DECO		
- w warunkach laboratoryjnych	≥0,10	
- po starzeniu	≥0,10	
- po cyklach mrozoodporności	≥0,10	
BOLIX DECO		
- w warunkach laboratoryjnych	≥0,09	
- po starzeniu	≥0,10	
- po cyklach mrozoodporności	≥0,08	
BOLIX TSC		
- w warunkach laboratoryjnych	≥0,12	
- po starzeniu	≥0,10	
- po cyklach mrozoodporności	≥0,12	
Klasyfikacja ogniowa w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez ściany*	Nierozprzestrzeniający ognia – NRO	
* klasyfikacja ogniowa dotyczy układów ociepleniowych na podłozach niepalnych (co najmniej klasy A2-s3, d0 reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1) oraz jako docieplenie ścian zewnętrznych z istniejącym systemem ociepleń, przy zastosowaniu płyt styropianowych białych i grafitowych, o łącznej grubości do 50 cm i gęstości do 24,0 kg/m ³).		

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt.8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

BOLIX®
INŻYNIER ROZWOJU PRODUKTU

Witold Charyasz

.....
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

.....
Lżywiec, 09.03.2020
(miejsce i data wydania)

.....
Charyasz
(podpis)