

# BOLIX AQASTOP

cementowa zaprawa do fugowania o szerokości spoiny 2 ÷ 6 mm



## CECHY PRODUKTU:

- zaprawa cementowa o podwyższonych parametrach (CG2)
- niska absorpcja wody (W)
- wysoka odporność na ścieranie (A)
- mrozoodporna
- niska wodochłonność – efekt „perlenia”
- podwyższona odporność na
  - powstawanie rys i spękań
  - rozwój glonów i grzybów
- elastyczna

## PRZEZNACZENIE:

Służy do spoinowania płytek ceramicznych, okładzin z gresu, klinkieru, kamienia naturalnego (z wyłączeniem marmuru i piaskowca), płytek ceglanych, płyt betonowych (na powierzchniach ściennych i podłogowych) na zewnątrz i wewnątrz budynków w tym również, w pomieszczeniach narażonych na czasowe zawilgocenie (np. w kuchniach, łazienkach). Stosowana do spoinowania okładzin ułożonych na podłożach krytycznych (warstwa zbrojona systemu ociepleń, ogrzewanie podłogowe) oraz na nieodkształcalnych podłożach z betonu oraz na cementowych i cementowo-wapiennych wyprawach tynkarskich.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Spoinowanie można rozpocząć wtedy, gdy materiał mocujący płytki jest wyschnięty i związany. Powierzchnia szczelin przeznaczonych do spoinowania powinna być czysta i wolna od cząstek zaprawy klejącej. Istniejące resztki kleju oraz powłoki antyadhezyjne, tj.: kurz, pyły i inne substancje mogące zmniejszać przyczepność należy usunąć. W przypadku chłonnych okładzin, przed fugowaniem szczeliny zwilżyć wilgotną gąbką.

## PRZYGOTOWANIE PRODUKTU:

Zawartość opakowania wsypać do pojemnika z odmierzona ilością czystej wody (0,22 ÷ 0,25 litra na 1 kg zaprawy) i dokładnie wymieszać mieszadłem wolnoobrotowym aż do uzyskania jednorodnej konsystencji. Po upływie 5 minut i ponownym wymieszaniu, zaprawa jest gotowa do użycia. Oprócz wody nie dodawać innych substancji.

## ZASTOSOWANIE:

Przygotowaną zaprawę fugową wprowadzić do szczelin przy pomocy pacy gumowej lekko naciskając by wypełnić je w całym przekroju. Pacę prowadzić ukośnie do krawędzi płytek. Zostawić na okres 10-20 minut, aż do momentu utraty elastyczności (barwa spoiny zmieni się na matową). Zaspoinowaną powierzchnię zmyć do czysta po przekątnej względem siatki spoin nie dopuszczając do wymycia ich powierzchni. Nadmiar zaprawy zebrać z powierzchni płytek przy użyciu twardej, wilgotnej często płukanej gąbki lub pacy z gąbką. W razie zbyt szybkiego odciągania wody przez podłoże należy przeciągnąć spoiny wilgotną gąbką. Należy pamiętać, iż nadmierne nawilżenie wodą może doprowadzić do wypłukania pigmentu i tym samym zmiany barwy spoiny.

## UWAGI I ZALECENIA REALIZACYJNE:

- Nie stosować na podłożach niezabezpieczonych przed podciąganiem kapilarnym.
- Przed przystąpieniem do prac, wszystkie elementy pozostające w zasięgu robót, a nie przeznaczone do fugowania odpowiednio osłonić i zabezpieczyć.
- Przed rozpoczęciem spoinowania należy sprawdzić czy zaprawa nie brudzi w sposób trwały powierzchni płytek lub okładzin kamiennych.
- Wyznaczyć powierzchnię przeznaczoną do fugowania uwzględniając warunki pogodowe, rodzaj podłoża i możliwości wykonawcze.
- Aby uniknąć ewentualnych różnic kolorystycznych, zaprawę nakładać na powierzchnie stanowiące odrębną całość w sposób ciągły bez przerw w pracy, materiałem pochodzącym z jednej partii produkcyjnej.
- Okładzina z kamienia naturalnego, nieszkliwione płytki, polerowany gres, ręcznie formowany klinkier, płytki ze starej cegły mogą charakteryzować się duża chłonnością oraz podatnością na przebarwienia przy zabrudzeniu.
- W czasie nakładania i wysychania zaprawy, powierzchnie chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem, opadami atmosferycznymi i działaniem wiatru.
- W trakcie prac należy pamiętać o właściwym wykonaniu i wykończeniu szczelin dylatacyjnych występujących w podłożu.
- Niska temperatura, podwyższona wilgotność, brak odpowiedniej cyrkulacji powietrza wydłużają czas wysychania zaprawy.
- Proces wiązania i barwa dojrzewającej zaprawy są uzależnione od równomiernego nawilżenia wodą w trakcie wiązania. Chłonne materiały i wyroby budowlane mogą prowadzić do zmiany odcienia fugi, który może wyrównać się w trakcie procesu wiązania.
- Po zakończeniu prac, narzędzia i ręce należy umyć bieżącą wodą, pamiętając że po wyschnięciu zaprawy czyszczenie jest utrudnione.
- Wilgotnych spoin nie należy czyścić na sucho, ponieważ może to doprowadzić do zmiany koloru.
- Nowo spoinowane płytki należy zabezpieczyć przed trwałym zawilgoceniem, działaniem mrozu i operacji słońca aż do czasu wstępnego związania zaprawy (min. 24 h).
- Ze względów praktycznych do spoinowania płytek stosowanych na posadzkach oraz na zewnątrz zaleca się stosowanie spoiny w kolorze szarym.



### Masz pytania?

Zadzwoń!  
801-650-222

Napisz!  
serwis@bolix.pl

### BOLIX SA

Ul. Stolarska 8  
34-300 Żywiec  
Tel. 33 475 06 00  
Fax. 33 475 06 12

### Znajdź nas

www.trwaleocieplenie.pl  
www.facebook.com/bolixsa  
www.bolix.pl

# BOLIX®

# BOLIX ACASTOP

## cementowa zaprawa do fugowania o szerokości spoiny 2 ÷ 6 mm

- Stosowanie preparatów o odczynie kwasowym może skutkować uszkodzeniem fug cementowych.
- W celu zwiększenia trwałości spoiny na warunki zewnętrzne można po wyschnięciu zastosować impregnat silikonowy BOLIX BIK.

### ŚRODKI OSTROŻNOŚCI:

Wyrób posiada odczyn alkaliczny, należy chronić oczy i skórę. W przypadku bezpośredniego kontaktu z oczami należy płukać je obficie wodą i skontaktować się z lekarzem.

### NIEZBĘDNE NARZĘDZIA:

- Mieszarka lub wiertarka wolnoobrotowa (400÷500 obr./min) z mieszadłem koszykowym
- Wiadro
- Paca gumowa
- Gąbka lub paca gąbkowa

### DANE TECHNICZNE:

Poniższe parametry techniczne odnoszą się do temperatury +23 (±2)°C i wilgotności względnej powietrza 50 (±5)%. W innych warunkach podane parametry mogą ulec zmianie.

**Temperatura otoczenia i podłoża w trakcie stosowania i wiązania:**  
od +5°C do +25°C

**Wilgotność względna powietrza w trakcie stosowania i wiązania:**  
do 80%

**Gęstość nasypowa:**  
ok. 1,20 g/cm<sup>3</sup>

**Gęstość zaprawy po związaniu:**  
ok. 1,60 g/cm<sup>3</sup>

**Barwa:**  
zgodnie z paletą barw BOLIX AQUASTOP

**Odporność na ścieranie:**  
≤1000 mm<sup>3</sup>

**Wytrzymałość na zginanie po przechowywaniu w warunkach suchych:**  
≥3,5 N/mm<sup>2</sup>

**Wytrzymałość na zginanie po cyklach zamrażania i rozmrażania:**  
≥3,5 N/mm<sup>2</sup>

**Wytrzymałość na ściskanie po cyklach zamrażania i rozmrażania:**  
≥15 N/mm<sup>2</sup>

**Wytrzymałość na ściskanie po przechowywaniu warunkach suchych:**  
≥15 N/mm<sup>2</sup>

**Skurcz:**  
≤2 mm/m

**Absorpcja wody po 30 min:**  
≤2 g

**Absorpcja wody po 240min:**  
≤5 g

**Przyczepność:**  
≥0,5 MPa

**Zakres szerokości spoiny:**  
2 ÷ 6 mm

**Czas użycia po zarobieniu wodą:**  
do 45 min

**Obciążenie ruchem pieszym:**  
po min. 24h

**Pełne obciążenie:**  
po min. 3 dniach

**Odporność na temperaturę:**  
-30°C ÷ +70°C

**Opakowania:**  
2kg, 5kg, 20 kg

**Ilość opakowań w kartonie / na palecie i waga netto produktu:**  
2 kg: 13 / - / ok. 26 kg  
5 kg: 5 / - / ok. 25 kg  
20kg: - / 48 / ok. 960 kg

**Okres przydatności do stosowania:**  
12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu

### ORIENTACYJNE ZUŻYCIE:

Przykładowe zużycia:

| Rozmiar płytki [cm] | Grubość płytki [mm] | Szerokość spoiny [mm] | Szacowane zużycie [kg/m <sup>2</sup> ] |
|---------------------|---------------------|-----------------------|--|
| 10 x 10             | 7,5                 | 5                     | 1,2                                    |
| 33 x 33             | 8,0                 | 5                     | 0,4                                    |
| 45 x 45             | 8,5                 | 5                     | 0,3                                    |
| 30 x 60             | 10,0                | 5                     | 0,4                                    |
| 60 x 60             | 10,0                | 5                     | 0,3                                    |

Zużycie fugi jest uzależnione od szerokości i głębokości spoin oraz wymiarów płytek. W celu określenia dokładnego zużycia, wykonać odpowiednie próby na danym podłożu.

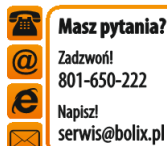
### PRZECHOWYWANIE:

Przechowywać w nieuszkodzonych opakowaniach w temp. od +5°C do +25°C. Chronić przed zawilgoceniem. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

### SKŁAD:

Spoiva hydrauliczne, polimery, drobnoziarniste wypełniacze mineralne, pigmenty oraz dodatki modyfikujące.

BOLIX S.A. gwarantuje właściwą jakość wyrobu, lecz nie ma wpływu na rodzaj jego zastosowania i sposób użycia. BOLIX nie ponosi odpowiedzialności za pracę Projektanta i Wykonawcy. Wszystkie przedstawione wyżej informacje zostały podane w dobrej wierze według najnowszego stanu wiedzy i techniki stosowania. Nie zastępują one fachowego przygotowania Projektanta i Wykonawcy oraz nie zwalniają go z przestrzegania zasad sztuki budowlanej i BHP. W przypadku wątpliwości należy przeprowadzić odpowiednie próby lub skontaktować się z Działem Technicznej Obsługi Klienta BOLIX. Wraz z wydaniem powyższej Karty Technicznej wszystkie poprzednie tracą swoją ważność.



#### Masz pytania?

Zadzwoń!  
801-650-222

Napisz!  
serwis@bolix.pl

#### BOLIX SA

Ul. Stolarska 8  
34-300 Żywiec  
Tel. 33 475 06 00  
Fax. 33 475 06 12

#### Znajdź nas

www.trwaleocieplenie.pl  
www.facebook.com/bolixsa  
www.bolix.pl

